

Nouvelle Nuance pour INOX..

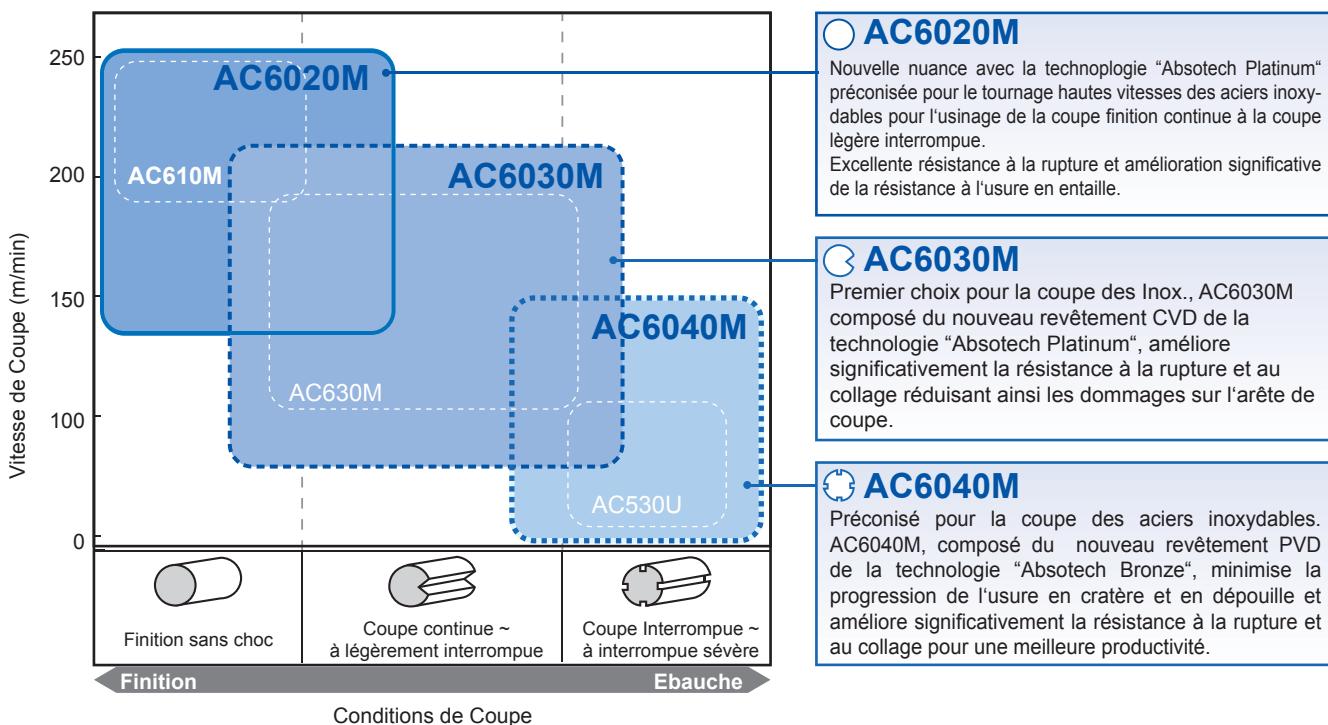
AC6020M

Extension de la gamme AC6000M



Tournage des Aciers Inoxydables AC6020M / AC6030M / AC6040M

Zone d'Applications



Caractéristiques

La nouvelle nuance AC6020M, revêtue CVD basée sur la technologie "Absotech Platinum" avec une grande tenacité du substrat, couvre une large zone d'applications allant de la finition en coupe continue à la coupe légère interrompue tout en incluant également les champs d'application de AC610M.

AC6020M réduit fortement le stress et renforce considérablement la résistance à l'adhésion pour une meilleure stabilité et une résistance accrue contre l'écaillage. Excellente équilibre entre la résistance à l'usure et la ténacité.

Combinée avec les géométries NEF, NEG et NEM, la nuance AC6020M de Sumitomo couvre une large zone d'applications dans les aciers inoxydables.

Conditions de Coupe Recommandées

Matières			Opérations	Brise-copeaux	Nuances	Conditions de Coupe		
Base Cr	Matières ferritiques	X6CrAl 13, X8CrNiS 18 9, X29CrS 13, X6CrMoS 17, X12CrS 13				Prof. de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)
		Finition	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	170-225-300	
	C. Légère	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	140-180-235		
	Ebauche	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	120-150-180		
Base Cr/Ni	Matières martensitiques	X12Cr 13, X20Cr 13, X30Cr 13, X6Cr 17, X19CrNi 17 2, X6CrNi 18 9	Finition	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	120-175-230
			C. Légère	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	100-140-180
			Ebauche	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	80-120-160
Base Cr/Ni	Matières austénitiques	X5CrNi 18 10, X2CrNi 19 11, X2CrNiMo 18 10, X4CrNiMo 17 12 2, X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 17 13, X6CrNiTi 18 10, X70CrMo 15	Finition	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	145-200-265
			C. Légère	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	120-160-210
			Ebauche	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	100-135-170
Base Cr/Ni	2 Phases Matières (Austénite / Ferrite)	X5CrNi 17 7, X2CrNi 18 9, X6CrNi 25 20, X2CrNiMoN 17 12 2, X6CrNiNb 18 10	Finition	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	120-160-200
			C. Légère	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	95-125-160
			Ebauche	NEM (NMU)	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	75-105-135
Base Cr/Ni	Durcie par précipitation	X5CrNiCuNb 16 4, X7CrNiAl 17 7, X4CrNiMo 27 5 2, X2CrNiMoN 22 5 3, X2CrNiMoCuN 25 6 3	Finition	NEF (NSU)	AC6020M	0,5-1,5-2,0	0,05-0,15-0,25	90-115-140
			C. Légère	NEG · NEX · NGU	AC6030M	1,0-2,5-4,0	0,10-0,25-0,40	70-90-110
			Ebauche	NEM	AC6040M	1,5-3,5-6,0	0,20-0,35-0,60	50-75-100

Tournage des Aciers Inoxydables AC6020M / AC6030M / AC6040M

AC6020M



AC6030M

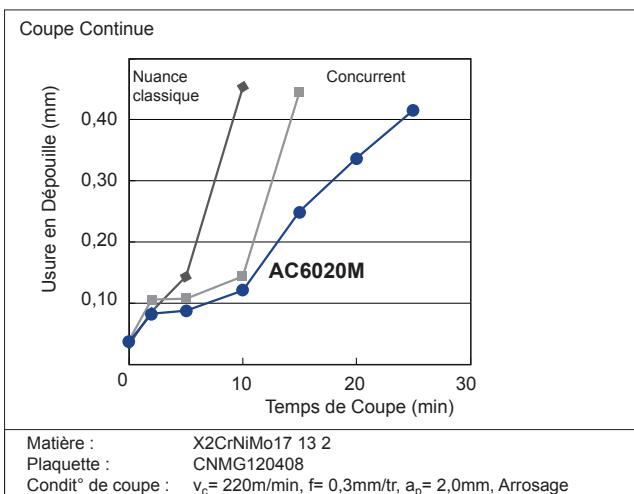


■ Nouvelle Nuance CVD de la Technonogie “Absotech Platinum”

Excellent équilibre entre une résistance drastiquement améliorée du revêtement et une excellente surface lisse nouvellement développé.

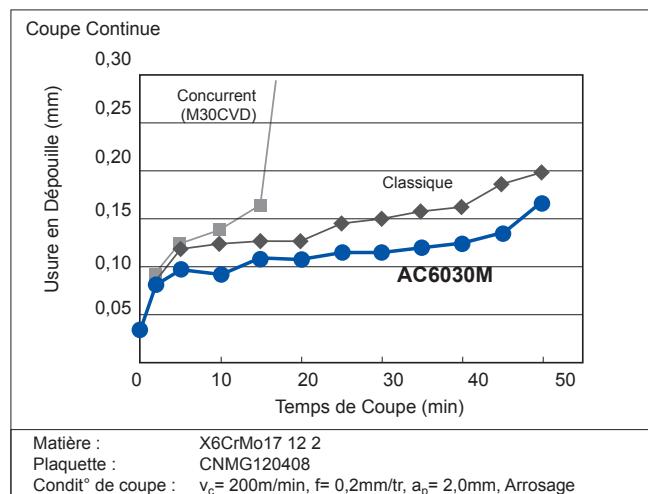
■ Tournage Hautes Vitesses

- Excellente résistance à la rupture et à l'usure en entaille drastiquement améliorées face à la nuance AC610M.
- L'excellent contrôle du stress et l'amélioration de la résistance au collage de AC6020M, apportent une grande résistance à l'écaillage.

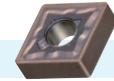


■ Coupe Générale

- L'amélioration du revêtement double la résistance à l'écaillage par rapport aux revêtements classiques.
- Amélioration drastique de la résistance à l'adhésion et réduction de l'apparition de dommages anormaux grâce à la surface lisse du revêtement.
- Amélioration de la visibilité des arêtes usagées et neuves.



AC6040M



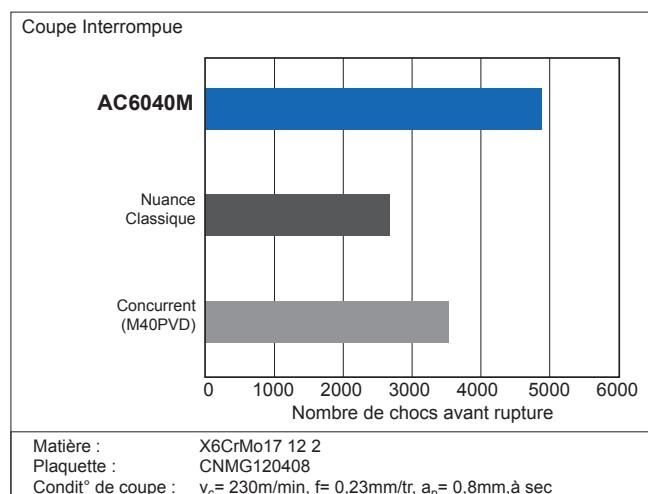
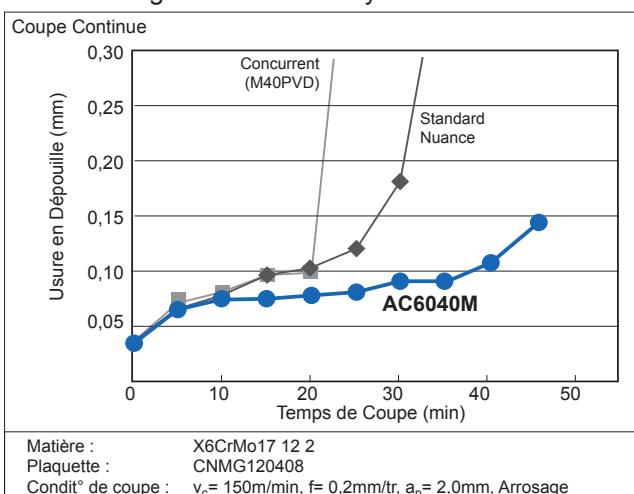
■ Nuance PVD de la technologie “Absotech Bronze”

Amélioration de la stabilité de l'arête de coupe due à la nouvelle structure multicouche du revêtement, très résistant à l'oxydation, appliquée également au revêtement Super ZX, avec une amélioration significative de la technique de liaison ultra-puissante entre le revêtement et le substrat carbure.

■ Coupe Interrompue Sévère

Excellente résistance à l'usure et à l'oxydation. Amélioration significative de la résistance au décollement due à l'amélioration de la technique de liaison ultra-puissante entre le revêtement et le substrat carbure.

Comparée aux nuances conventionnelles, AC6040M montre une résistance à la rupture plus de 2 fois supérieures en usinage des aciers inoxydables.



Tournage des Aciers Inoxydables

AC6020M / AC6030M / AC6040M

■ Plaquettes Négatives

M

80° Type Rhombique

Forme	Cat. No.	Nuance			Dimensions (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon
	CNMG 120404 NLUW 120408 NLUW	● ●			12,7	4,76	5,16	0,4 0,8
	CNMG 090304 NSU 090308NSU	● ●			9,525	3,18	3,81	0,4 0,8
	CNMG 120402 NSU 120404 NSU 120408 NSU 120412 NSU	● ● ● ●			12,7	4,76	5,16	0,2 0,4 0,8 1,2
	CNMG 120404 NEF 120408 NEF	● ●	● ●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8
	CNMG 120404 NEX 120408 NEX 120412 NEX	● ● ●	● ● ●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	CNMG 120404 NUP 120408 NUP 120412 NUP	● ● ●	● ● ●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	CNMG 160612 NUP	●			15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 120404 NGU 120408 NGU 120412 NGU	● ● ●	● ● ●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	CNMG 160608 NGU 160612 NGU	● ●			15,875	6,35	6,35	0,8 1,2
	CNMG 120408 NGUW 120412 NGUW	● ●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	CNMG 120404 NEG 120408 NEG 120412 NEG	● ● ●	● ● ●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	CNMG 160612 NEG 190612 NEG	● ●			15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 190612 NEG 190616 NEG	● ●	● ●	●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	CNMG 120408 NEM 120412 NEM 120416 NEM	● ● ●	● ● ●	●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	CNMG 160612 NEM 160616 NEM	● ●			15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	CNMG 190612 NEM 190616 NEM	● ●	● ●	●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	CNMM 120408 NMP 120412 NMP 120416 NMP	● ● ●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	CNMM 190608 NMP 190612 NMP 190616 NMP 190624 NMP	○ ● ● ○			19,06	6,35	7,94	0,8 1,2 1,6 2,4

● Stock Europe
○ Stock Japon

55° Type Rhombique

Forme	Cat. No.	Nuance			Dimensions (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon
	DNMG 110404 NSU 110408 NSU	● ●			9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	DNMG 150402 NSU 150404 NSU 150408 NSU 150412 NSU	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,2 0,4 0,8 1,2
	DNMG 150604 NSU 150608 NSU	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8
	DNMG 110404 NEF 110408 NEF	● ●			9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	DNMG 150404 NEF 150408 NEF 150412 NEF	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150604 NEF 150608 NEF 150612 NEF	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 110404 NEX 110408 NEX	● ●			9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	DNMG 150404 NEX 150408 NEX 150412 NEX	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150604 NEX 150608 NEX 150612 NEX	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150404 NUP 150408 NUP 150412 NUP	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150604 NUP 150608 NUP 150612 NUP	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 110404 NGU 110408 NGU 110412 NGU	● ● ●	● ● ●	● ● ●	9,525	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150404 NGU 150408 NGU 150412 NGU	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150604 NGU 150608 NGU 150612 NGU	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 110408 NEG 110412 NEG	● ●			9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	DNMG 150404 NEG 150408 NEG 150412 NEG	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150604 NEG 150608 NEG 150612 NEG	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 110408 NEM 110412 NEM 110416 NEM	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	DNMG 160612 NEM 160616 NEM	● ●			15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	DNMG 190612 NEM 190616 NEM	● ●	● ●	●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	DNMG 110408 NMU 110412 NMU	● ●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	DNMG 160608 NMU 160612 NMU 160616 NMU	● ● ●			15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	DNMG 190612 NMU 190616 NMU	● ●			19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	DNMG 120408 NMP 120412 NMP 120416 NMP	● ● ●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	CNMM 190608 NMP 190612 NMP 190616 NMP 190624 NMP	○ ● ● ○			19,06	6,35	7,94	0,8 1,2 1,6 2,4
	DNMG 150408 NEM 150412 NEM 150416 NEM	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	1,2 1,6
	DNMG 150608 NEM 150612 NEM	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,8 1,2
	DNMG 150608 NMU 150612 NMU 150616 NMU	● ● ●			12,7	6,35	5,16	1,2 1,6
	DNMG 150404 RHM 150408 LHM 150408 RHM 150408 LHM	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,4 0,8 0,8

Tournage des Aciers Inoxydables

AC6020M / AC6030M / AC6040M

M

■ Plaquettes Négatives

 Type Carré

Forme	Cat. No.	Nuance			Dimensions (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon
	SNMG 120404 NEF	●			12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG 120408 NSU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NEX 120408 NEX 120412 NEX	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	SNMG 120404 NUP 120408 NUP 120412 NUP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	SNMG 120404 NGU 120408 NGU 120412 NGU 120416 NGU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	SNMG 120408 NEG 120412 NEG	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	SNMG 150612 NEG	●	●		15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190612 NEG 190616 NEG		●		19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMG 120408 NEM 120412 NEM	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	SNMG 150612 NEM 150616 NEM	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	SNMG 190612 NEM 190616 NEM	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMG 120408 NMU 120412 NMU 120416 NMU	●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	SNMG 150612 NMU 150616 NMU	●			15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	SNMG 190612 NMU 190616 NMU	●			19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMG 120408 RHM 120408 LHM		●		12,7	4,76	5,16	0,8 0,8
			●					
	SNMM 120408 NMP 120412 NMP 120416 NMP	●			12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	SNMM 190612 NMP 190616 NMP	●			19,5	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMM 250724 NMP	○			25,4	7,94	9,2	2,4
	SNMM 250924 NMP	○			25,4	9,52	9,2	2,4
	SNMM 310924 NMP	○			31,75	9,52	8,8	2,4

● Stock Europe
○ Stock Japon

 Type Triangulaire

Forme	Cat. No.	Nuance			Dimensions (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon
	TNMG 160402 NSU 160404 NSU 160408 NSU 160412 NSU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2 0,4 0,8 1,2
	TNMG 160404 NEF 160408 NEF	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	TNMG 160404 NEX 160408 NEX 160412 NEX	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	TNMG 160404 NUP 160408 NUP 160412 NUP	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	TNMG 160404 NGU 160408 NGU 160412 NGU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	TNMG 160408 NEG 160412 NEG	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 160408 NEM 160412 NEM	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 160408 NMU 160412 NMU	●			9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 220408 NMU 220412 NMU 220416 NMU	●			12,7	4,76	5,16	1,2 1,6
	TNMG 160404 RHM 160404 LHM 160408 RHM 160408 LHM		●		9,525	4,76	3,81	0,4 0,4 0,8 0,8

 35° Type Rhombique

Forme	Cat. No.	Nuance			Dimensions (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon
	VNMG 160402 NSU 160404 NSU 160408 NSU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2 0,4 0,8
	VNMG 160402 NEF 160404 NEF 160408 NEF	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2 0,4 0,8
	VNMG 160404 NEX 160408 NEX	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	VNMG 160404 NUP 160408 NUP	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8
	VNMG 160404 NGU 160408 NGU 160412 NGU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	VNMG 160404 NEG 160408 NEG 160412 NEG	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2

Tournage des Aciers Inoxydables AC6020M / AC6030M / AC6040M

■ Plaquettes Négatives

Type Trigone

Forme	Cat. No.	Nuance			Dimensions (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon
	WNMG 060404 NSU	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSU	●						0,8
	WNMG 080404 NSU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSU	●	●	●				0,8
	080412 NSU	●	●	●				1,2
	WNMG 060404 NEF	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEF	●						0,8
	WNMG 080404 NEF	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NEF	●	●	●				0,8
	WNMG 060404 NEX	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEX	●						0,8
	WNMG 080404 NEX	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NEX	●	●	●				0,8
	080412 NEX	●	●	●				1,2
	WNMG 080408 NUP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUP	●	●	●				1,2
	WNMG 060404 NLUW	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	●						0,8
	WNMG 080404 NLUW	●			12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLUW	●						0,8
	WNMG 060404 NGU	●			9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NGU	●						0,8
	060412 NGU	●						1,2
	WNMG 080404 NGU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NGU	●	●	●				0,8
	080412 NGU	●	●	●				1,2
	WNMG 080404 NEG	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NEG	●	●	●				0,8
	080412 NEG	●						1,2
	WNMG 080408 NEM	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NEM	●	●	●				1,2
	WNMG 060408 NMU	●			9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NMU	●						1,2
	WNMG 080408 NMU	●			12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NMU	●						1,2

■ Plaquettes Positives

M

80° Type Rhombique

Forme	Angle débouille	Cat. No.	Nuance			Dimensions (mm)				
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon	
	7°	CCMT 060202 NLU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2	
		060204 NLU	●	●	●				0,4	
		CCMT 09T302 NLU	●						0,2	
		09T304 NLU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4	
		09T308 NLU	●	●	●				0,8	
		CCMT 060202 NLB	●	●	●				0,2	
		060204 NLB	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4	
		060208 NLB	●	●	●				0,8	
		CCMT 09T302 NLB	●	●	●				0,2	
		09T304 NLB	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4	
		09T308 NLB	●	●	●				0,8	
		CCMT 060202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2	
		060204 NSU	●	●	●				0,4	
		060208 NSU	●	●	●				0,8	
		CCMT 09T302 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4	
		09T308 NSU	●	●	●				0,8	
		CCMT 120404 NSU	●			12,7	4,76	5,5	0,4	
		120408 NSU	●						0,8	
		CCMT 09T304 NMU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4	
		09T308 NMU	●	●					0,8	
		CPMT 090304 NLU	○			9,525	3,18	4,4	0,4	
		090308 NLU	○						0,8	
		CPMT 09T304 NLUW	●			9,525	3,97	4,4	0,4	
		09T308 NLUW	●						0,8	
		CPMT 090304 NLB	●	●		9,525	3,18	4,4	0,4	
		090308 NLB	●	●					0,8	
		CPMT 090304 NSU	○			9,525	3,18	4,4	0,4	
		090308 NSU	○						0,8	
		CPMT 090304 NMU	○			9,525	3,18	4,4	0,4	
		090308 NMU	○						0,8	

● Stock Europe
○ Stock Japon

Tournage des Aciers Inoxydables

AC6020M / AC6030M / AC6040M

M

■ Plaquettes Positives

◆ 55° Type Rhombique

Forme	Angle débouille	Cat. No.	Nuance		Dimensions (mm)				
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø	Rayon
	7°	DCMT 070202 NLU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4
		070204 NLU	●	●	●				0,2
		DCMT 11T302 NLU	●		●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
		11T304 NLU	●	●	●				0,2
	7°	DCMT 11T308 NLU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
		DCMT 070202 NLB	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLB	●	●	●				0,4
		070208 NLB	●	●	●				0,8
	7°	DCMT 11T302 NLB	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304 NLB	●	●	●				0,4
		11T308 NLB	●	●	●				0,8
		DCMT 11T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	11T308 NMU	●	●	●				0,8

◆ Type Carré

Forme	Angle débouille	Cat. No.	Nuance		Dimensions (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø
	7°	SCMT 09T304 NLU		○				
		09T308 NLU	○	○		9,525	3,97	4,4
	7°	SCMT 09T304 NSU	●	●				
		09T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4
	7°	SCMT 120404 NSU	●					
		120408 NSU	●					
	7°	SCMT 09T308 NMU		●		9,525	3,97	4,4
		09T308 NMU		●				
	11°	SPMT 090304 NLU		○				
		090308 NLU	○	○		9,525	3,18	3,4

◆ Type Triangulaire

Forme	Angle débouille	Cat. No.	Nuance		Dimensions (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø
	7°	TCMT 110204 NLU	○			6,35	2,38	2,8
		110208 NLU	○					0,4 0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8
		110208 NSU	●	●	●			0,4 0,8
	7°	TCMT 16T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,3
		16T308 NSU	●	●	●			0,4 0,8
	11°	TPMT 080202 NLU	●	●	●	4,76	2,38	2,4
		080204 NLU	●	●	●			0,2 0,4
		TPMT 110302 NLU		●				0,2
		110304 NLU	●	●	●	6,35	3,18	3,4
	11°	110308 NLU	●	●	●			0,4 0,8
		TPMT 090202 NLB	●	●	●	5,56	2,38	2,8
		090204 NLB	●	●	●			0,2 0,4
		TPMT 110302 NLB	●	●	●	6,35	3,18	3,4
	11°	110304 NLB	●	●	●			0,2 0,4
		110308 NLB	●	●	●			0,8
		TPMT 080202 NSU	●	●	●	4,76	2,38	2,4
		080204 NSU	●	●	●			0,2 0,4
	11°	TPMT 110302 NSU	●	●	●	6,35	3,18	3,4
		110304 NSU	●	●	●			0,2 0,4
		110308 NSU	●	●	●			0,8
		TPMT 160404 NSU	●	○	○	9,525	4,76	4,4
	11°	160408 NSU	●	○	○			0,4 0,8
		TPMT 110304 NMU	●	●	●	6,35	3,18	3,4
		110308 NMU	●	●	●			0,4 0,8
		TPMT 160404 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4
	11°	160408 NMU	○	○	○			0,8

◆ 35° Type Rhombique

Forme	Angle débouille	Cat. No.	Nuance		Dimensions (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6040M	Cercle Inscrit	Epaisseur	Trou Vis Ø
	5°	VBMT 110304 NLU	●		●	6,35	3,18	2,8
		110308 NLU	●	○	●			0,4 0,8
	5°	VBMT 160404 NLU		○	●	9,525	4,76	4,4
		160408 NLU	○	●	●			0,4 0,8
	5°	VBMT 160404 NLB	●	●		9,525	4,76	4,4
		160408 NLB	●	●	●			0,4 0,8
	5°	VBMT 160412 NLB	●	●	●			1,2
		VBMT 110204 NSU	●			6,35	2,38	2,8
	5°	VBMT 110208 NSU	●					0,4 0,8
		VBMT 110304 NSU	●		●	6,35	3,18	2,8
	5°	VBMT 160404 NSU	●	●	●	9,525	4,76	4,4
		160408 NSU	●	●	●			0,4 0,8
	7°	VCMT 160404 NLU		○		9,525	4,76	4,4
		160408 NLU	○					0,4 0,8
	7°	VCMT 080204 NSU	○	●	●	4,76	2,38	2,3
		110302 NSU	●	●				0,2
		110304 NSU	●	●		6,35	3,18	2,8
		110308 NSU	●	●				0,4 0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●	●	9,525	4,76	4,4
		160408 NSU	●	●	●			0,4 0,8
		TPMT 110304 NMU	●	●	●	6,35	3,18	3,4
		110308 NMU	●	●	●			0,4 0,8
	7°	TPMT 160404 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4
		160408 NMU	○	○	○			0,4 0,8

● Stock Europe
○ Stock Japon

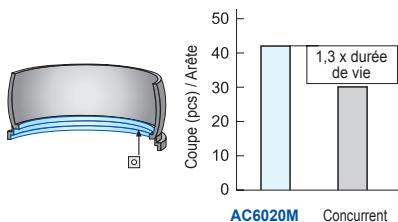
Tournage des Aciers Inoxydables AC6020M / AC6030M / AC6040M

■ Exemples d'Application

AC6020M

X2CrNiMo 18 10, Cage

Durée de vie x1.3
Excellent résistance à l'usure
Sans écaillage

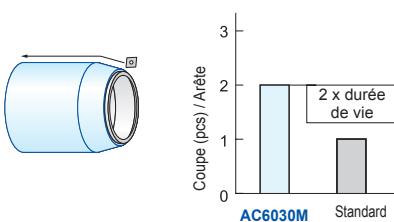


Plaquette : SNMG120412NGU (AC6020M)
Conditions de coupe : $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,25\text{mm/tr}$, $a_p = 2,5\text{mm}$, Arrosage

AC6030M

GX6CrNi18-9, Embout

Performances 2,5 fois plus élevée
($v_c = 60\text{~}100\text{m/min}$, $f = 0,2\text{~}0,3\text{mm/tr}$)
Durée de vie 2 fois plus longue.

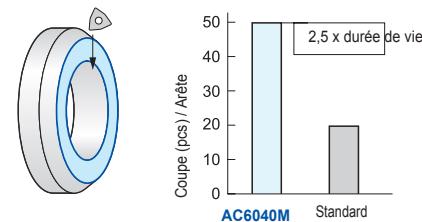


Plaquette : CNMG120408NEG (AC6030M)
Conditions de coupe : $v_c = 100\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm/tr}$, $a_p = 0,5\text{mm}$, Arrosage

AC6040M

GX40CrNi24-4, Bague

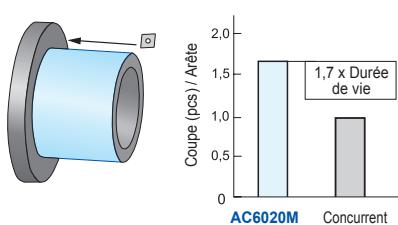
Très bonne tenue de cotes et durée de vie x2.5
Excellent résistance à l'usure.



Plaquette : WNMG080408NEX (AC6040M)
Conditions de coupe : $v_c = 140\text{~}200\text{m/min}$, $f = 0,08\text{mm/tr}$, $a_p = 0,5\text{mm}$, Arrosage

X2CrNiMo 18 10, Entretoise

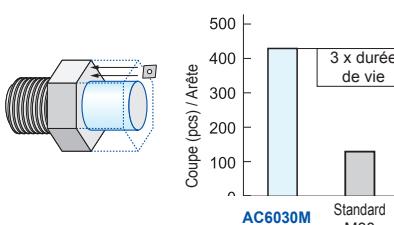
Durée de vie x1.7
Excellent résistance à l'usure
Sans écaillage.



Plaquette : CNMG120408NGU (AC6020M)
Conditions de coupe : $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,25\text{mm/tr}$, $a_p = 10\text{~}3\text{mm}$, Arrosage

X5CrNiS1810, Raccord

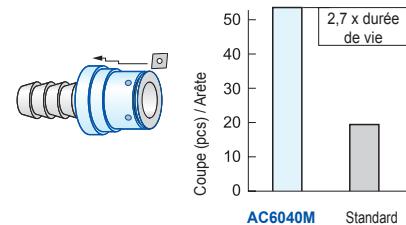
Durée de vie x 3
Ebauche et finition de barre de forme hexagonale avec une seule nuance.



Plaquette : CNMG120412NGU (AC6030M)
Conditions de coupe : $v_c = 50\text{~}75\text{m/min}$, $f = 0,16\text{mm/tr}$, $a_p = 2,0\text{mm}$, Arrosage

X5CrNiS1810, Embout

Durée de vie x 2,7
Excellent résistance au collage.



Plaquette : CNMG120408NGU (AC6040M)
Conditions de coupe : $v_c = 150\text{m/min}$, $f = 0,15\text{mm/tr}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, Arrosage



(Germany)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 4992-161

Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(France)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Parc Technologique - CE2924 Lisses

22 Rue du Bois Chaland - 91029 Evry Cedex

Tél. : +33(0)1 69 89 83 83, Fax : +33(0)1 60 86 23 16

Contactfr@sumitomotool.com

www.sumitomotool.com



Distribué par :