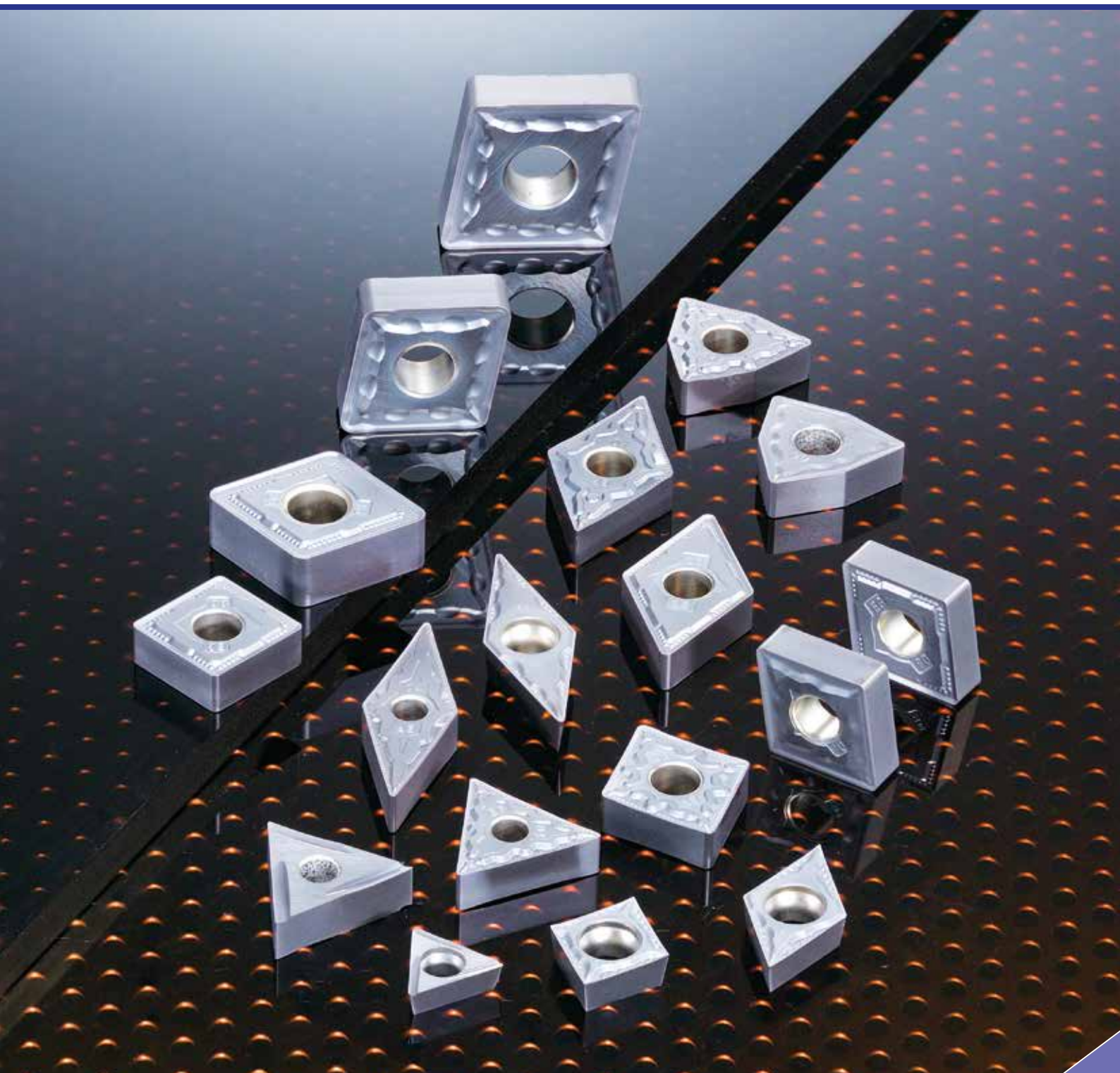


Gradi rivestiti per leghe esotiche

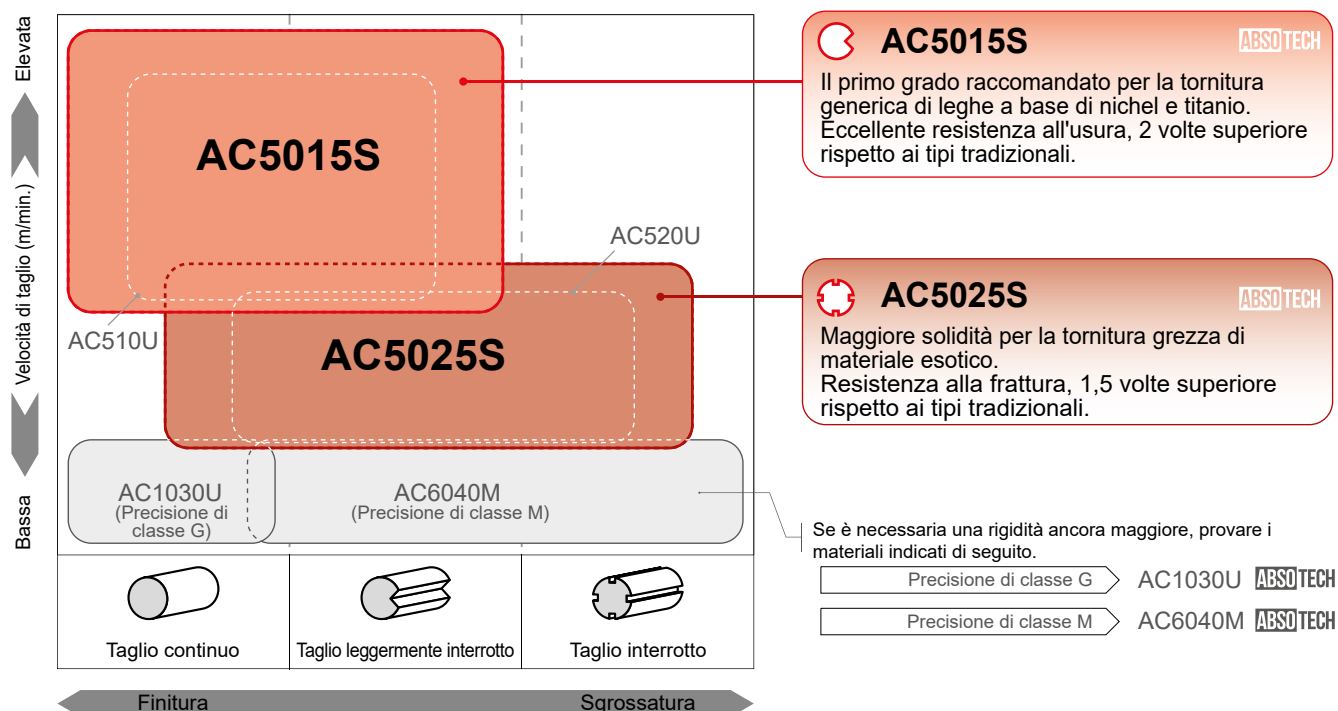
AC5015S/AC5025S

Nuovo grado per la tornitura di leghe esotiche che crea condizioni di taglio stabili



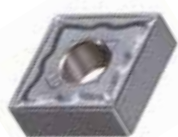
Per la tornitura di leghe esotiche AC5015S/AC5025S

Gamma di applicazioni



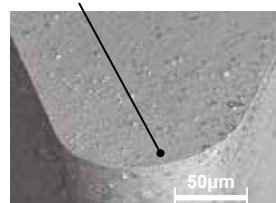
Caratteristiche

AC5015S/AC5025S

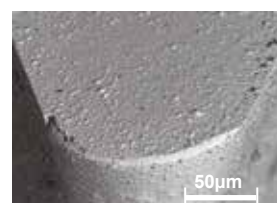


I nuovi gradi rivestiti in PVD denominati AC5015S e AC5025S raggiungono un'eccellente resistenza alla craterizzazione ed all'usura ad intaglio grazie al robusto substrato unito alla nuova tecnologia di adesione.

Eccellente qualità del tagliente



AC5015S / AC5025S



Tradizionale

Rivestimento



Nuova tecnologia di rivestimento PVD Absotech®Bronze (ABSOTECH)

La struttura AlTiSiN, a strato sottile, super multistrato ad alta resistenza al calore consente un'eccellente resistenza all'usura laterale e alla craterizzazione.

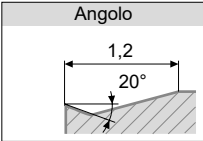
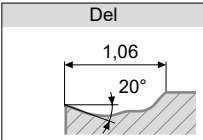
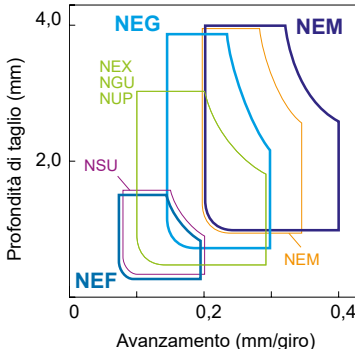
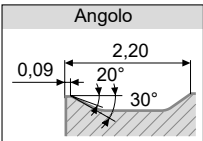
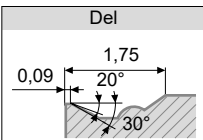
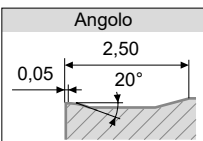
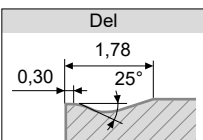
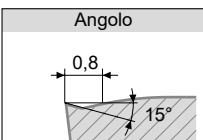
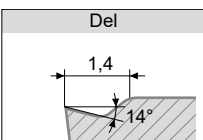
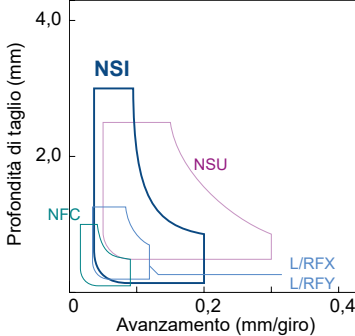
Tecnologia altamente adesiva di nuovo sviluppo

L'adesione dello strato rivestimento notevolmente maggiore consente un'eccellente resistenza allo sfogliamento.

Materiale di base ricco di metallo duro di nuovo sviluppo

L'introduzione di un nuovo processo rivoluzionario di sinterizzazione consente di preservare la durezza, aumentando al contempo notevolmente la rigidità e riducendo i problemi di sfogliamento e di scheggiatura.

Guida alla selezione del rompitruccioli

Inserto di tipo negativo	Finitura NEF Il rompitruccioli principale mostra eccellenti prestazioni di scarico truciolo anche a basse profondità di taglio. Lama progettata con particolare attenzione all'affiltezza (angolo di spoglia di 20°) per inibire l'usura. Superficie della spoglia scanalata per inibire la generazione di calore.	Sezione trasversale del rompitruccioli Angolo  Del 	
	Dal taglio medio alla sgrossatura NEG La sfera sporgente mostra eccellenti prestazioni di scarico dei trucioli in una vasta gamma di condizioni. La forma della lama conserva la sua robustezza anche con il procedere dell'usura.	Sezione trasversale del rompitruccioli Angolo  Del 	
	Taglio grezzo NEM La superficie della spoglia larga e arrotondata conserva la robustezza del tagliente inibendo al contempo la craterizzazione. Il risalto della lama non presenta punti di transizione per inibire i difetti di sfogliamento.	Sezione trasversale del rompitruccioli Angolo  Del 	
Inserto di tipo positivo	Dalla finitura al taglio leggero NSI La forma concava inibisce la generazione di calore dovuta al truciolo allungato. Lama progettata con particolare attenzione all'affiltezza (angolo di spoglia di 15°). Forma della lama destinata alla copiatura e a ridurre la resistenza al taglio.	Sezione trasversale del rompitruccioli Angolo  Del 	

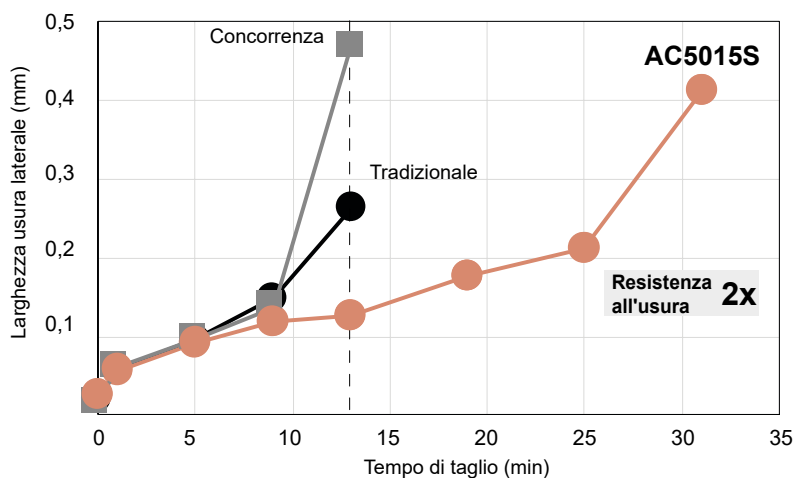
Condizioni di taglio raccomandate

Min. - Ottimale - Max.

Materiale da lavorare	Processo di taglio	Rompitruccioli	Gradi	Condizioni di taglio		
				Profondità di taglio (mm)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min.)
Leghe resistenti al calore (Materiale a base di nichel) (Materiale a base di ferro) (Materiale a base di cobalto)	Finitura	NEF	AC5015S, AC5025S	0,2–0,5–1,5	0,10–0,12–0,20	50–70–110
	Leggero	NEX	AC5015S, AC5025S	0,5–1,0–3,0	0,10–0,20–0,30	40–60–90
	Medio	NEG	AC5015S, AC5025S	0,5–2,0–4,0	0,15–0,25–0,30	40–60–90
	Pesante	NEM	AC5015S, AC5025S	1,0–2,0–4,0	0,20–0,25–0,40	30–55–80

■ Prestazioni di taglio di AC5015S

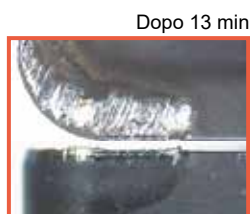
Resistenza all'usura



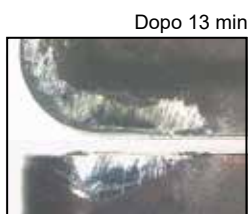
La nuova tecnologia di rivestimento PVD Absotech®Bronze riduce l'usura.

AC5015S raggiunge una resistenza all'usura **2 volte** superiore rispetto al rivestimento PVD tradizionale.

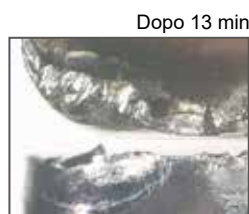
Materiale da lavorare:	Inconel 718 (44HRC)
Inserto:	CNMG120408
Condizioni di taglio:	$v_c = 40$ m/min,
	$f = 0,1$ mm/giro,
	$a_p = 1,5$ mm, a umido



AC5015S

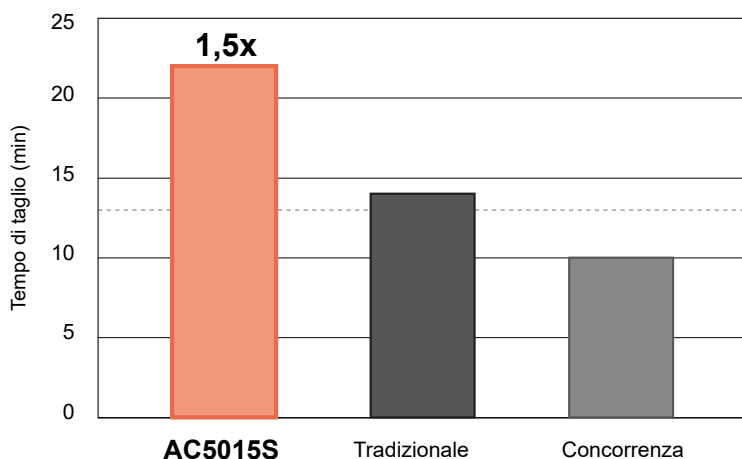


Tradizionale



Concorrenza

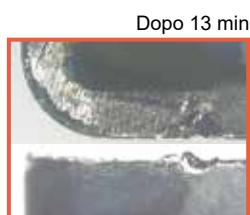
Resistenza alla frattura



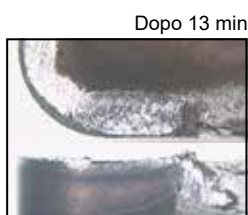
La nuova tecnologia del substrato inibisce il difetto di sfogliatura.

AC5015S raggiunge una resistenza alla frattura **1,5 volte** superiore rispetto al rivestimento PVD tradizionale.

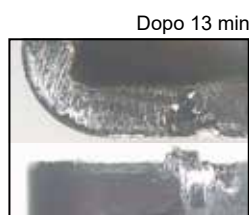
Materiale da lavorare:	Hastelloy (22HRC)
Inserto:	CNMG120408
Condizioni di taglio:	$v_c = 50$ m/min,
	$f = 0,1$ mm/giro,
	$a_p = 1,5$ mm, a umido



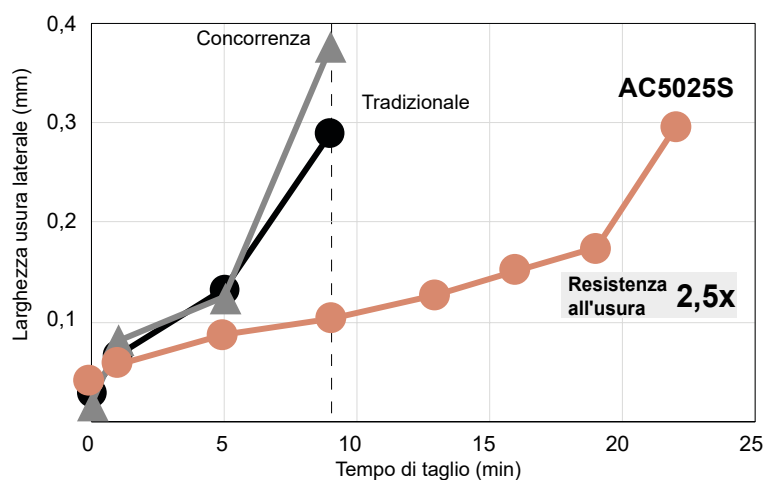
AC5015S



Tradizionale



Concorrenza

■ Prestazioni di taglio di **AC5025S****Resistenza all'usura**

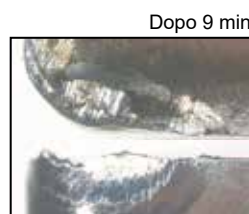
La nuova tecnologia di rivestimento PVD Absotech®Bronze riduce l'usura.

AC5025S raggiunge una resistenza all'usura **2,5 volte** superiore rispetto al rivestimento PVD tradizionale.

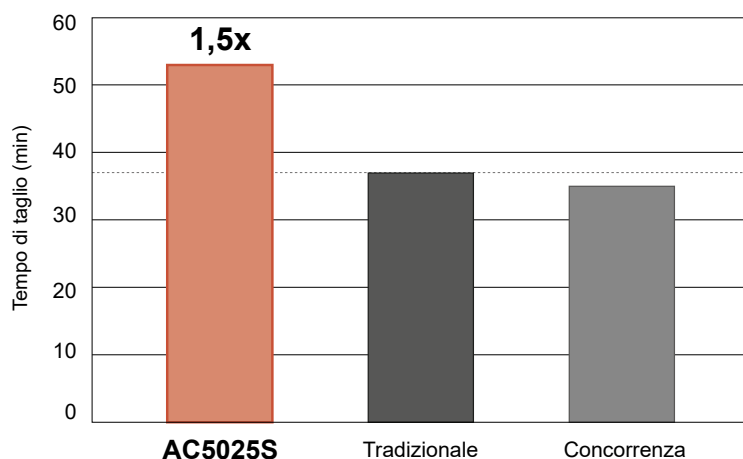
Materiale da lavorare:	Inconel 718 (44HRC)
Inserto:	CNMG120408
Condizioni di taglio:	$v_c = 40$ m/min,
	$f = 0,1$ mm/giro,
	$a_p = 1,5$ mm, a umido

**AC5025S**

Tradizionale



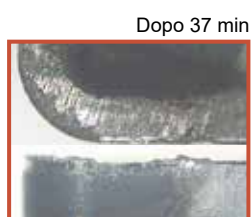
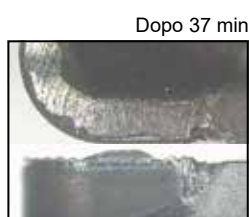
Concorrenza

Resistenza alla frattura

La nuova tecnologia del substrato inibisce il difetto di sfogliatura.

AC5025S raggiunge una resistenza alla frattura **1,5 volte** superiore rispetto al rivestimento PVD tradizionale.

Materiale da lavorare:	Hastelloy (22HRC)
Inserto:	CNMG120408
Condizioni di taglio:	$v_c = 50$ m/min,
	$f = 0,1$ mm/giro,
	$a_p = 1,5$ mm, a umido

**AC5025S**

Tradizionale



Concorrenza

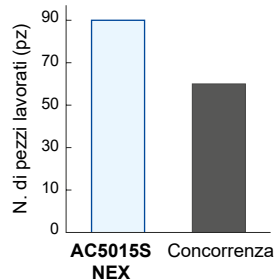
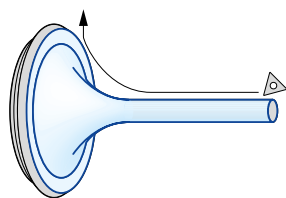
Per la tornitura di leghe esotiche

AC5015S/AC5025S

■ Esempi di applicazione di AC5015S

Leghe resistenti al calore a base di nichel, componente settore automobilistico

AC5015S presenta una buona resistenza all'usura e una vita utensile 1,5 volte più lunga.

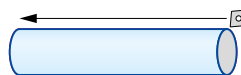


Inserto: TNMG 160404 NEX

Condizioni di taglio: $v_c = 82$ m/min, $f = 0,12$ mm/giro, $a_p = 0,5$ mm, a umido

Inconel, componente settore automobilistico

AC5015S riduce l'usura prolungando la vita utensile.



**AC5015S
NEF
(21 pz)**

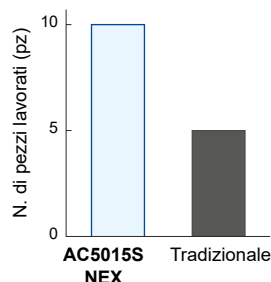
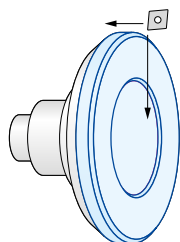
Tradizionale
(21 pz)

Inserto: TNMG 160408 NEF

Condizioni di taglio: $v_c = 30$ m/min, $f = 0,04$ mm/giro, $a_p = 0,5$ mm, a umido

Inconel 713C, componente settore automobilistico

AC5015S riduce l'usura e mostra una vita utensile 2,0 volte più lunga.

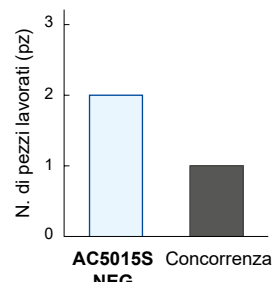
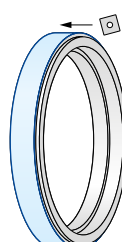


Inserto: CNMG 120408 NEX

Condizioni di taglio: $v_c = 100$ m/min, $f = 0,12$ mm/giro, $a_p = 0,3$ mm, a umido

Inconel 718, componente settore aeronautica

AC5015S raggiunge una buona resistenza all'usura e una vita utensile 2,0 volte più lunga.

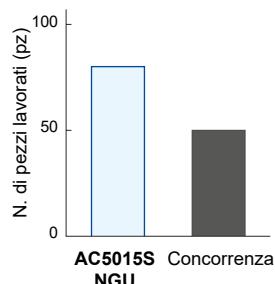
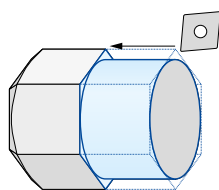


Inserto: SNMG 120408 NEG

Condizioni di taglio: $v_c = 50$ m/min, $f = 0,15$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Inconel 625, componente settore aeronautica

AC5015S mostra una buona resistenza all'usura e una vita utensile 1,6 volte più lunga.

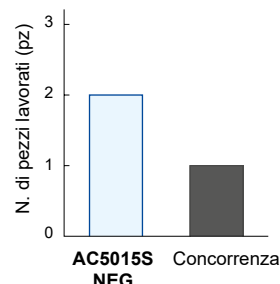
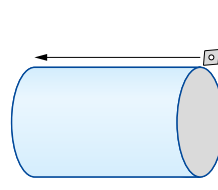


Inserto: CNMG 120408 NGU

Condizioni di taglio: $v_c = 50$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 0,5$ mm, a umido

Inconel 718, componente settore aeronautica

AC5015S presenta una buona resistenza all'usura e una vita utensile 2,0 volte più lunga.



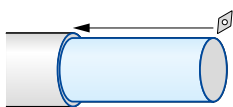
Inserto: CNMG 120408 NEG

Condizioni di taglio: $v_c = 37$ m/min, $f = 0,2$ mm/giro, $a_p = 1,4$ mm, a umido

Esempi di applicazione di AC5025S

Inconel 718, componente settore aeronautica

AC5025S riduce l'usura e raggiunge una vita utensile 1,7 volte più lunga.



**AC5025S
NEG
(2,5 pz)**

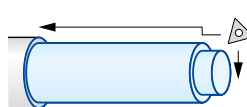
Tradizionale
(1,5 pz)

Inserto: DNMG 150608 NEG

Condizioni di taglio: $v_c = 35$ m/min, $f = 0,1$ mm/giro, $a_p = 1,6$ mm, a umido

Inconel 718, componente settore aeronautica

AC5025S riduce l'usura e raggiunge una vita utensile 1,5 volte più lunga.



**AC5025S
RFY
(18 pz)**

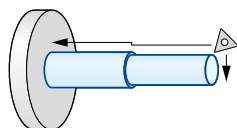
Tradizionale
(12 pz)

Inserto: TNGG 160402 RFY

Condizioni di taglio: $v_c = 37$ m/min, $f = 0,1$ mm/giro, $a_p = 0,1$ mm, a umido

Leghe resistenti al calore a base di nichel, componente settore automobilistico

AC5025S consente la lavorazione stabile per una vita utensile 2,0 volte più lunga.



**AC5025S
NSU
(200 pz)**

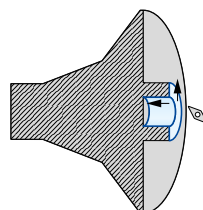
Concorrenza
(100 pz)

Inserto: TNGG 160402 NSU

Condizioni di taglio: $v_c = 70$ m/min, $f = 0,1$ mm/giro, $a_p = 0,15$ mm, a umido

Inconel, componente settore automobilistico

AC5025S riduce l'usura prolungando la vita utensile.



**AC5025S
NSU
(200 pz)**

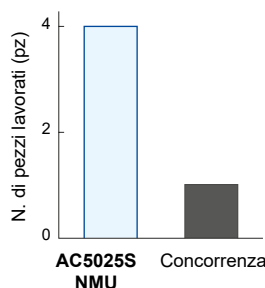
Tradizionale
(200 pz)

Inserto: DCMT 11T308 NSU

Condizioni di taglio: $v_c = 49$ m/min, $f = 0,15$ mm/giro, $a_p = 0,5$ mm, a umido

Hastelloy, componente settore aeronautico

AC5025S riduce l'usura e raggiunge una vita utensile 4 volte più lunga.

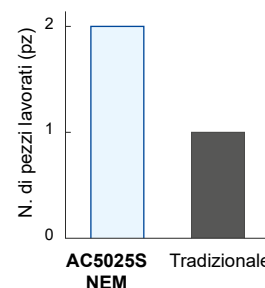
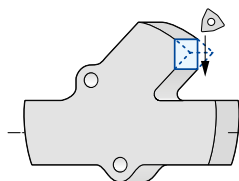


Inserto: CNMG 120412 NMU

Condizioni di taglio: $v_c = 100$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 3,0$ mm, a umido

Leghe resistenti al calore a base di ferro, componente di valvola

AC5025S consente la lavorazione stabile per una vita utensile 2 volte più lunga.



Inserto: WNMG 080408 NEM

Condizioni di taglio: $v_c = 90$ m/min, $f = 0,15$ mm/giro, $a_p = 1,5$ mm, a umido

◊ Tipo romboidale a 80°

Forma	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	CNMG 120404 NFL	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFL	○	○				0,8
	CNMG 120402 NSU	●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	●	●				0,4
	120408 NSU	●	●				0,8
	120412 NSU	●	●				1,2
	CNMG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	○	○				0,4
	120408 NSU	○	○				0,8
	CNMG 090404 NEF	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NEF	○	○				0,8
	CNMG 120404 NEF	●	●				0,4
	120408 NEF	●	●				0,8
	CNMG 120402 NEF	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NEF	○	○				0,4
	120408 NEF	○	○				0,8
	120412 NEF	○	○				1,2
	CNMG 120402 NEF	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NEF	○	○				0,4
	120408 NEF	○	○				0,8
	120412 NEF	○	○				1,2
	CNMG 120404 NEX	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEX	●	●				0,8
	120412 NEX	●	●				1,2
	CNMG 160612 NEX	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 190612 NEX	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 120404 NUP	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NUP	●	●				0,8
	120412 NUP	●	●				1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	○	○				0,8
	120412 NGU	○	○				1,2
	CNMG 090408 NEG	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	090412 NEG	○	○				1,2
	CNMG 120404 NEG	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEG	○	○				0,8
	120412 NEG	○	○				1,2
	CNMG 160608 NEG	○	○				0,8
	160612 NEG	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEG	○	○				1,6
	CNMG 190612 NEG	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEG	○	○				1,6
	CNMG 120408 NMU	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	○	○				1,2
	120416 NMU	○	○				1,6
	CNMG 160608 NMU	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NMU	○	○				1,2
	160616 NMU	○	○				1,6
	CNMG 190612 NMU	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMU	○	○				1,6
	190624 NMU	○	○				2,4
	CNMG 250924 NMU	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NEM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	○	○				1,2
	120416 NEM	○	○				1,6
	CNMG 160608 NEM	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NEM	○	○				1,2
	160616 NEM	○	○				1,6
	CNMG 190612 NEM	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEM	○	○				1,6
	190624 NEM	○	○				2,4
	CNMG 250924 NEM	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NUZ	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ	○	○				1,2
	CNMM 120408 NMP	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMP	○	○				1,2
	120416 NMP	○	○				1,6
	CNMM 160608 NMP	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NMP	○	○				1,2
	160616 NMP	○	○				1,6
	CNMM 190608 NMP	○	○	19,05	6,35	7,94	0,8
	190612 NMP	○	○				1,2
	190616 NMP	○	○				1,6
	CNMM 190624 NMP	○	○				2,4
	CNMA 120408	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8

◊ Tipo romboidale a 55°

Forma	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)				
		AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta	
	DNMG 110404 NSU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4	
	110408 NSU	●	●				0,8	
	DNMG 150402 NSU	○	○				0,2	
	150404 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NSU	○	○				0,8	
	DNMG 150604 NSU	●	●				0,4	
	150608 NSU	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	150612 NSU	●	●				1,2	
	DNMG 150402 NSU	○	○				0,2	
	150404 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NSU	○	○				0,8	
	DNMG 150408 NSU	○	○				0,8	
	DNMG 110404 NEF	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4	
	110408 NEF	○	○				0,8	
	110412 NEF	○	○				1,2	
	DNMG 150404 NEF	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NEF	○	○				0,8	
	150412 NEF	○	○				1,2	
	DNMG 150604 NEF	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4	
	150608 NEF	●	●				0,8	
	150612 NEF	●	●				1,2	
		DNMG 150404 NEF	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
		150408 NEF	○	○				0,8
		DNMG 110404 NEX	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
110408 NEX		●	●	0,8				
DNMG 150404 NEX		○	○	0,4				
150408 NEX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
150412 NEX		○	○				1,2	
DNMG 150604 NEX		●	●				0,4	
	150608 NEX	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	150612 NEX	●	●				1,2	
	DNMG 150404 NUP	○	○				0,4	
	150408 NUP	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
	150412 NUP	○	○				1,2	
	DNMG 150604 NUP	●	●				0,4	
	150608 NUP	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	150612 NUP	●	●				1,2	
	DNMG 150404 NGU	○	○				0,4	
	150408 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
	150412 NGU	○	○				1,2	
		DNMG 110408 NEG	○				○	9,525
110412 NEG		○	○	1,2				
DNMG 150404 NEG		○	○	0,4				
150408 NEG		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
150412 NEG		○	○				1,2	
DNMG 150604 NEG		○	○				0,4	
	150608 NEG	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
	150612 NEG	●	●				1,2	
	DNMG 150408 NMU	○	○				0,8	
	150412 NMU	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2	
	150416 NMU	○	○				1,6	
		DNMG 150408 NEM	○				○	12,7
150412 NEM		○	○	1,2				
150416 NEM		○	○	1,6				
		DNMG 150608 NEM	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
		150612 NEM	○	○				1,2
		DNMG 150408 NUZ	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NUZ	○	○	1,2				
	DNGA 150404	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	

○ Tipo quadrato

Forma	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	SNMG 120408 NSU	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSU	●	●				1,2
	SNMG 120404 NEF	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEF	○	○				0,8
	SNMG 120404 NEX	●	●				0,4
	120408 NEX	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEX	●	●				1,2
	SNMG 150612 NEX	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190612 NEX	○	○				1,2
	SNMG 190616 NEX	○	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG 120404 NUP	●	●				0,4
	120408 NUP	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUP	○	●				1,2
	SNMG 120404 NGU	○	○				0,4
	120408 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	○	○				1,2
	SNMG 120404 NEG	○	○				0,4
	120408 NEG	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEG	○	●				1,2
	SNMG 150608 NEG	○	○				0,8
	150612 NEG	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEG	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEG	●	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 190616 NEG	○	○				1,6
	SNMG 120408 RUM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120408 LUM	○	○				0,8
	SNMG 120408 NMU	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	●	●				1,2
	SNMG 150608 NMU	○	○				0,8
	150612 NMU	●	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NMU	○	○				1,6
	SNMG 190612 NMU	○	●				1,2
	190616 NMU	○	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NMU	○	○				2,4
	SNMG 250924 NMU	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NEM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	○	○				1,2
	SNMG 150608 NEM	○	○				0,8
	150612 NEM	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NEM	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEM	○	○				1,2
	190616 NEM	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NEM	○	○				2,4
	SNMG 250924 NEM	○	○				2,4
	SNMG 120408 NUZ	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ	○	○				1,2
	SNMM 120408 NMP	○	○				0,8
	120412 NMP	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NMP	○	○				1,6
	SNMM 190612 NMP	○	○				1,2
	190616 NMP	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6

△ Tipo triangolare

Forma	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	TNMG 160402 NSU	○	○				0,2
	160404 NSU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSU	●	●				0,8
	160412 NSU	○	○				1,2
	TNMG 160402 NSU	○	○				0,2
	160404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	160412 NSU	○	○				1,2
	TNMG 160404 NEF	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEF	○	○				0,8
	TNMG 160402 RFY	○	○				0,2
	160402 LFY	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 RFY	○	○				0,4
	160404 LFY	○	○				0,4
	TNMG 160402 RFX	○	○				0,2
	160402 LFX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 RFX	○	○				0,4
	160404 LFX	○	○				0,4
	TNMG 160404 NEX	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEX	●	●				0,8
	160412 NEX	●	○				1,2
	TNMG 160404 NUP	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	●	○				0,8
	160412 NUP	●	○				1,2
	TNMG 220408 NUP	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	160404 NGU	○	○				0,4
	160408 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	○	○				1,2
	TNMG 160404 NEG	○	○				0,4
	160408 NEG	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NEG	○	○				1,2
	TNMG 160408 NMU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NMU	○	○				1,2
	TNMG 220408 NMU	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	160408 NEM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NEM	○	○				1,2
	TNMG 330924 NEM	○	○	19,05	9,52	7,93	2,4
	160404 RHM	○	○				0,4
	160404 LHM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 RHM	○	○				0,8
	TNMA 160404	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408	○	○				0,8
	TNGA 160404	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4

● Euro stock

○ Stock in Giappone

Tipo romboidale a 35°

Forma	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	VNMG 160402 NSU	○	○				0,2
	160404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSU	●	○				0,8
	VNMG 160402 NEF	○	○				0,2
	160404 NEF	○	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEF	●	○				0,8
	VNGG 160402 NEF	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NEF	○	○				0,4
	VNMG 160404 NEX	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEX	●	●				0,8
	VNMG 160404 NUP	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	●	●				0,8
	VNMG 160404 NGU	○	○				0,4
	160408 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	○	○				1,2
	VNMG 160404 NEG	○	○				0,4
	160408 NEG	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NEG	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUZ	○	○				0,8

Tipo quadrato (senza foro inserto)

Forma	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	SNMN 120408	○	○				0,8
	120412	○	○	12,7	4,76	—	1,2
	120416	○	○				1,6

● Euro stock

○ Stock in Giappone

Tipo trigonometrico

Forma	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
		AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	WNMG 060404 NSU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSU	●	●				0,8
	WNMG 080404 NSU	○	●				0,4
	080408 NSU	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NSU	○	○				1,2
	WNMG 060404 NEF	○	○				0,4
	060408 NEF	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG 080404 NEF	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NEF	●	●				0,8
	080412 NEF	○	○				1,2
	WNMG 060404 NEX	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEX	●	●				0,8
	WNMG 080404 NEX	●	●				0,4
	080408 NEX	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NEX	●	●				1,2
	WNMG 080408 NUP	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUP	○	○				1,2
	WNMG 080404 NGU	○	○				0,4
	080408 NGU	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGU	○	○				1,2
	WNMG 060408 NEG	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NEG	○	○				1,2
	WNMG 080404 NEG	○	○				0,4
	080408 NEG	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NEG	○	●				1,2
	WNMG 060408 NMU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NMU	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080408 NEM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NEM	○	○				1,2
	WNMG 080404 NUZ	○	○				0,4
	080408 NUZ	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUZ	○	○				1,2



Tipo romboidale a 80°

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NSU	○	○				0,4
		060208 NSU	○	○				0,8
	7°	CCMT 09T304 NSU	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●				0,8
		CCMT 120404 NSU	●	●				0,4
	7°	CCGT 09T301 M NSI	●	●	9,525	3,97	4,4	<0,1
		09T302 M NSI	●	●				<0,2
		09T304 M NSI	●	●				<0,4
	11°	CPGT 080202 NSD	○	○	7,94	2,38	3,4	0,2
		080204 NSD	○	○				0,4
		080208 NSD	○	○				0,8
	11°	CPGT 090302 NSD	○	○	9,525	3,18	4,4	0,2
		090304 NSD	○	○				0,4
		090308 NSD	○	○				0,8
	11°	CPGT 120402 NSD	○	○	12,7	4,76	5,5	0,2
		120404 NSD	○	○				0,4
		120408 NSD	○	○				0,8



Tipo tondo

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	RCMX 1204 M0NRP	○	○	12,0	4,76	4,2	—
		RCMX 2006 M0NRP	○	○	20,0	6,35	6,5	—
	7°	RCMT 1204 M0NRX	●	●	12,0	4,76	4,2	—
		RCMT 1606 M0NRX	●	●	16,0	6,35	5,2	—
		RCMT 2006 M0NRX	●	●	20,0	6,35	6,5	—
	11°	RPGW 0803 M0	○	○	8,0	3,18	3,3	—
		RPGW 1004 M0	○	○	10,0	4,76	3,8	—
		RPGW 1204 M0	○	○	12,0	4,76	4,3	—



Tipo quadrato

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	SCMT 09T304 NSU	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●				0,8



Tipo romboidale a 55°

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	DCMT 070202 NSU	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NSU	○	○				0,4
		070208 NSU	○	○				0,8
	7°	DCMT 11T302 NSU	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T304 NSU	●	●				0,8
		11T308 NSU	●	●				0,8
	7°	DCGT 070201 M NFC	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,1
		070202 M NFC	○	○				<0,2
		070204 M NFC	○	○				<0,4
	7°	DCGT 11T301 M NFC	○	○	9,525	3,97	4,4	<0,1
		11T302 M NFC	○	○				<0,2
		11T304 M NFC	○	○				<0,4
	7°	DCGT 0702003 RFX	○	○	6,35	2,38	2,8	0,03
		0702003 LFX	○	○				0,1
		070201 RFX	○	○				0,1
	7°	DCGT 11T3003 RFX	○	○	9,525	3,97	4,4	0,03
		11T3003 LFX	○	○				0,1
		11T301 RFX	○	○				0,1
	7°	DCGT 0702003 RFY	○	○	6,35	2,38	2,8	0,03
		0702003 LFY	○	○				0,1
		070201 RFY	○	○				0,1
	7°	DCGT 11T3003 RFY	○	○	9,525	3,97	4,4	0,03
		11T3003 LFY	○	○				0,1
		11T301 RFY	○	○				0,1
	7°	DCGT 070201 M NSI	●	●	6,35	2,38	2,8	0,1
		070202 M NSI	●	●				0,2
		070204 M NSI	●	●				0,4
	7°	DCGT 11T301 M NSI	●	●	9,525	3,97	4,4	<0,1
		11T302 M NSI	●	●				<0,2
		11T304 M NSI	●	●				<0,4
	7°	DCGT 11T302 M NSI	●	●	9,525	3,97	4,4	<0,2
		11T304 M NSI	●	●				<0,4
		11T308 M NSI	●	●				<0,8

● Euro stock

○ Stock in Giappone



Tipo triangolare

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	5°	TBGT 060102 RFX	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LFX	○	○				0,2
		060104 RFX	○	○				0,4
	7°	TCMT 110204 NSU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	○	○				0,8
		TCGT 110204 M NSI	●	●				<0,4
	11°	TPGT 110302 M NFC	○	○	6,35	3,18	3,4	<0,2
		110304 M NFC	○	○				<0,4
		TPGT 080202 RFX	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
	11°	TPGT 110202 RFX	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		110202 LFX	○	○				0,2
		110204 RFX	○	○				0,4
	11°	TPGT 110302 RFX	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110302 LFX	○	○				0,2
		110304 RFX	○	○				0,4
	11°	TPGT 0802003 RFY	○	○	4,76	2,38	2,4	0,03
		0802003 LFY	○	○				0,1
		080201 RFY	○	○				0,1
	11°	TPGT 1103003 RFY	○	○	6,35	3,18	3,4	0,03
		1103003 LFY	○	○				0,1
		110301 RFY	○	○				0,1
	11°	TPGT 110302 RFY	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110302 LFY	○	○				0,2
		110304 RFY	○	○				0,4
	11°	TPGT 110304 RFY	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		110308 RFY	○	○				0,8
		110308 LFY	○	○				0,8
	11°	TPGT 110304 LSD	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160404 LSD	○	○				0,4
		TPGW 110304	●	○	6,35	3,18	3,4	0,4
	11°	TPGW 160404	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4

Tipo romboidale a 35°

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	5°	VBMT 160404 NSU	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	●				0,8
	5°	VBMT 160404 NSK	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSK	●	●				0,8
	5°	VBGT 110301 M NSI	●	●	6,35	3,18	2,8	<0,1
		110302 M NSI	●	●				<0,2
		110304 M NSI	●	●				<0,4
		110308 M NSI	●	●				<0,8
	5°	VBGT 160401 M NSI	●	●	9,525	4,76	4,4	<0,1
		160402 M NSI	●	●				<0,2
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●	9,525	4,76	4,4	<0,4
		160408 NSU	●	●				0,8
		VCMT 160404 NSK	●	●				0,4
		160408 NSK	●	●				0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●	9,525	4,76	4,4	<0,4
		160408 NSU	●	●				0,8
		VCMT 160404 NSK	●	●				0,4
		160408 NSK	●	●				0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●	9,525	4,76	4,4	<0,4
		160408 NSU	●	●				0,8
		VCMT 160404 NSK	●	●				0,4
		160408 NSK	●	●				0,8
		VCMT 160404 NSU	●	●				<0,4
		160408 NSU	●	●				0,8

Tipo trigonometrico

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	5°	WBGT 060102 LFX	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2
		060104 LFX	○	○				0,4

Tipo quadrato (senza foro inserto)

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	11°	SPMN 120308	○	○	12,7	3,18	—	0,8
		120312	○	○				1,2
	11°	SPMN 150408	○	○	15,875	4,76	—	0,8
		SPGN 090308	●	○				0,8
	11°	SPGN 120304	○	○	12,7	3,18	—	0,4
		120308	○	○				0,8

Tipo triangolare (senza foro inserto)

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock		Dimensioni (mm)			
			AC5015S	AC5025S	Cerchio inscritto	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio di punta
	11°	TPMN 110304	○	○	6,35	3,18	—	0,4
		110308	○	○				0,8
	11°	TPMN 160304	○	○	9,525	3,18	—	0,4
		160308	○	○				0,8
	11°	TPMN 220408	○	○	12,7	4,76	—	0,8
		220412	○	○				1,2
	11°	TPGN 110304	○	○	6,35	3,18	—	0,4
		160304	○	○				0,4
	11°	TPGN 160308	○	○	9,525	3,18	—	0,8
		220408	○	○				0,8

● Euro stock

○ Stock in Giappone

Sede Centrale Europea
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Str. 9, 47877 Willich/Germany
Tel. +49 215 4992 0, FAX +49 2154 4992 161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(Italy)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Filiale Italiana
Strada della Cebrosa 86, 10156 Torino
Tel. +39 11 2736 711, FAX +39 011 2736 791
info-italy@sumitomotool.com
www.SumitomoTool.com



In vendita presso :