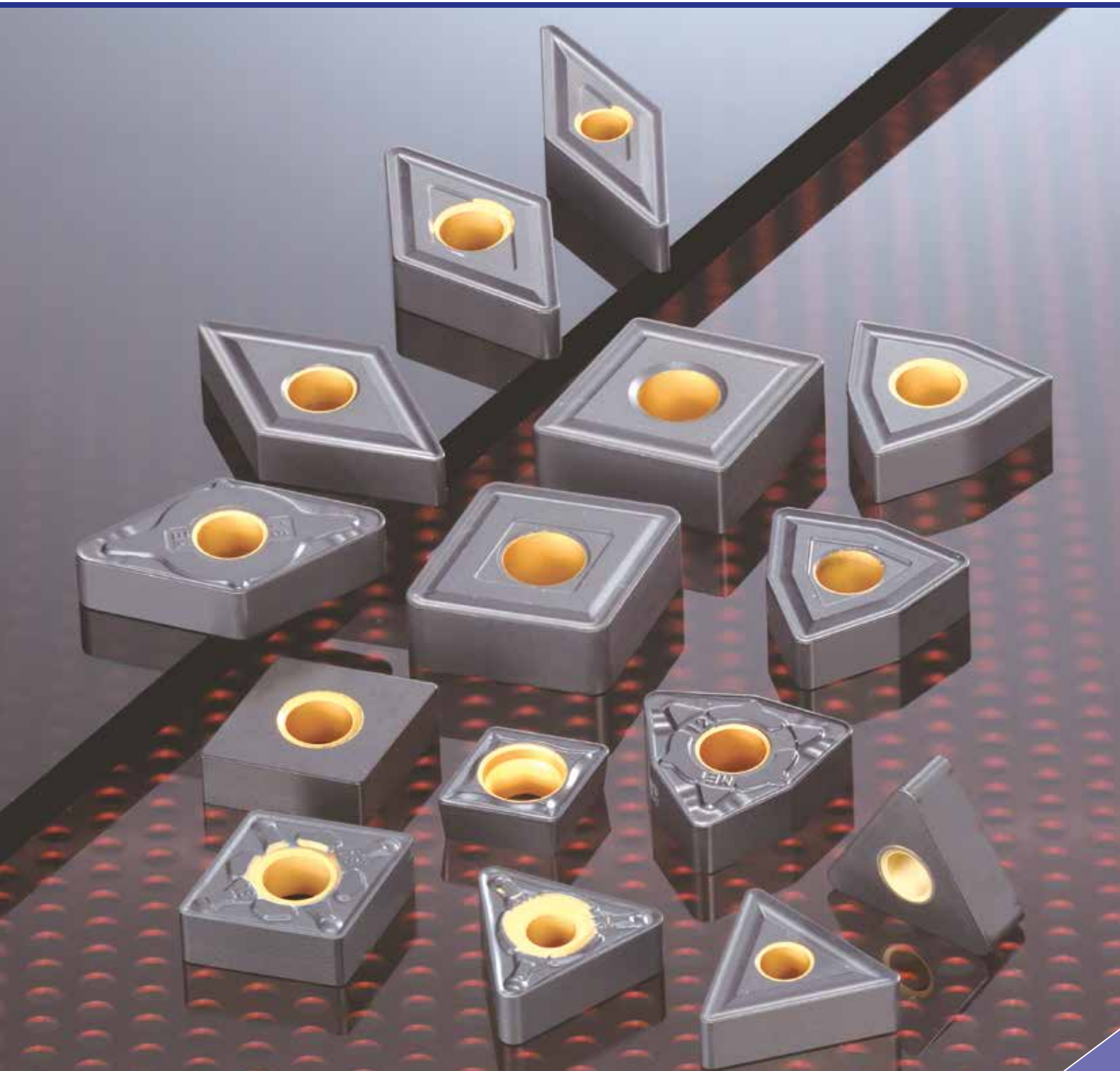


Gradi rivestiti per ghisa

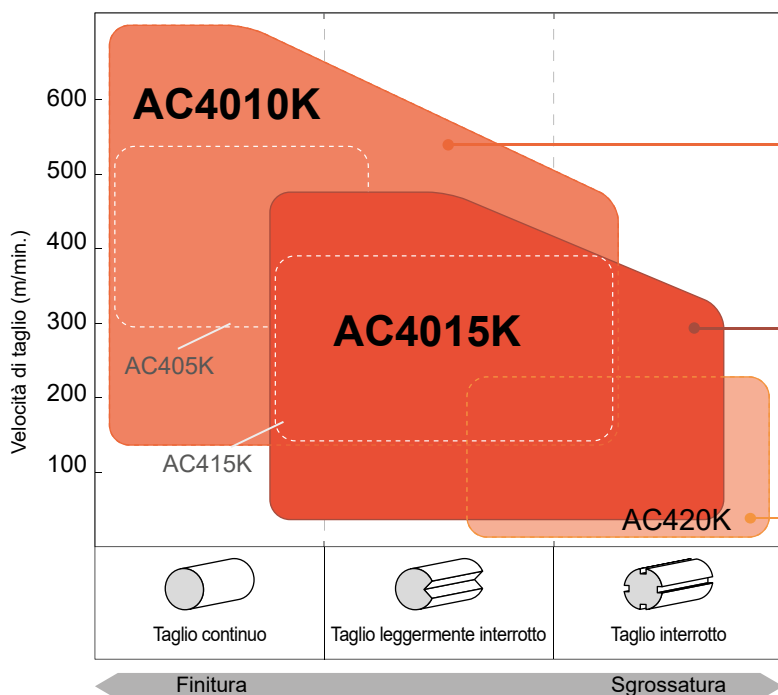
AC4010K/AC4015K/AC420K

Per la lavorazione ad altissima velocità di ghisa grigia fino alla lavorazione pesante interrotta di ghisa sferoidale ad alta resistenza



AC4010K/AC4015K

Gamma di applicazioni



AC4010K

Il primo grado raccomandato per la ghisa grigia. Lo spessissimo rivestimento consente la lavorazione ad altissima velocità ($v_c = 700$ m/min)

AC4015K

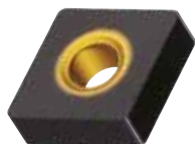
Il primo grado raccomandato per la ghisa sferoidale. Rivestimento altamente adesivo e resistente che offre una vita utensile stabile e prolungata.

AC420K

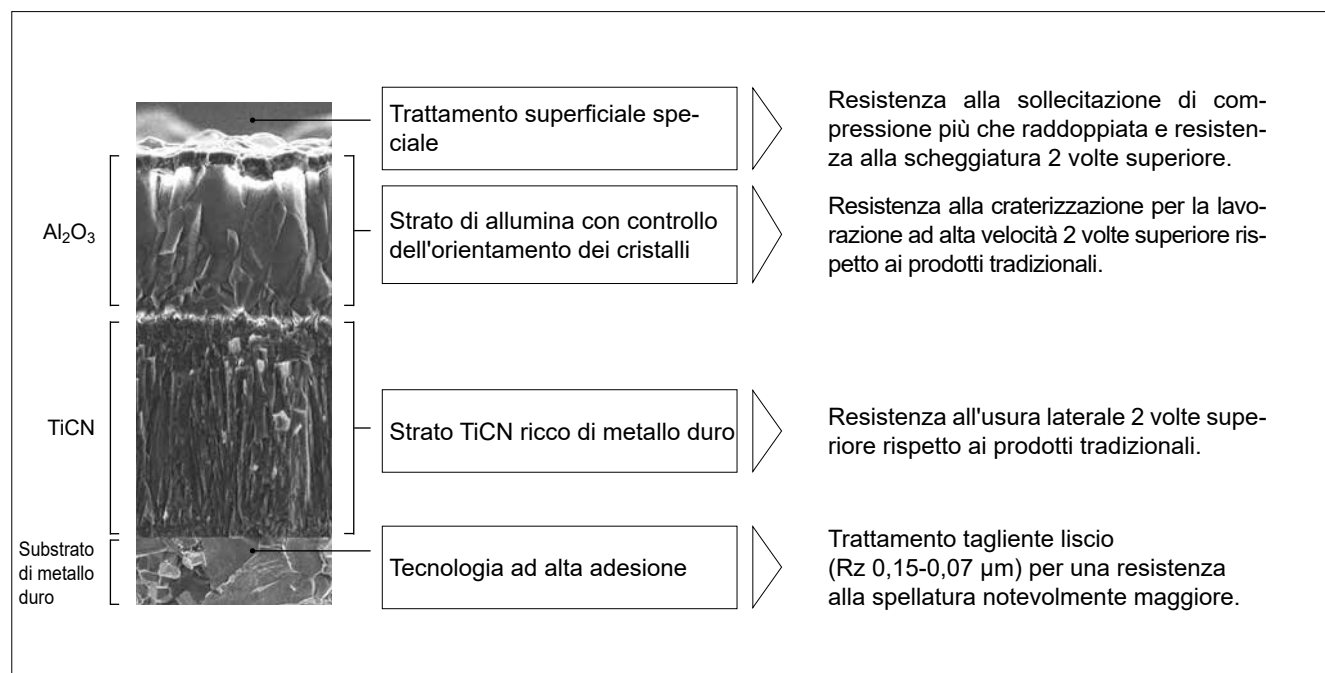
Eccellente resistenza alla frattura nella lavorazione pesante interrotta e instabile.

Caratteristiche

AC4010K/AC4015K

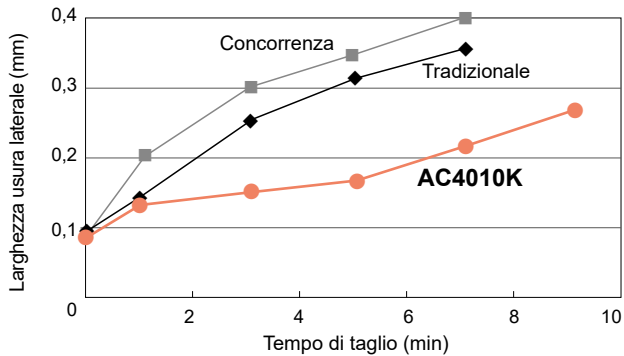


La tecnologia ad alta adesione, dal preciso orientamento dei cristalli ed controllo della tensione residua di recente sviluppo, consente una vita utensile stabile e prolungata su varie tipologie di ghisa, dalla ghisa grigia alla ghisa normale (GG) fino alla ghisa sferoidale ad alta resistenza (GGG).



■ Prestazioni di taglio

Resistenza all'usura, ghisa grigia (GG)



NGZ AC4010K



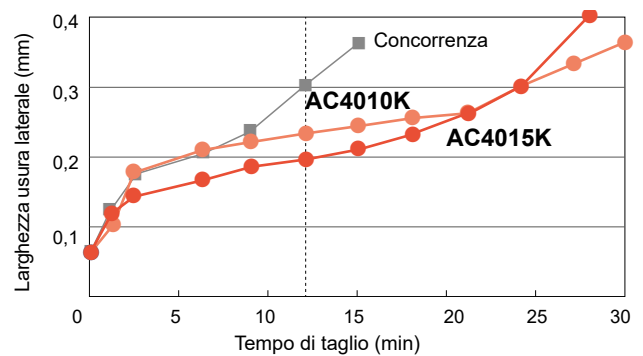
Tradizionale



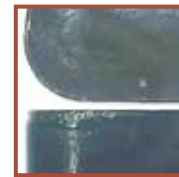
Concorrenza

Materiale da lavorare: GG-25 Continuo
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 600$ m/min, $f = 0,4$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a secco

Resistenza all'usura, ghisa sferoidale (GGG)



Dopo 12 min
NGZ AC4010K



Dopo 12 min
NGZ AC4015K



Dopo 12 min
Concorrenza

Materiale da lavorare: GGG-70 Continuo
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 140$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 1,5$ mm, a umido

Resistenza alla scheggiatura, ghisa grigia (GG)

Scheggiatura minima



Dopo 10 min
NGZ AC4010K

Scheggiatura minima



Dopo 10 min
NGZ AC4015K

Scheggiatura sulla superficie laterale



Dopo 6 min
Tradizionale

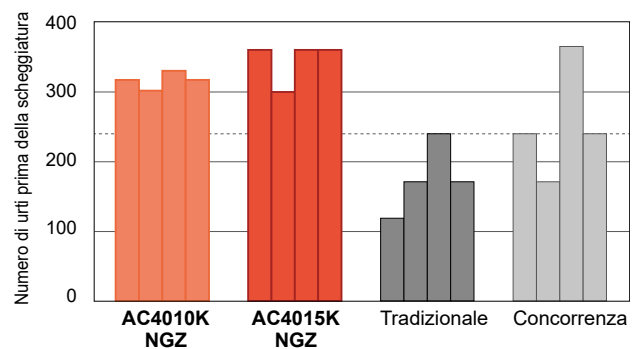
Scheggiatura sulla superficie di spoglia



Dopo 6 min
Concorrenza

Materiale da lavorare: GG-25 Interrotto
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 400$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

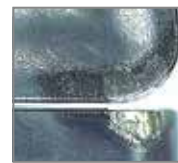
Resistenza alla scheggiatura, ghisa sferoidale (GGG)



Dopo 4 min
NGZ AC4010K



Dopo 4 min
NGZ AC4015K



Dopo 4 min
Tradizionale

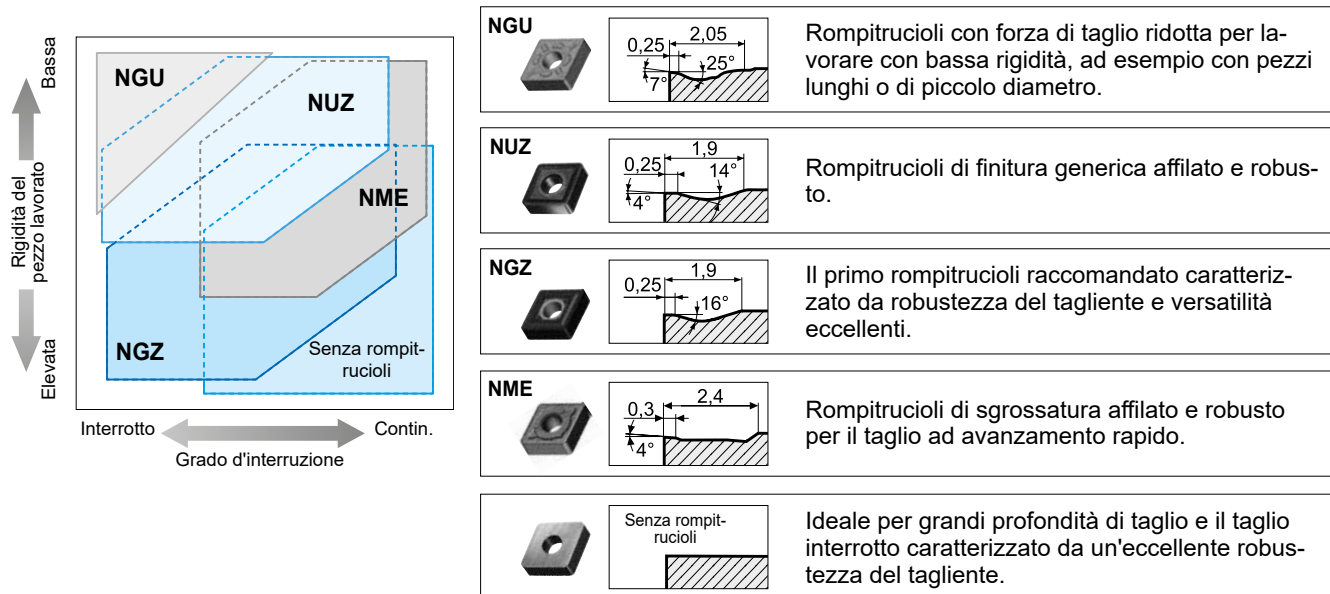


Dopo 4 min
Concorrenza

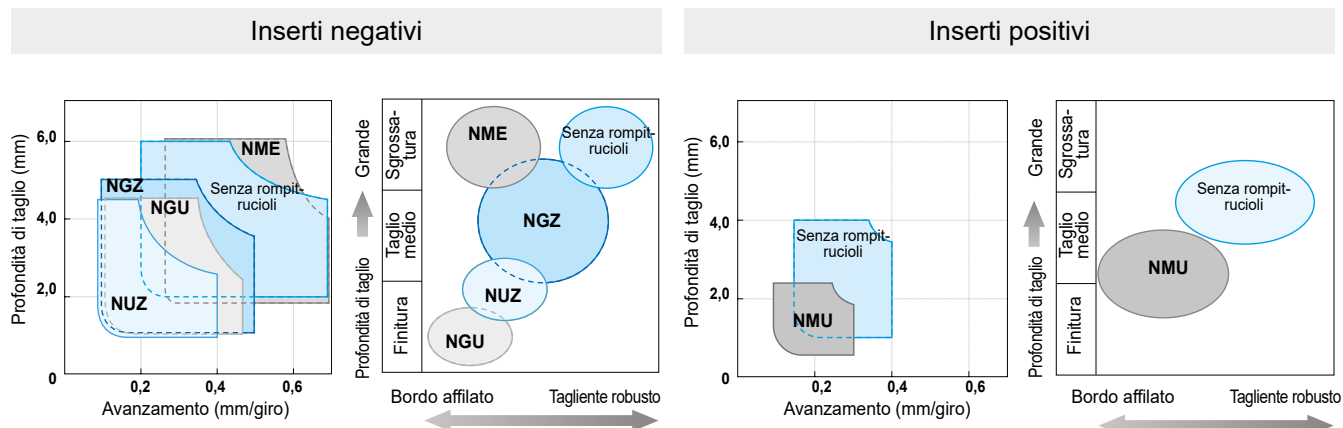
Materiale da lavorare: GGG-40,3 Interrotto
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 450$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 1,5$ mm, a umido

Per la tornitura di ghisa AC4010K/AC4015K

Guida alla selezione del rompitruoli



Gamma di applicazione dei rompitruoli



Condizioni di taglio raccomandate

Min. - Ottimale - Max.

Materiale da lavorare	Processo di taglio	Gradi	Condizioni di taglio		
			Profondità di taglio (mm)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)
Ghisa grigia (GG-25)	Continuo-Generico	AC4010K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,25 –0,40	200– 400 –700
	Interrotto	AC4015K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,50	180– 300 –450
	Pesante interrotto	AC420K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,60	150– 200 –300
Ghisa sferoidale (GGG-40,3)	Continuo	AC4010K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,25 –0,40	180– 300 –450
	Generico-Interrotto	AC4015K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,50	160– 250 –400
	Pesante interrotto	AC420K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,60	120– 170 –250
Ghisa sferoidale ad alta resistenza (GGG-70)	Continuo	AC4010K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,25 –0,40	160– 250 –400
	Generico-Interrotto	AC4015K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,50	140– 200 –350
	Pesante interrotto	AC420K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,60	80– 150 –220

Esempi di applicazione

Disco freno, GG-25 **AC4010K**

AC4010K ha raggiunto una vite utensile 1,4 volte più lunga.



Angolo acuto
Sfacciatura della crosta di fusione

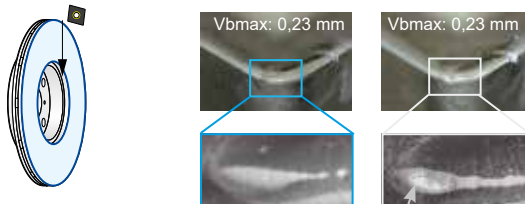
NGZ AC4010K
(70 pz)

Concorrenza
(50 pz)
Strato TiCN
esposto

Inserto: CNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 960$ m/min, $f = 0,75$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Disco freno, GG-25 **AC4015K**

Nelle stesse condizioni di taglio solo la concorrenza presentava un'esposizione del substrato.



Angolo ottuso
Sfacciatura della crosta di fusione

NGZ AC4015
(35 pz)

Nessuna esposizione
del substrato

Concorrenza
(35 pz)
Esposizione del
substrato

Inserto: CNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 960$ m/min, $f = 0,75$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Anello, GGG-80 **AC4010K**
AC4015K

Maggiore resistenza all'usura nella lavorazione di ghisa sferoidale ad alta resistenza.



Taglio continuo

NME AC4015K

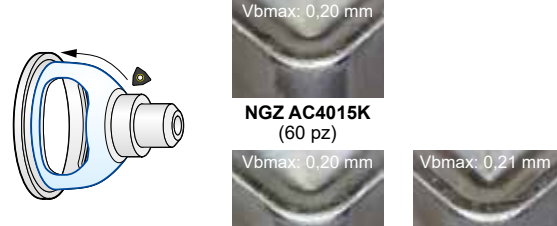
NME AC4010K

Concorrenza
Adesione

Inserto: WNMG080412
Condizioni di taglio: $v_c = 120$ m/min, $f = 0,25$ mm/giro, $a_p = 1,0-3,0$ mm, a umido

Scatola del differenziale, GGG-60 **AC4010K**
AC4015K

Maggiore resistenza alla scheggiatura e inibizione della variazione dell'usura durante la lavorazione pesante interrotta di ghisa sferoidale ad alta resistenza.



Taglio pesante interrotto

NGZ AC4015K
(60 pz)

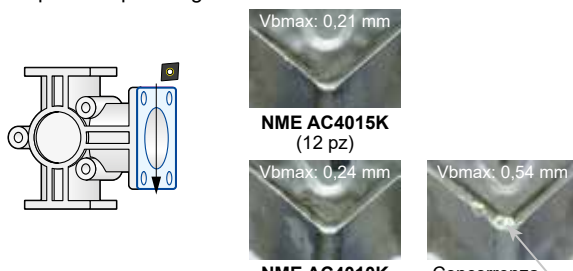
NGZ AC4010K
(45 pz)

Concorrenza
(45 pz)

Inserto: WNMG080412
Condizioni di taglio: $v_c = 250$ m/min, $f = 0,30-0,45$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Scatola degli ingranaggi, GGG-50 **AC4010K**
AC4015K

Vita utensile 1,2 volte più lunga in combinazione con il rompitrucioli tipo NME per la sgrossatura.



Taglio interrotto

NME AC4015K
(12 pz)

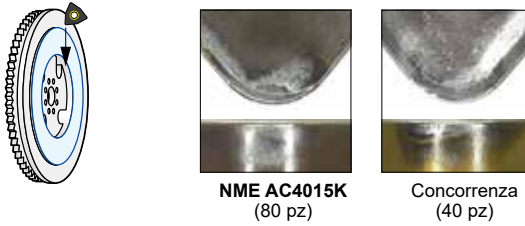
NME AC4010K
(12 pz)

Concorrenza
(10 pz)
Scheggiatura

Inserto: CNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 220$ m/min, $f = 0,35$ mm/giro, $a_p = 1,5$ mm, a umido

Volano, GGG-40,3 **AC4015K**

Usura minima anche dopo il doppio dei processi di taglio grazie all'eccellente resistenza all'usura.



Taglio continuo

NME AC4015K
(80 pz)

Concorrenza
(40 pz)

Inserto: WNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 230$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Tipo romboidale a 80°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	CNMG 120404 NLUW	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW	●	●	●				0,8
	120412 NLUW	●	●	●				1,2
	CNMG 090304 NGU	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	○	○				0,8
	CNMG 090412 NGU	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	○	○	○				0,8
	120412 NGU	○	○	○				1,2
	120416 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NGU	○	○	○				1,2
	160616 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 120408 NGUW	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGUW	●	●	●				1,2
	CNMG 120408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NME	○	○	○				1,2
	120416 NME	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NME	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NME	○	○	○				1,2
	160616 NME	○	○	○				1,6
	CNMG 190612 NME	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NME	○	○	○				1,6
	190624 NME	○	○	○				2,4
	CNMG 250924 NME	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120404 NUZ	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NUZ	●	●	●				0,8
	120412 NUZ	●	●	●				1,2
	120416 NUZ	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NUZ	●	●	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NUZ	●	●	●				1,2
	160616 NUZ	●	●	●				1,6
	CNMG 190612 NUZ	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUZ	○	○	○				1,6
	190624 NUZ	○	○	○				2,4
	CNMG 090408 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	090412 NGZ	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NGZ	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGZ	●	●	●				0,8
	120412 NGZ	●	●	●				1,2
	120416 NGZ	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NGZ	○	○	○				1,2
	160616 NGZ	○	○	○				1,6
	CNMG 190612 NGZ	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NGZ	○	○	○				1,6
	190624 NGZ	○	○	○				2,4
	CNMA 120404	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408	●	●	●				0,8
	120412	●	●	●				1,2
	120416	●	●	●				1,6
	CNMA 160608	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612	○	○	○				1,2
	160616	○	○	○				1,6
	CNMA 190612	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616	○	○	○				1,6
	190624	○	○	○				2,4

Tipo romboidale a 55°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	DNMG 110404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NGU	○	○	○				0,8
	110412 NGU	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NGU	○	○	○				0,8
	150412 NGU	○	○	○				1,2
	150416 NGU	○	○	○				1,6
	DNMG 150604 NGU	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NGU	○	○	○				0,8
	150612 NGU	○	○	○				1,2
	150616 NGU	○	○	○				1,6
	DNMG 150408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NME	○	○	○				1,2
	150416 NME	○	○	○				1,6
	DNMG 150608 NME	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NME	○	○	○				1,2
	150616 NME	○	○	○				1,6
	DNMG 150404 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NUZ	○	○	○				0,8
	150412 NUZ	○	○	○				1,2
	DNMG 150608 NUZ	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NUZ	○	○	○				1,2

● Euro stock ○ Stock in Giappone

Tipo romboidale a 55°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	DNMG 110408 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NGZ	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 NGZ	○	○	○				0,4
	150408 NGZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NGZ	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NGZ	○	○	○				0,4
	150608 NGZ	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NGZ	○	○	○				1,2
	DNMA 150404	○	○	○				0,4
	150408	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412	○	○	○				1,2
	DNMA 150608	○	○	○				0,8
	150612	○	○	○	12,7	6,35	5,16	1,2

Tipo quadrato

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	SNMG 090304 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	○					0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○					0,4
	120408 NGU	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	○	○					1,2
	120416 NGU	○	○					1,6
	SNMG 150608 NGU	○	○		15,875	6,35	6,35	0,8
150612 NGU	○	○		1,2				
150616 NGU	○	○		1,6				
	SNMG 120408 NME	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NME	○	○					1,2
	120416 NME	○	○					1,6
	SNMG 150608 NME	○	○		15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NME	○	○					1,2
	150616 NME	○	○					1,6
	SNMG 190612 NME	○	○		19,05	6,35	7,94	1,2
190616 NME	○	○		1,6				
190624 NME	○	○		2,4				
SNMG 250924 NME	○	○		25,4	9,52	9,12	2,4	
	SNMG 120408 NUZ	○	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ	○	○	●				1,2
	120416 NUZ	●	○	●				1,6
	SNMG 150612 NUZ	○	○	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NUZ	○	○	●				1,6
	SNMG 190612 NUZ	○	○	●				1,2
	190616 NUZ	○	○	●	19,05	6,38	7,94	1,6
	SNMG 120408 NGZ	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGZ	○	●	●				1,2
	120416 NGZ	○	○	●				1,6
	SNMG 150612 NGZ	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NGZ	○	○					1,6
	SNMG 190612 NGZ	○	○					19,05
	190616 NGZ	○	○					1,6
	SNMA 120404	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408	○	○	●				0,8
	120412	●	○	○				1,2
	120416	○	●	●				1,6
	120420	○	○	○	2,0			
	SNMA 150612	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	150616	○	○					1,6
SNMA 190612	○	○	●	19,05				6,35
190616	○	○	○				1,6	

Tipo triangolare

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	TNMG 160404 NUZ	●	●	●				0,4
	160408 NUZ	●	●	●				0,8
	160412 NUZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	160416 NUZ	○	○	○				1,6
	160420 NUZ	○	○	○				2,0
	TNMG 220408 NUZ	○	○	○				0,8
	220412 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NUZ	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 NGZ	○	○	○				0,4
	160408 NGZ	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGZ	○	○	●				1,2
	TNMG 220408 NGZ	○	○	○				0,8
	220412 NGZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NGZ	○	○	○				1,6
	TNMA 160404	○	○	○				0,4
	160408	○	○	○				0,8
	160412	○	○	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	160416	○	○	○				1,6
	160420	○	○	○				2,0
	TNMA 220408	○	○	○				0,8
	220412	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416	○	○	○				1,6

Tipo quadrato (senza foro inserto)

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	SNMN 120408	○	○	○				0,8
	120412	○	○	○	12,7	4,76	-	1,2
	120416	○	○	○				1,6

Tipo triangolare (senza foro inserto)

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	TNMN 160408	○	○	○				0,8
	160412	○	○	○	9,525	4,76	-	1,2
	160416	○	○	○				1,6

Tipo romboidale a 35°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	VNMG 160404 NGU	○	○	○				0,4
	160408 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	○				0,4
	160408 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NGZ	○	○	○				0,4
	160408 NGZ	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGZ	○	○	○				1,2
	VNMA 160404	○	○	○				0,4
	160408	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412	○	○	○				1,2

Tipo trigonometrico

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	WNMG 080408 NLUW	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NLUW	●	●	●				1,2
	WNMG 060404 NGU	○	○	○				0,4
	060408 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NGU	○	○	○				0,4
	080408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080408 NGUW	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NME	○	○	○				1,2
	WNMG 080408 NME	○	○	○				0,8
	080412 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	080416 NME	○	○	○				1,6
	WNMG 080404 NUZ	○	○	○				0,4
	080408 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUZ	○	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGZ	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NGZ	○	○	○				0,4
	080408 NGZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGZ	○	○	○				1,2
	WNMA 080408	○	○	○				0,8
	080412	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	080416	○	○	○				1,6

● Euro stock ○ Stock in Giappone

◊ Tipo romboidale a 80°

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	CCMT 09T304 NLB	●			9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLB	●						0,8
	7°	CCMT 060204 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T304 NSU	●	●					0,4
		09T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
		CCMT 120404 NSU	●	●		12,7	4,76	5,5	0,4
	7°	120408 NSU	●	●					0,8
		CCMT 120412 NSK	●			12,7	4,76	5,5	1,2
	7°	CCMT 09T304 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NMU	●	●	●				0,8
	7°	CCMW 060204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMW 09T304	○	○					0,4
		09T308	○	●		9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	CPMT 080204 NMU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NMU	○	○					0,8
		CPMT 090304 NMU	○	○					0,4
		090308 NMU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,8
	11°	CPMW 080204	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208	○	○					0,8
		CPMW 090304	○	○					0,4
		090308	○	○		9,525	3,18	4,4	0,8

◊ Tipo romboidale a 55°

	7°	DCMT 070208 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,8
		DCMT 11T304 NSU	●	●					0,4
		11T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 11T304 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NMU	●	●	●				0,8
	7°	DCMW 070204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		070208	○	○					0,8
		DCMW 11T304	○	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308	●	●					0,8

○ Tipo tondo

	7°	RCMX 1003M0NRP	○	○		10,0	3,18	3,6	-
		RCMX 1204M0NRP	○	○		12,0	4,76	4,2	-
		RCMX 1606M0NRP	○	○		16,0	6,35	5,2	-

□ Tipo quadrato

	7°	SCMT 09T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NSU	●			12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SCMT 09T308 NMU	○	○	●	9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NMU	○	○	●	12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SCMW 09T308	○	○		9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMW 120408	○	○					0,8
		120412	○	○		12,7	4,76	5,5	1,2

△ Tipo triangolare

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	TCMW 110204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208	○	○					0,8
		TCMW 16T304	○	○					0,4
		16T308	○	○		9,525	3,97	4,3	0,8
	7°	16T312	○	○					1,2
		TCMT 110208 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,8
	7°	TCMT 16T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,3	0,8
		16T312	●						
	7°	TCMT 16T312 NSK	●			9,525	3,97	4,3	1,2
	11°	TPMT 110304 NMU	○	○		6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NMU	○	○					0,8
	11°	TPMT 160404 NMU	○	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NMU	○	○					0,8

◊ Tipo romboidale a 35°

	5°	VBMT 160404 NSU	●	●		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	●					0,8
	5°	VBMT 160412 NSK	●			9,525	4,76	4,4	1,2
	5°	VBMW 160404	○	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408	○	○					0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●			9,525	4,76	4,4	0,4

□ Tipo quadrato (senza foro inserto)

	11°	SPMN 090304	○	○		9,525	3,18	-	0,4
		090308	○	○					0,8
		SPMN 120304	○	○		12,7	3,18	-	0,4
		120308	○	○					0,8
		120312	○	○					1,2

△ Tipo triangolare (senza foro inserto)

	11°	TPMN 110304	○	○		6,35	3,18	-	0,4
		110308	○	○					0,8
		TPMN 160304	○	○		9,525	3,18	-	0,4
		160308	○	○					0,8
		160312	○	○					1,2

● Euro stock ○ Stock in Giappone



CARBIDE - CBN - DIAMOND

Sede Centrale Europea
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Str. 9, 47877 Willich/Germany

Tel. +49 215 4992 0, FAX +49 2154 4992 161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(Italy)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Filiale Italiana
Strada della Cebrosa 86, 10156 Torino
Tel. +39 11 2736 711, FAX +39 011 2736 791
info-italy@sumitomotool.com
www.SumitomoTool.com

