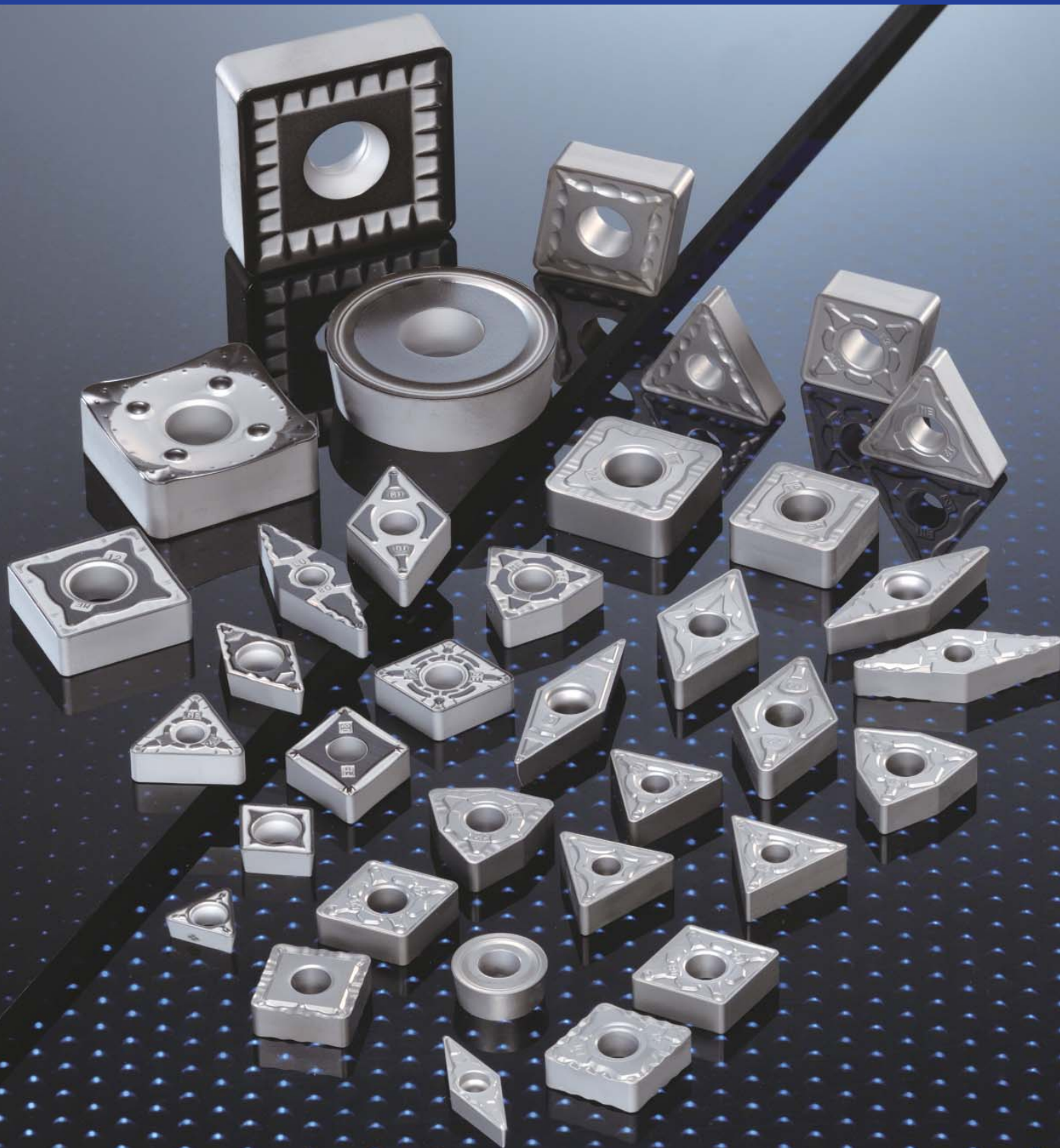


NUOVI gradi rivestiti per la tornitura degli acciai

AC8015P/AC8025P/AC8035P

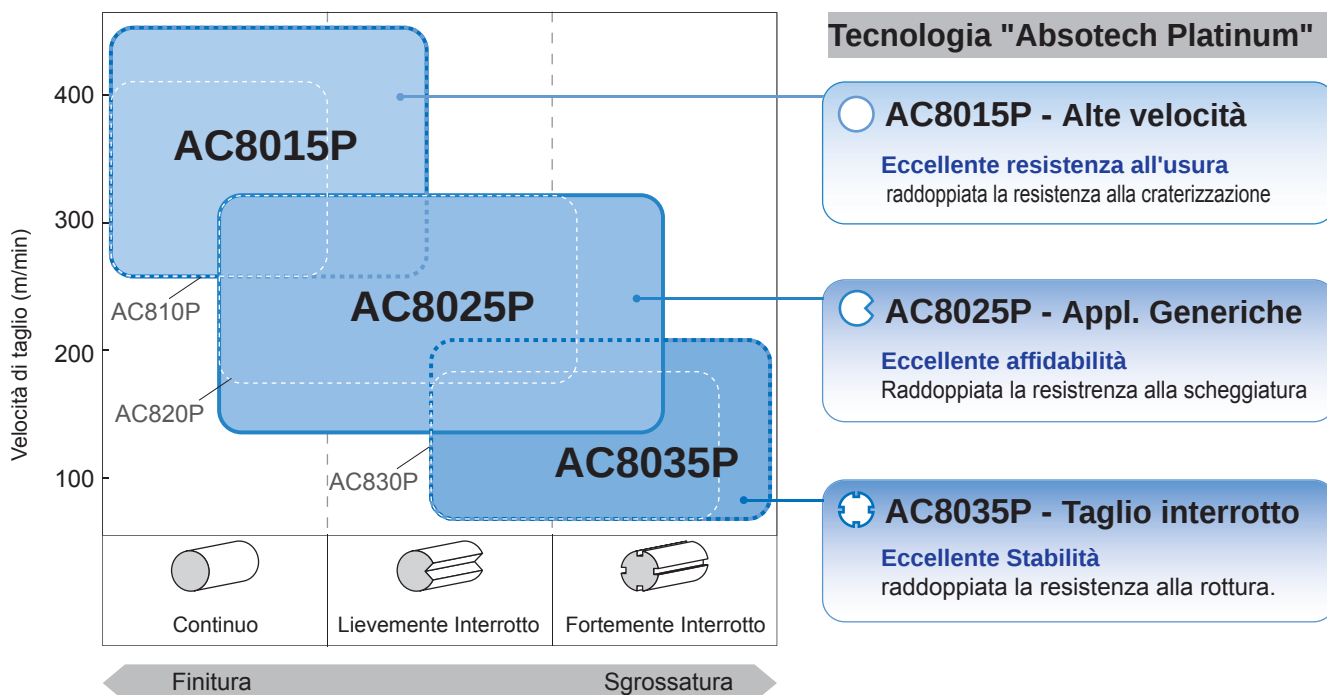
I nuovi gradi per la tornitura dell'acciaio "Absolutely Stable Cutting"



Per la Tornitura dell'Acciaio

Serie AC8000P

Gamma di applicazioni e funzioni



Prestazioni di Taglio

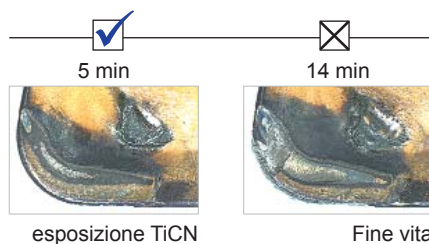
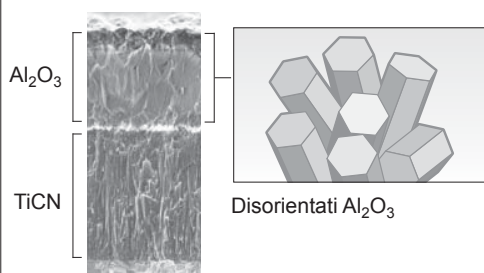
AC8015P Per Alte Velocità



Riduce la craterizzazione creata dallo scorrimento del truciolo, mediante l'ottimizzazione dell'orientamento dei cristalli che formano lo strato di allumina

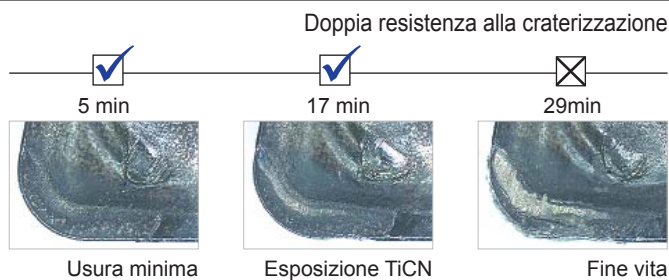
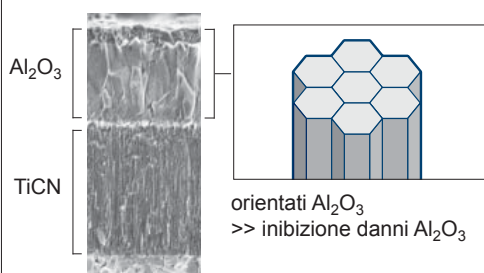
Materiale: 100Cr6, 1.3505
Esterno Continuo
Inserto: CNMG120408 NGU
Parametri di taglio: $v_c = 300\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, Umido

Grado convenzionale



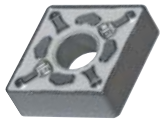
Progressione della craterizzazione.

AC8015P



incrementa la resistenza alla craterizzazione.

AC8025P Per Applicazioni Generiche (1° scelta)



Migliorata la rugosità dell'inserto che riduce la tendenza all'incollamento grazie ad uno speciale trattamento superficiale.

Materiale: 25CrMo4, 1.7218
Sfacciatura
Inserto: CNMG120408 NGU
Parametri di Taglio: $v_c = 100-300\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, umido

grado convenzionale



Superficie



$Ra > 0,3\mu\text{m}$

resistenza
all'incollamento



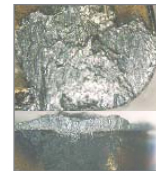
2 min



70 min

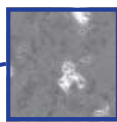


Incollamento



Rottura

AC8025P



$Ra < 0,05\mu\text{m}$

La rugosità estremamente bassa evita l'incollamento.

resistenza
all'incollamento



2 min



70 min



120 min



Usura normale



Usura controllata fino a fine vita.

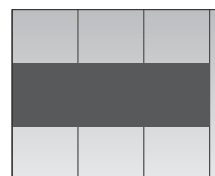
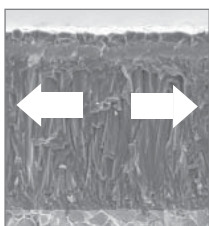
AC8035P Per Taglio Interrotto



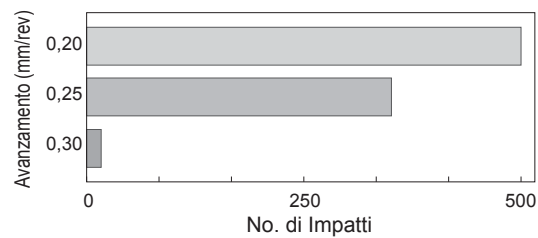
Drastica riduzione delle tensioni da stress sul rivestimento grazie allo speciale trattamento superficiale.

Materiale: 34CrMoS34, 1.7226
Taglio interrotto
Inserto: CNMG120408 NGU
Parametri di Taglio: $v_c = 160\text{m/min}$, $f = 0,2-0,3\text{mm}$, $a_p = 2\text{mm}$, secco

Grado Convenzionale

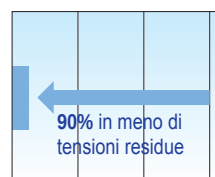
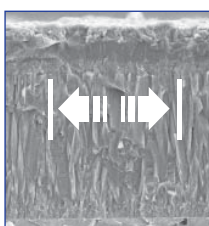


0 0,1 0,2 0,3
tensioni residue da stress
sul TiCN (GPA)

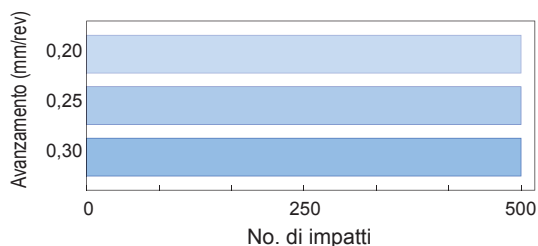


Fine Vita

AC8035P



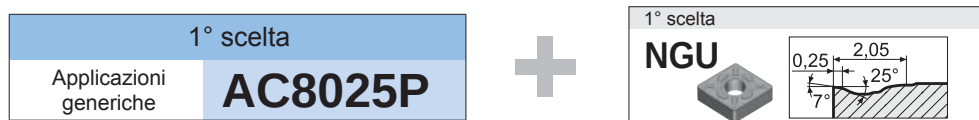
0 0,1 0,2 0,3
tensioni residue da stress
sul TiCN (GPA)

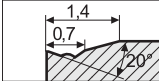
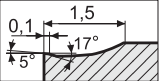
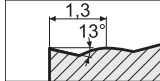
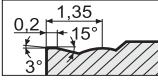
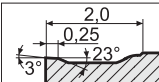
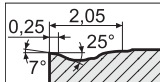
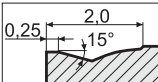
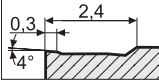
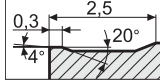
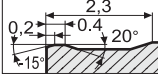


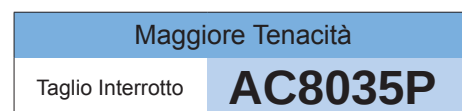
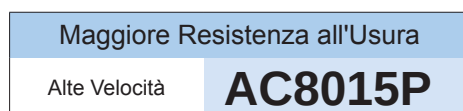
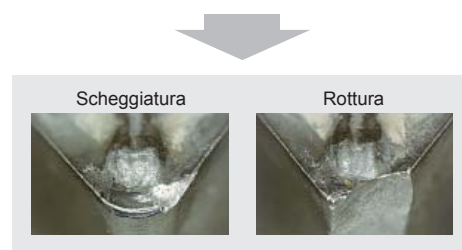
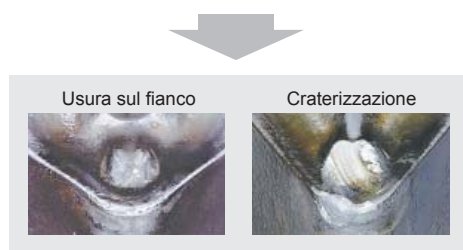
Possibile procedere
con la lavorazione

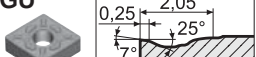
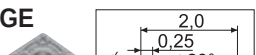
Difficile Rottura >>> Eccellente Tenacità

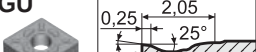
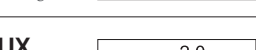
■ Guida alla Scelta dei Rompitrucioli e Gradi



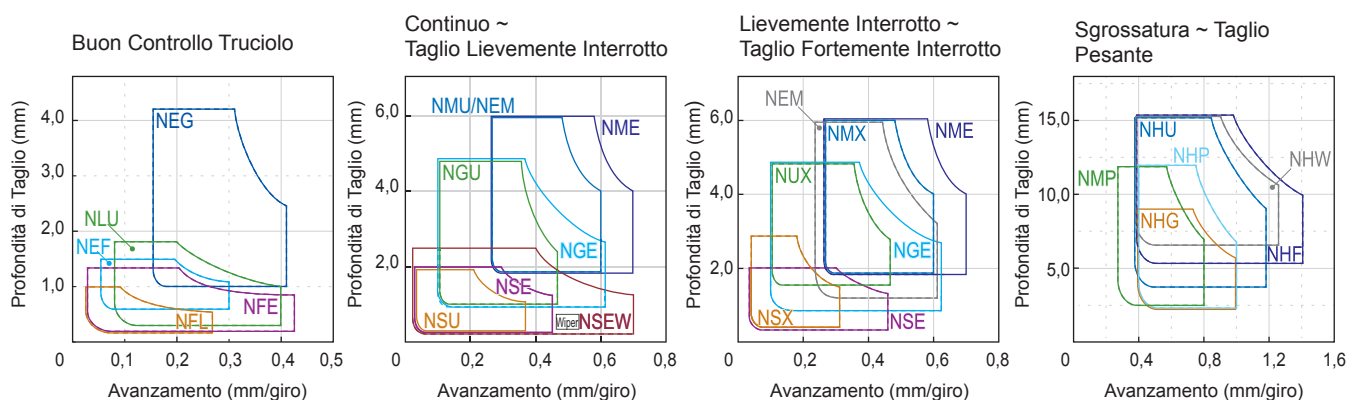
	Area Alti Avanzamenti	Applicazioni Generiche	Rompitrucioli Robusti
Finitura ~ Basse Asportazioni	NFE   NSE  	NSU  	NSX  
Applicazioni Generiche	NGE  	NGU  	NUX  
Sgrossatura ~ Asportazioni Pesanti	NME  	NMU  	NMX  



Prima Scelta	NGU  The NGU profile is shown in a 3D perspective and a cross-sectional view. The cross-section features a top width of 2.05, a base width of 0.25, and a height of 0.7. The side profile is defined by a 25° angle and a 7° fillet at the base.
Alta Efficienza	NGE  The NGE profile is shown in a 3D perspective and a cross-sectional view. The cross-section features a top width of 2.0, a base width of 0.25, and a height of 0.3. The side profile is defined by a 23° angle and a 3° fillet at the base.

Prima Scelta	NGU  The NGU profile is shown in a 3D perspective and a cross-sectional view. The cross-section features a top width of 2.05, a base width of 0.25, and a fillet with a 7° angle. The profile is designed for high stability.
Alta Stabilità	NUX  The NUX profile is shown in a 3D perspective and a cross-sectional view. The cross-section features a top width of 2.0, a base width of 0.25, and a fillet with a 15° angle. The profile is designed for high stability.

■ Campo Applicativo dei Rompitruccioli



■ Parametri di Taglio Consigliati
AC8015P

Min - Ottimale - Max

Descrizione Inserto		Rompitrucciolo	Acciaio Dolce, Acciai Basso Percentuale di Carbonio e Acciai Basso Legati <180HB			Acciai ad alto contenuto di carbonio, Acciai Alto legati >180HB		
			Profondità di Taglio a _p (mm)	Avanzamento f (mm/rev)	Velocità di taglio v _c (m/min)	Profondità di Taglio	Avanzamento f (mm/rev)	Velocità di taglio v _c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,20 - 0,40	290 - 410 - 500	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,20 - 0,40	240 - 360 - 450
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	170 - 310 - 470	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	130 - 260 - 420
		NSEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	170 - 310 - 470	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	130 - 260 - 420
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	170 - 310 - 470	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	130 - 260 - 420
		NMU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	140 - 280 - 400	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	110 - 240 - 350
		NME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	140 - 280 - 400	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	110 - 240 - 350
CNM_16	SNM_15	NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	140 - 280 - 400	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	110 - 240 - 350
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	140 - 280 - 400	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	110 - 240 - 350
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	140 - 240 - 330	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	110 - 200 - 280
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	140 - 240 - 330	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	110 - 200 - 280
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	120 - 210 - 300	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	90 - 170 - 250
		NMU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	140 - 240 - 330	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	110 - 200 - 280
		NME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	140 - 240 - 330	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	110 - 200 - 280
		NHG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	120 - 210 - 300	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	90 - 170 - 250

AC8025P

Min - Ottimale - Max

Descrizione Inserto		Rompitrucciolo	Acciaio Dolce, Acciai Basso Percentuale di Carbonio e Acciai Basso Legati <180HB			Acciai ad alto contenuto di carbonio, Acciai Alto legati >180HB		
			Profondità di Taglio a _p (mm)	Avanzamento f (mm/rev)	Velocità di taglio v _c (m/min)	Profondità di Taglio a _p (mm)	Avanzamento f (mm/rev)	Velocità di taglio v _c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	150 - 250 - 350	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,40	120 - 210 - 300
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	150 - 250 - 350	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 210 - 300
		NSEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	150 - 250 - 350	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	120 - 210 - 300
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	150 - 230 - 300	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 180 - 270
		NMU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	130 - 200 - 280	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 150 - 230
		NME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	130 - 200 - 280	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 150 - 230
CNM_16	SNM_15	NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 180 - 260	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	60 - 130 - 200
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	130 - 200 - 280	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 160 - 230
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 180 - 260	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 140 - 210
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 180 - 260	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 140 - 210
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 160 - 240	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 120 - 180
		NMU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 180 - 260	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 140 - 210
		NME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 180 - 260	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 140 - 210
		NHG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 160 - 240	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 120 - 180
		NHF	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,10	135 - 170 - 220	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	105 - 140 - 190

AC8035P

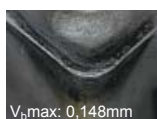
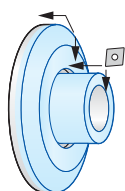
Min - Ottimale - Max

Descrizione Inserto		Rompitrucciolo	Acciaio Dolce, Acciai Basso Percentuale di Carbonio e Acciai Basso Legati <180HB			Acciai ad alto contenuto di carbonio, Acciai Alto legati >180HB		
			Profondità di Taglio a _p (mm)	Avanzamento f (mm/rev)	Velocità di taglio v _c (m/min)	Profondità di Taglio a _p (mm)	Avanzamento f (mm/rev)	Velocità di taglio v _c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	120 - 200 - 300	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	120 - 180 - 250
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,3 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 200 - 300	0,5 - 1,3 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 180 - 250
		NSEW	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	120 - 200 - 300	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 150 - 200
		NGU - NGE - NUX	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	100 - 180 - 250	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 130 - 180
		NMU	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	100 - 180 - 250	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 130 - 180
		NME	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 150 - 200	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	70 - 100 - 160
CNM_16	SNM_15	NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 180 - 250	3,0 - 4,5 - 8,0	0,15 - 0,30 - 0,45	90 - 130 - 170
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 150 - 200	0,8 - 3,5 - 5,0	0,20 - 0,40 - 0,60	70 - 110 - 150
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 150 - 200	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,50 - 0,70	70 - 110 - 150
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 130 - 180	1,5 - 4,5 - 7,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 100 - 140
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 150 - 200	3,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,40 - 0,60	70 - 110 - 150
		NMU	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 150 - 200	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	70 - 110 - 150
		NME	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 130 - 180	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 100 - 140
		NHG	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	120 - 150 - 190	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	90 - 120 - 160
		NHF	5,0 - 8,0 - 13,5	0,80 - 1,20 - 1,60	70 - 110 - 150	5,0 - 8,0 - 13,5	0,80 - 1,20 - 1,60	50 - 80 - 120

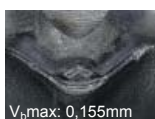
Esempi di Applicazione

Flangia, 20CrMo5, 1.7218

AC8015P Minima usura e vita inserto più lunga di 1,5 volte.



NUX AC8015P
(150pz)

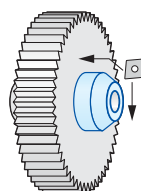


Concorrente
(100pz)

Inserto: CNMG120412 NUX
Parametri di Taglio: VT= 280m/min, f = 0,25mm/giro, a_p = 2,0-2,5mm, umido

Ingranaggio, 34CrMo4, 1.7220

AC8015P Minima craterizzazione e vita inserto più lunga di 1,5 volte.



NGE AC8015P
(150pz)

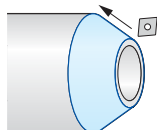


Concorrente
(100pz)

Inserto: CNMG120412 NGE
Parametri di Taglio: VT = 200-260m/min, f = 0,3-0,4mm/giro, a_p = 1,5mm, umido

Acciaio al Carbonio

AC8015P Eccellente resistenza alla deformazione, vita inserto raddoppiata.



NMU AC8015P
(25pz)

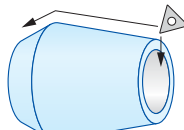


Concorrente
(12pz)

Inserto: CNMG120412 NMU
Parametri di Taglio: VT= 160m/min, f = 0,45mm/giro, a_p = 2,5mm, Umido

Pinza Portautensile, 100Cr6, 1.3505

AC8015P Resistenza alla scheggiatura e vita inserto più lunga di 1,7 volte.



NGE AC8015P
(500pz)

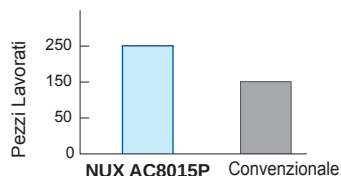
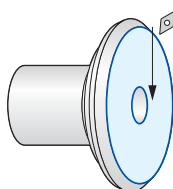


Concorrente
(300pz)

Inserto: TNMG160404 NGE
Parametri di Taglio: VT = 210-270m/min, f = 0,2mm/giro, a_p = 3,3mm, umido

Mozzo, C55, 1.0535

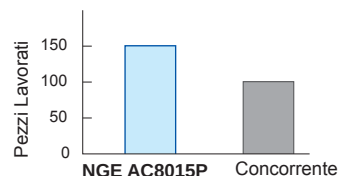
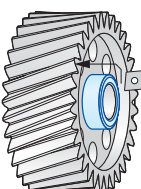
AC8015P Minima usura e vita inserto più lunga di 1,7 volte.



Inserto: DNMG150412 NUX
Parametri di Taglio: v_c = 240m/min, f = 0,5mm/giro, a_p = 1,0-2,5mm, umido

Ingranaggio, 34CrMo4, 1.7220

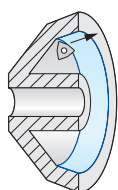
AC8015P Eccellente resistenza alla scheggiatura vita utensile aumentata di 1.5 volte.



Inserto: CNMG120412 NGE
Parametri di taglio: v_c = 200-260m/min, f = 0,3-0,4mm/giro, a_p = 2,0mm, umido

Particolare in CVD, 20CrMo5, 1.7218

AC8015P Eccellente resistenza alla deformazione e scheggiatura.



NSX AC8015P
(300pz)



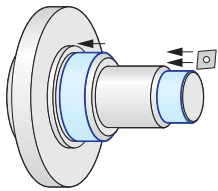
Concorrente
(300pz)

Inserto: WNMG080412 NSX
Parametri di taglio: v_c = 300m/min, f = 0,2-0,3mm/giro, a_p = 1,0mm, umido

Esempi di Applicazione

Albero, C45, 1.0503

AC8025P assicura una craterizzazione minima.



Inserto: CNMM120416 NMP
Parametri di Taglio: $v_c = 180-200\text{m/min}$, $f = 0,43-0,55\text{mm/giro}$,
 $a_p = 1,0-3,0\text{mm}$, umido

Anello Cambio, 15CrMo5

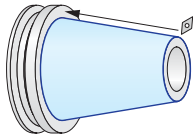
AC8025P assicura una tool life 1.5 volte superiore.



Inserto: WNMG080416 NME
Parametri di Taglio: $v_c = 250\text{m/min}$, $f = 0,30-0,45\text{mm/giro}$, $a_p = 2,5\text{mm}$,
umido

Cono mandrino, 15CrMo5, 1.7262

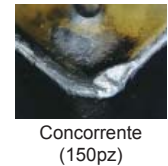
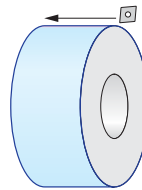
AC8025P eccellente resistenza alla scheggiatura ed alla rottura.



Inserto: DNMG150608 NEM
Parametri di Taglio: $v_c = 150\text{m/min}$, $f = 0,4\text{mm/giro}$, $a_p = 4,0\text{mm}$,
umido

Anello, C45, 1.0503

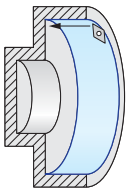
AC8025P vita utensile aumentata di 3 volte.



Inserto: CNMG120408 NGE
Parametri di Taglio: $v_c = 200-250\text{m/min}$, $f = 0,25\text{mm/giro}$, $a_p = 1,0\text{mm}$,
umido

Cilindro, Acciaio Basso Legato

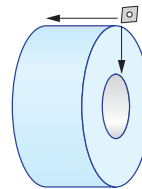
AC8025P grazie alla resistenza alla scheggiatura raddoppia la vita utensile.



Inserto: DCMT11T308 NSU
Parametri di taglio: $v_c = 210\text{m/min}$, $f = 0,15\text{mm/giro}$, $a_p = 1,0\text{mm}$,
umido

Boccola, 20MnCr5, 1.7147

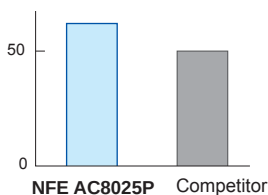
AC8025P eccellente resistenza all'usura sul fianco.



Inserto: CNMG120416 NME
Parametri di Taglio: $v_c = 260\text{m/min}$, $f = 0,5-1,0\text{mm/giro}$, $a_p = 1,5-2,0\text{mm}$,
umido

Copertura Frontale, Acciaio Basso Legato

AC8025P grazie al rompitrucciolo NFE garantisce un'ottima finitura superficiale ed una vita 1.2 volte maggiore.

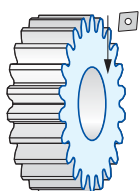


Inserto: TNMG160408 NFE
Velocità di Sfacciat: $v_c = 450-480\text{m/min}$, $f = 0,25-0,32\text{mm/giro}$, $a_p = 0,05-0,25\text{mm}$,
Taglio: Sfacciat: $v_c = 400\text{m/min}$, $f = 0,2-0,3\text{mm/giro}$, $a_p = 0,2-0,3\text{mm}$

Esempi di Applicazione.

Pignone, C35, 1.0501

AC8035P eccellente resistenza alla rottura limitati danni al tagliente.



NUX AC8035P
(300pz)



Convenzionale
(200pz)

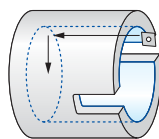
Taglio interrotto

Inserto: CNMG120412 NUX

Parametri di Taglio: $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm/giro}$, $a_p = 2,0\text{mm}$, umido

Particolare auto, C25, 1.0406

AC8035P l'eccellente resistenza alla rottura dona affidabilità.



NUX AC8035P
(120pz)



Convenzionale
(120pz)

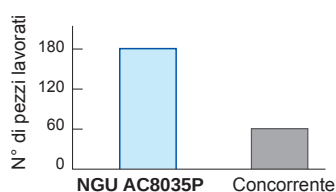
Taglio interrotto

Inserto: CNMG120408 NUX

Parametri di Taglio: $v_c = 100-130\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/giro}$, $a_p = 1,0-3,2\text{mm}$, umido

Flangia, 19Mn5, 1.0482

AC8035P l'eccellente resistenza alla scheggiatura riduce i danni al tagliente e aumenta la vita utensile di 3 volte.



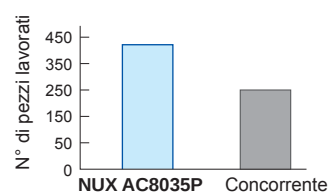
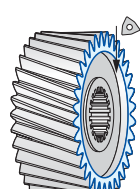
Sgrossatura/taglio interrotto

Inserto: TNMG160408 NGU

Parametri di Taglio: $v_c = 100\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm/giro}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, umido

Ingranaggio, 34CrNiMo6, 1.6582

AC8035P l'eccellente resistenza alla scheggiatura riduce i danni al tagliente e aumenta la vita utensile di 1.7 volte.



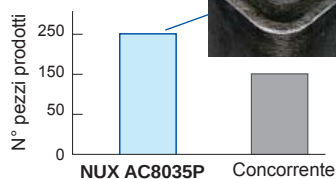
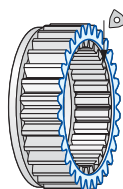
Sgrossatura/taglio interrotto

Inserto: WNMG080408 NUX

Parametri di Taglio: $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,15-0,40\text{mm/giro}$, $a_p = 1,0\text{mm}$, umido

Ingranaggio retromarcia, 20Cr4, 1.7027

AC8035P l'eccellente resistenza alla scheggiatura riduce i danni al tagliente e aumenta la vita utensile di 1.6 volte.



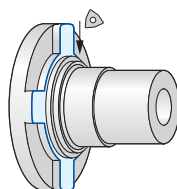
Sgrossatura/taglio interrotto

Inserto: WNMG080408 NUX

Parametri di Taglio: $v_c = 230\text{m/min}$, $f = 0,15-0,30\text{mm/giro}$, $a_p = 1,0-2,0\text{mm}$, umido

Flangia, 41Cr4, 1.7035

AC8035P l'eccellente resistenza alla scheggiatura riduce i danni al tagliente e aumenta la vita utensile di 1.5 volte.



NUX AC8035P
(90pz)



Concorrente
(60pz)

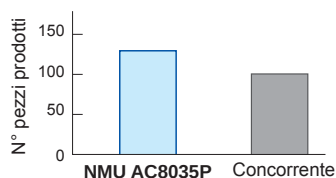
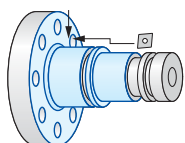
Sgrossatura/taglio interrotto

Inserto: WNMG080412 NGU

Parametri di Taglio: $v_c = 80-200\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/giro}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, secco

Albero

AC8035P l'eccellente resistenza alla scheggiatura riduce i danni al tagliente e aumenta la vita utensile di 1.3 volte.



superficie forata /
taglio continuo ed interrotto

Inserto: CNMG190616 NMU

Parametri di Taglio: $v_c = 140-280\text{m/min}$, $f = 0,5\text{mm/giro}$, $a_p = 5\text{mm}$, secco

◊ Tipo Rombico 80°

Tipo	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	CNMG 090308 NFL	○	○		9,525	3,18	3,81	0,8
	CNMG 120404 NFL	○	○		12,7	4,76	4,16	0,4
	CNMG 120408 NFL	○	○					0,8
	CNMG 090304 NFE	●	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NFE	●	○					0,8
	CNMG 090404 NFE	●	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	CNMG 090408 NFE	●	○					0,8
	CNMG 120402 NFE	●	○	○				0,2
	CNMG 120404 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NFE	●	○	○				0,8
	CNMG 120412 NFE	●	○	○				1,2
	CNMG 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NLU	○	○					0,8
	CNMG 120404 NLU	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NLU	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NLUW	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NLUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NLUW	○	○	○				1,2
	CNMG 090304 NSU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NSU	○	○					0,8
	CNMG 09T304 NSU	○	○		9,525	3,97	3,81	0,4
	CNMG 09T308 NSU	○	○					0,8
	CNMG 090404 NSU	○	○					0,4
	CNMG 090408 NSU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	CNMG 090412 NSU	○	○					1,2
	CNMG 120404 NSU	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NSU	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NSE	○	○					0,4
	CNMG 120408 NSE	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NSE	○	○					1,2
	CNMG 090404 NSEW	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	CNMG 090408 NSEW	○	○					0,8
	CNMG 120404 NSEW	○	○					0,4
	CNMG 120408 NSEW	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NSEW	○	○					1,2
	CNMG 120404 NEF	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NEF	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NSX	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NSX	○	○	○				1,2
	CNMG 090304 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NGU	○	○					0,8
	CNMG 090404 NGU	○	○					0,4
	CNMG 090408 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	CNMG 090412 NGU	○	○					1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NGU	○	○	○				1,2
	CNMG 120416 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGU	○	○	○				0,8
	CNMG 160612 NGU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 120404 NGE	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NGE	○	○	○				1,2
	CNMG 120416 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGE	○	○	○				0,8
	CNMG 160612 NGE	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 190612 NGE	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 120408 NGUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NGUW	○	○	○				1,2
	CNMG 160612 NGUW	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 120404 NUX	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NUX	○	○	○				1,2
	CNMG 120416 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NUX	○	○	○				0,8
	CNMG 160612 NUX	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 190608 NUX	○	○	○				0,8
	CNMG 190612 NUX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 120404 NUP	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NUP	○	○	○				1,2
	CNMG 160608 NUP	○	○	○				0,8
	CNMG 160612 NUP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 190612 NUP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 090304 NUG	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NUG	○	○					0,8

◊ Tipo Rombico 80°

Tipo	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	CNMG 09T304 NUG	○	○		9,525	3,97	3,81	0,4
	CNMG 09T308 NUG	○	○					0,8
	CNMG 090404 NUG	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	CNMG 090408 NUG	○	○					0,8
	CNMG 120404 NUG	○	●	●				0,4
	CNMG 120408 NUG	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NUG	○	●	●				1,2
	CNMG 120416 NUG	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NUG	○		○	15,875	6,35	6,35	0,8
	CNMG 160612 NUG	○	○	○				1,2
	CNMG 160616 NUG	○	○	○				1,6
	CNMG 190608 NUG		○	○	19,05	6,35	7,94	0,8
	CNMG 190612 NUG		○	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NUG		○	○				1,6
	CNMG 120404 NEG	○	○	○				0,4
	CNMG 120408 NEG	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NEG	○	○	○				1,2
	CNMG 160608 NEG	○	●	○				0,8
	CNMG 160612 NEG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NEG	○	○	○				1,6
	CNMG 190612 NEG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NEG	○	○	○				1,6
	CNMG 120408 NEX		●		12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120408 NMU	●	●	●				0,8
	CNMG 120412 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	CNMG 120416 NMU	●	○	○				1,6
	CNMG 160608 NMU	●	●	○				0,8
	CNMG 160612 NMU	●	●	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NMU	○	○	○				1,6
	CNMG 190608 NMU	○	○	○				0,8
	CNMG 190612 NMU	●	●	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NMU	○	○	○				1,6
	CNMG 190624 NMU	○	○	○				2,4
	CNMG 250924 NMU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NEM	○	○	○				0,8
	CNMG 120412 NEM	○	●	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	CNMG 120416 NEM	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NEM	○	○	○				0,8
	CNMG 160612 NEM	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NEM	○	○	○				1,6
	CNMG 190612 NEM	○	○	○				1,2
	CNMG 190616 NEM	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMG 190624 NEM	○	○	○				2,4
	CNMG 250924 NEM	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NME	●	●	●				0,8
	CNMG 120412 NME	●	●	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	CNMG 120416 NME	●	○	○				1,6
	CNMG 160608 NME	●	○	○				0,8
	CNMG 160612 NME	●	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NME	●	○	○				1,6
	CNMG 190612 NME	○	○	○				1,2
	CNMG 190616 NME	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMG 190624 NME	○	○	○				2,4
	CNMG 250924 NME	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NMX		●	●				0,8
	CNMG 120412 NMX		●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	CNMG 120416 NMX		●	○				1,6
	CNMG 160608 NMX		●	○				0,8
	CNMG 160612 NMX		●	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 160616 NMX		●	○				1,6
	CNMG 190612 NMX		●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NMX		●	●				1,6
	CNMG 120404 NUZ		○	○				0,4
	CNMG 120408 NUZ		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NUZ		○	○				1,2
	CNMG 120416 NUZ		○	○				1,6
	CNMG 160608 NUZ		○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	CNMG 160612 NUZ		○	○				1,2
	CNMG 160616 NUZ		○	○				1,6
	CNMG 190608 NUZ		○	○				0,8
	CNMG 190612 NUZ		○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NUZ		○	○				1,6
	CNMM 120408 NMP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMM 120412 NMP	○	●	●				1,2
	CNMM 120416 NMP	○	●	●				1,6
	CNMM 160608 NMP		●	●				0,8
	CNMM 160612 NMP	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMM 160616 NMP	●	●	●				1,6
	CNMM 160624 NMP		●	●				2,4
	CNMM 190608 NMP		●	●				0,8
	CNMM 190612 NMP	○	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMM 190616 NMP	○	●	●				1,6
	CNMM 190624 NMP	○	○	○				2,4

Tipo Rombico 80°

Forma	Designazione	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	CNMM 250724 NMP	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	CNMM 250924 NMP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMM 120408 NHG	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHG	●	●	●				1,2
	120416 NHG	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHG	●	●	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NHG	●	●	●				1,2
	160616 NHG	●	●	●				1,6
	CNMM 190612 NHG	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NHG	●	●	●				1,6
	190624 NHG	●	●	●				2,4
	CNMM 120408 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHP	○	○	○				1,2
	120416 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NHP	○	○	○				1,2
	160616 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 190608 NHP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	0,8
	190612 NHP	○	○	○				1,2
	190624 NHP	○	○	○				2,4
	CNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMM 250924 NHF	○	○	○				2,4
	CNMM 250932 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	3,2

Tipo Rombico 55°

	DNMG 150404 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFL	○	○	○				0,8
	150412 NFL	○	○	○				1,2
	DNMG 110404 NFE	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NFE	●	●	●				0,8
	110412 NFE	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NFE	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NFE	●	●	●				0,4
	150408 NFE	●	●	●				0,8
	DNMG 150412 NFE	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150602 NFE	●	●	●				0,2
	150604 NFE	●	●	●				0,4
	150608 NFE	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NFE	●	●	●				1,2
	150616 NFE	●	●	●				1,6
	DNMG 110404 NLU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NLU	●	●	●				0,8
	110412 NLU	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NLU	○	○	○				0,4
	150408 NLU	○	○	○				0,8
	DNMG 150412 NLU	○	○	○	12,7	6,35	5,16	1,2
	150604 NLU	●	●	●				0,4
	150608 NLU	●	●	●				0,8
	150612 NLU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NLU	●	●	●				1,6
	150620 NLU	●	●	●				2,0
	DNMG 110404 NSU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSU	●	●	●				0,8
	110412 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSU	○	○	○				0,8
	150412 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSU	●	●	●				0,8
	150612 NSU	●	●	●				1,2
	DNMG 110408 NSE	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NSE	○	○	○				1,2
	110416 NSE	○	○	○				1,6
	DNMG 150404 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSE	○	○	○				0,8
	150412 NSE	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSE	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSE	●	●	●				0,8
	150612 NSE	●	●	●				1,2
	DNMX 110404 NSEW	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSEW	○	○	○				0,8
	110412 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMX 150404 NSEW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSEW	○	○	○				0,8
	150412 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMX 150604 NSEW	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSEW	●	●	●				0,8
	150612 NSEW	●	●	●				1,2
	DNMG 110404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NEF	○	○	○				0,8
	110412 NEF	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NEF	○	○	○				0,8
	150412 NEF	○	○	○				1,2

● Euro stock ○ Japan stock

Tipo Rombico 55°

Forma	Designazione		Stock			Dimensions (mm)				
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spes- sore	Foro Vite Ø	Raggio	
	DNMG	150604 NEF	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
		150608 NEF	○	●	○				0,8	
		150612 NEF	○	●	○				1,2	
	DNMG	150404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
		150408 NSX	○	○	○				0,8	
		150412 NSX	○	○	○				1,2	
	DNMG	150608 NSX	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG	110404 NGU	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4	
		110408 NGU	●	●	●				0,8	
		110412 NGU	●	●	○				1,2	
	DNMG	150404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
		150408 NGU	○	○	○				0,8	
		150412 NGU	○	○	○				1,2	
			150416 NGU	○	○	○				1,6
	DNMG	150604 NGU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4	
		150608 NGU	●	●	●				0,8	
150612 NGU		●	●	○	1,2					
		150616 NGU	○	○				1,6		
	DNMG	110408 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8	
		110412 NGE	○	○	○				1,2	
	DNMG	150404 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
		150408 NGE	○	○	○				0,8	
		150412 NGE	○	○	○				1,2	
			150416 NGE	○	○				1,6	
	DNMG	150604 NGE	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
		150608 NGE	●	●	●				0,8	
150612 NGE		●	●	●	1,2					
		150616 NGE	●	●	○			1,6		
	DNMG	110408 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8	
		150404 NUX	○	○	○				0,4	
	DNMG	150408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
		150412 NUX	○	○	○				1,2	
				150416 NUX	○				○	
	DNMG	150604 NUX	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
		150608 NUX	○	●	●				0,8	
150612 NUX		○	●	●	1,2					
		150616 NUX	○	●	○			1,6		
	DNMG	150404 NUP			○	12,7	4,76	5,16	0,4	
		150408 NUP			○				0,8	
	DNMG	150604 NUP		●	●	12,7	6,35	5,16	0,4	
		150608 NUP		●	●				0,8	
		150612 NUP		●	●				1,2	
	DNMG	110404 NUG		○	●	9,525	4,76	3,81	0,4	
		110408 NUG		○	○				0,8	
	DNMG	150404 NUG		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
		150408 NUG	○	○	○				0,8	
		150412 NUG	○	○	○				1,2	
	DNMG	150604 NUG	○	○		12,7	6,35	5,16	0,4	
		150608 NUG	○	●	○				0,8	
		150612 NUG	○	●	○				1,2	
			150616 NUG		○				1,6	
DNMG	190608 NUG			○	15,875	6,35	6,35	0,8		
		190612 NUG			○			1,2		
	DNMG	110408 NEG	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8	
		110412 NEG	○	●	○				1,2	
	DNMG	150404 NEG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
		150408 NEG	○	○	○				0,8	
		150412 NEG	○	○	○				1,2	
	DNMG	150604 NEG	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4	
150608 NEG	○	●	○	0,8						
		150612 NEG	○	●	○	1,2				
	DNMG	150408 NMU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
		150412 NMU	○	○	○				1,2	
		150416 NMU		○	○				1,6	
	DNMG	150608 NMU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
		150612 NMU	●	●	●				1,2	
		150616 NMU	●	●	●			1,6		
	DNMG	150408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
		150412 NEM	○	○	○				1,2	
		150416 NEM		○	○				1,6	
	DNMG	150608 NEM	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8	
		150612 NEM	○	●	○				1,2	
		150616 NEM		●				1,6		
	DNMG	150408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
		150412 NME	○	○	○				1,2	
		150416 NME		○					1,6	
	DNMG	150608 NME	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8	
		150612 NME	●	●	○				1,2	
		150616 NME	●	●	○			1,6		
	DNMG	150408 NMX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
		150412 NMX		○	○				1,2	
		150416 NMX			○				1,6	
	DNMG	150608 NMX		●		12,7	6,35	5,16	0,8	
		150612 NMX		●				1,2		
	DNMG	150404 NUZ		○		12,7	4,76	5,16	0,4	
		150408 NUZ		○	○				0,8	
		150412 NUZ		○	○				1,2	

Tipo Rombico 55°

Forma	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	DNMG 150608 NUZ	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NUZ	○	○	○				1,2
	DNMG 190608 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	190612 NUZ	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150404 LHM	○	○	○				0,4
	150408 RHM	○	○	○				0,8
	150408 LHM	○	○	○				0,8
	DNMM 150404 NMP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NMP	○	○	○				0,8
	150412 NMP	○	○	○				1,2
	150416 NMP	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NMP	●	●	●				0,4
	150608 NMP	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NMP	●	●	●				1,2
	150616 NMP	○	●	●				1,6
	DNMM 150608 NHG	●	●	●				0,8
	150612 NHG	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NHG	●	●	●				1,6
	DNMM 150404 NHP	○	○	○				0,4
	150408 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NHP	○	○	○				1,2
	150416 NHP	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NHP	○	○	○				0,4
	150608 NHP	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NHP	○	○	○				1,2
	150616 NHP	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NHP	○	○	○				0,4

Tipo Quadro

Forma	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	SNMG 120408 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120404 NFE	●	○	○				0,4
	120408 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NFE	●	○	○				1,2
	SNMG 120408 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○	○	○				1,2
	SNMG 120408 NSU	●	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120404 NSE	○	○	○				0,8
	120412 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120404 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEF	○	○	○				0,8
	SNMG 120408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSX	○	○	○				1,2
	SNMG 090304 NGU	○	●	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	●	○				0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○	○				0,4
	120408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	○	○	○				1,2
	120416 NGU	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NGU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NGU	○	○	○				1,2
	150616 NGU	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGE	○	○	○				1,2
	120416 NGE	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NGE	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NGE	○	○	○				1,2
	150616 NGE	○	○	○				1,6
	SNMG 090308 NUX	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	120404 NUX	○	○	○				0,4
	120408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUX	○	○	○				1,2
	120416 NUX	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NUX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUX	○	○	○				1,6
	SNMG 120404 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NUP	○	○	○				0,8
	SNMG 090308 NUG	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	120408 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUG	○	○	○				1,2
	120416 NUG	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NUG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	190612 NUG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUG	○	○	○				1,6
	SNMG 250924 NUG	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4

Tipo quadro

Forma	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	SNMG 120404 NEG	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEG	○	●	○				0,8
	120412 NEG	○	●	○				1,2
	SNMG 150608 NEG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NEG	○	○	○				1,2
	150616 NEG	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEG	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	●	●	●				1,2
	120416 NMU	●	●	○				1,6
	SNMG 150608 NMU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NMU	○	○	○				1,2
	150616 NMU	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NMU	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMU	○	○	○				1,6
	190624 NMU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 250924 NMU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	○	○	○				1,2
	120416 NEM	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NEM	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NEM	○	○	○				1,2
	150616 NEM	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEM	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEM	○	○	○				1,6
	190624 NEM	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 250924 NEM	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NME	○	○	○				1,2
	120416 NME	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NME	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NME	○	○	○				1,2
	150616 NME	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NME	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NME	○	○	○				1,6
	190624 NME	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 250924 NME	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NMX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMX	○	○	○				1,2
	120416 NMX	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NMX	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NMX	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NMX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMX	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ	○	○	○				1,2
	120416 NUZ	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	190608 NUZ	○	○	○				0,8
	190612 NUZ	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUZ	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120408 LHM	○	○	○				0,8
	SNMM 120408 NMP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMP	○	○	○				1,2
	120416 NMP	○	○	○				1,6
	120420 NMP	○	○	○				2,0
	SNMM 150612 NMP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NMP	○	○	○				1,6
	SNMM 190612 NMP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMP	○	○	○				1,6
	190624 NMP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 250724 NMP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 250924 NMP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NMP	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 120408 NHG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHG	○	○	○				1,2
	120416 NHG	○	○	○				1,6

□ Tipo Quadro

Forma	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Crechio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	SNMM 250724 NHU	●	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHU	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 250724 NHW	●	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHW	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHW	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMM 190624 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMM 250724 NHF	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250732 NHF	○	○	○	25,4	7,94	9,12	3,2
	SNMM 250924 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 250932 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	3,2
	SNMM 310924 NHF	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4

△ Tipo Triangolare

	TNMG 160404 NFL	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	○	○	○				0,8
	TNMG 160402 NFE	●	○	○				0,2
	160404 NFE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFE	●	○	○				0,8
	160412 NFE	●	○	○				1,2
	TNMG 160404 NLU	●	○	○				0,4
	160408 NLU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NLU	●	○	○				1,2
	160416 NLU	●	○	○				1,6
	TNMG 160304 NSU	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	160308 NSU	○	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSU	●	○	○				0,4
	160408 NSU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSU	●	○	○				1,2
	TNMG 160404 NSE	●	○	○				0,4
	160408 NSE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSE	●	○	○				1,2
	TNMG 220404 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NSE	○	○	○				0,8
	220412 NSE	○	○	○				1,2
	220416 NSE	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEF	○	○	○				0,8
	TNMG 160304 NSX	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	160308 NSX	○	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSX	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	●	○	○				0,8
	160412 NSX	●	○	○				1,2
	160416 NSX	●	○	○				1,6
	TNMG 220404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NSX	○	○	○				0,8
	220412 NSX	○	○	○				1,2
	220416 NSX	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 NGU	●	○	○				0,4
	160408 NGU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	●	○	○				1,2
	160416 NGU	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NGU	○	○	○				0,8
	220412 NGU	○	○	○				1,2
	220416 NGU	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 NGE	●	○	○				0,4
	160408 NGE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGE	●	○	○				1,2
	160416 NGE	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NGE	○	○	○				0,8
	220412 NGE	○	○	○				1,2
	220416 NGE	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUX	○	○	○				0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	160416 NUX	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NUX	○	○	○				0,8
	220412 NUX	○	○	○				1,2
	220416 NUX	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 NUP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	○	○	○				0,8
	160412 NUP	○	○	○				1,2
	160416 NUP	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NUP	○	○	○				0,8
	220412 NUP	○	○	○				1,2
	220416 NUP	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUG	○	○	○				0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	160416 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NUG	○	○	○				0,8
	220412 NUG	○	○	○				1,2
	220416 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 270608 NUG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	270612 NUG	○	○	○				1,2
	270616 NUG	○	○	○				1,6
	270624 NUG	○	○	○				2,4
	TNMG 330924 NUG	○	○	○	19,05	9,52	7,93	2,4
	160404 RUM	●	○	○				0,4
	160408 RUM	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 RUM	●	○	○				1,2
	160416 RUM	○	○	○				1,6
	160404 LUM	○	○	○				0,4
	160408 LUM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 LUM	○	○	○				1,2
	160416 LUM	○	○	○				1,6
	220408 RUM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8

△ Tipo Triangolare

Forma	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spes- sore	Foro Vite Ø	Raggio			
	TNMG 160404 NEG	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NEG	○	●	○				0,8			
	160412 NEG	○	●	○				1,2			
	TNMG 160408 NMU	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	160412 NMU	●	●	○				1,2			
	TNMG 220408 NMU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NMU	○	○	○				1,2			
	220416 NMU	○	○	○				1,6			
	TNMG 270612 NMU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2			
270616 NMU	○	○	○	1,6							
	TNMG 160408 NEM	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	160412 NEM	○	○	○				1,2			
	TNMG 330924 NEM	○	○	○	19,05	9,52	7,93	2,4			
	TNMG 160408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	160412 NME	●	●	○				1,2			
	TNMG 220408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NME	○	○	○				1,2			
	220416 NME	○	○	○				1,6			
	TNMG 160408 NMX		○	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	160412 NMX		●	●				1,2			
	TNMG 220408 NMX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NMX		○	○				1,2			
	TNMG 160404 NUZ		○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NUZ		○	○				0,8			
	160412 NUZ		○	○				1,2			
	160416 NUZ		○	○				1,6			
	160420 NUZ		○	○				2,0			
	TNMG 220408 NUZ		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NUZ		○	○				1,2			
	220416 NUZ		○	○				1,6			
	TNMG 270608 NUZ		○	○				15,875	6,35	6,35	0,8
	270612 NUZ		○	○							1,2
270616 NUZ		○	○	1,6							
	TNMG 160404 RHM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160404 LHM	○	○	○				0,4			
	160408 RHM	○	○	○				0,8			
	160408 LHM	○	○	○				0,8			
	TNMG 220404 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	220404 LHM	○	○	○				0,4			
	220408 RHM	○	○	○				0,8			
	220408 LHM	○	○	○				0,8			
	TNMM 160404 NMP		○		9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NMP	●	●	●				0,8			
	160412 NMP	●	●	●				1,2			
	TNMM 220408 NMP		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NMP		○	○				1,2			
	220416 NMP		○	○				1,6			
	TNMM 270612 NMP		○		15,875	6,35	6,35	1,2			
270616 NMP		○	●	1,6							
	TNMM 160408 NHG	●			9,525	4,76	3,81	0,8			
	160412 NHG	●						1,2			
	TNMM 220408 NHG		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NHG		○	○				1,2			
	220416 NHG		○	○				1,6			
	TNMM 160408 NHP		○	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	160412 NHP		○	●				1,2			
	TNMM 220408 NHP		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NHP		○	○				1,2			
	220416 NHP		○	○				1,6			
	TNMM 270612 NHP		○	○	15,875	6,35	6,35	1,2			
	270616 NHP		○	○				1,6			

Tipo Rombico 35°

Forma	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	VNMG 160402 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NEF	○	●	○				0,4
	160408 NEF	○	●	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	●	●	○				0,8
	160412 NGU	○	●	○				1,2
	VNMG 160404 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGE	○	●	○				0,8
	160412 NGE	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUX	○	○	○				0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	○	●	○				0,8
	160412 NUP	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUG	○	○	○				0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NEG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEG	○	○	○				0,8
	160412 NEG	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUZ	○	○	○				0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2

Tipo Trigono

	WNMG 080404 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFL	○	○	○				0,8
	WNMG 060404 NFE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NFE	●	○	○				0,8
	080404 NFE	●	○	○				0,2
	WNMG 080404 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFE	●	○	○				0,8
	080412 NFE	●	○	○				1,2
	WNMG 060404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLU	○	○	○				0,8
	060412 NLU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NLU	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLU	●	○	○				0,8
	080412 NLU	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NLUW	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	●	○	○				0,8
	080412 NLUW	●	○	○				1,2
	WNMG 080404 NLUW	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLUW	●	○	○				0,8
	080412 NLUW	●	○	○				1,2
	WNMG 06T304 NSU	○	○	○	9,525	3,97	3,81	0,4
	06T308 NSU	○	○	○				0,8
	060404 NSU	●	○	○				0,4
	WNMG 060408 NSU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NSU	○	○	○				1,2
	080404 NSU	●	○	○				0,4
	WNMG 080408 NSU	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NSU	●	○	○				1,2
	080412 NSU	●	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSE	●	○	○				0,8
	080412 NSE	●	○	○				1,2
	WNMG 060404 NSEW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSEW	○	○	○				0,8
	080412 NSEW	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSEW	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSEW	●	○	○				0,8
	080412 NSEW	●	○	○				1,2
	WNMG 060404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEF	○	○	○				0,8
	080412 NEF	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NEF	○	○	○				0,8
	080412 NEF	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSX	○	○	○				0,8
	080412 NSX	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NGU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NGU	●	○	○				0,8
	060412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NGU	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NGU	●	○	○				0,8
	080412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NGUW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060408 NGUW	○	○	○				0,8
	080412 NGUW	○	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGE	●	○	○				1,2
	080412 NGE	○	○	○				1,2

Tipo Trigono

Forma	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)				
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio	
	WNMG 080404 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NGE	●	●	●				0,8	
	080412 NGE	●	●	●				1,2	
	080416 NGE	●	●	○				1,6	
	WNMG 080404 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NUX	○	○	○				0,8	
	080412 NUX	○	○	○				1,2	
	WNMG 080408 NUP		●	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NUP		●	●				1,2	
	WNMG 06T304 NUG		○		9,525	3,97	3,81	0,4	
	06T308 NUG		○					0,8	
	WNMG 060404 NUG		○		9,525	4,76	3,81	0,4	
	060408 NUG		○					0,8	
	WNMG 080404 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NUG	○	●	●				0,8	
	080412 NUG		●	●				1,2	
	WNMG 060408 NEG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8	
	060412 NEG	○	○	○				1,2	
	WNMG 080404 NEG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NEG	○	○	○				0,8	
	080412 NEG	○	○	○				1,2	
	WNMG 060408 NMU	●	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8	
	060412 NMU	●	●					1,2	
	WNMG 080408 NMU	●	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NMU	●	○	●				1,2	
	080416 NMU	●	○					1,6	
	WNMG 080408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NEM	○	○	○				1,2	
		WNMG 060408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
060412 NME		○	○	○				1,2	
WNMG 080408 NME		●	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
080412 NME		●	○	●				1,2	
080416 NME		●	○	○				1,6	
		WNMG 080408 NMX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NMX		○	●	1,2				
		WNMG 080404 NUZ		○		12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NUZ			○		0,8				
080412 NUZ			○		1,2				
		WNMM 080408 NMP	●	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NMP	●	○	●	1,2				
		WNMM 080412 NHG	●			12,7	4,76	5,16	1,2

Tipo Rombico 80°

Forms	Spoglia	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	7°	CCMT 060202 NLU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLU	●	●					0,4
	7°	CCMT 09T304 NLU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	●	●					0,8
	7°	CCMT 09T304 NLUW	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLUW	●	●					0,8
	7°	CCMT 060202 NLB		○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLB		○	○				0,4
	7°	CCMT 09T302 NLB		○	○				0,2
		09T304 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 09T308 NLB		○	○				0,8
		09T308 NLB		○	○				0,8
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NSU	●	●	●				0,4
	7°	CCMT 09T302 NSU	○	○	○				0,2
		09T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 09T308 NSU	●	●	●				0,8
		09T308 NSU	●	●	●				0,8
	7°	CCMT 120404 NSU	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSU	●	●	●				0,8
	7°	CCMT 060204 NSC		○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		080304 NSC		○	○	7,94	3,18	3,4	0,4
	7°	CCMT 090308 NSC		○	○	9,525	3,18	4,4	0,8
		120408 NSC		○	○	12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	CCMT 060204 NSK	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		060208 NSK	○	○	○				0,8
	7°	CCMT 09T304 NSK	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSK	○	○	○				0,8
	7°	CCMT 120404 NSK	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSK	●	●	●				0,8
	7°	CCMT 09T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NMU	●	●	●				0,8
	11°	CPMT 080204 NLU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		090304 NLU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMT 090308 NLU	○	○					0,8
		090304 NLUW	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMT 080204 NLB		○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		090304 NLB		○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMT 090308 NLB		○	○				0,8
		090304 NSU	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
	11°	CPMT 060202 NSU	○	○					0,8
		060208 NSU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
	11°	CPMT 080204 NSU	○	○					0,8
		080208 NSU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
	11°	CPMT 090304 NSU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NSU	○	○					0,8
	11°	CPMT 080204 NMU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NMU	○	○					0,8
	11°	CPMT 090304 NMU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NMU	○	○					0,8
	11°	CPMT 060204 NUS		●		6,35	2,38	2,8	0,4
		080308 NUS		●		7,94	3,18	3,4	0,8
	11°	CPMT 09T308 NUS		●		9,525	3,97	4,4	0,8
		120408 NUS		●		12,7	4,76	5,5	0,8

Tipo Rombico 55°

Forma	Spoglia	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	7°	DCMT 070202 NLU	●	○		6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	●	○					0,4
	7°	DCMT 11T302 NLU	●	○					0,2
		11T304 NLU	●	○		9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	DCMT 11T308 NLU	●	○					0,8
		11T308 NLUW	●	○		9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202 NLB		○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLB		○	○				0,4
	7°	DCMT 070208 NLB		○	○				0,8
		11T302 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,2
	7°	DCMT 11T304 NLB		○	○				0,4
		11T308 NLB		○	○				0,8
	7°	DCMT 070202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NSU	●	●	●				0,4
	7°	DCMT 070208 NSU	●	●	●				0,8
		11T302 NSU	●	●	○	9,525	3,97	4,4	0,2
	7°	DCMT 11T304 NSU	●	●	○				0,4
		11T308 NSU	●	●	○				0,8
	7°	DCMT 070204 NSK		●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NSK		●	●				0,8
	7°	DCMT 11T304 NSK		●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSK		●	●				0,8
	7°	DCMT 11T312 NSK		●	●				1,2
		11T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	DCMT 11T308 NMU	●	●	●				0,8

Tipo Quadro

	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	●	○		12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SCMT 120412 NLU		○					1,2
		09T304 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	SCMT 09T308 NLB		○	○				0,8
		09T308 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	SCMT 120404 NSU	○	○		12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSU	●	●	●				0,8
	7°	SCMT 09T304 NSK		●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSK		●	○				0,8
	7°	SCMT 120404 NSK		●	○	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSK		●	○				0,8
	7°	SCMT 120412 NSK		●	○				1,2
		09T308 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMT 120408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,8
		120412 NMU		●	●				1,2
	7°	SPMT 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLU	○	○					0,8
	11°	SPMT 090304 NLB		○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLB		○	○				0,8
	11°	SPMT 090304 NSF		○	○	9,525	3,18	3,3	0,4
		090308 NSF		○	●				0,8

● Euro stock

○ Japan stock

Tipo Tondo

	7°	RCMT 1003M0NRX	●	●	○	10,0	3,18	3,6	-
		10T3M0NRX	●	●	●	10,0	3,97	3,6	-
		1204M0NRX	●	●	●	12,0	4,76	4,4	-
		1606M0NRX	●	●	●	16,0	6,35	5,0	-
		2006M0NRX	●	●	●	20,0	6,35	6,5	-
		2507M0NRX	○	○	○	25,0	7,94	7,6	-
	7°	RCMT 1204M0NRH	○	○	○	12,0	4,76	4,4	-
		1606M0NRH	○	○	○	16,0	6,35	5,0	-
		2006M0NRH	○	○	○	20,0	6,35	6,5	-
	7°	RCMX 1003M0NRP	○	●	●	10,0	3,18	3,6	-
		1204M0NRP	○	●	●	12,0	4,76	4,2	-
		1606M0NRP	○	●	●	16,0	6,35	5,2	-
		2006M0NRP	○	●	●	20,0	6,35	6,5	-
		2507M0NRP	○	○	○	25,0	7,94	7,2	-
		3209M0NRP	○	○	○	32,0	9,52	9,5	-

Tipo Triangolare

Forma	Spoglia	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	7°	TCMT 110204 NLU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110408 NLU	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NLB	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLB	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	●	●	●				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,3	0,4
		16T308 NSU	●	●	●				0,8
	7°	TCMT 110204 NSK	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSK	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSK	○	○	○				0,4
		16T308 NSK	○	○	○	9,525	3,97	4,3	0,8
	7°	TCMT 16T312 NSK	○	○	○				1,2
	11°	TPMT 080204 NLU	●	●	●	4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202 NLU	○	○	○				0,2
	11°	TPMT 090204 NLU	○	○	○	5,56	2,38	2,8	0,4
	11°	TPMT 110304 NLU	●	●	●	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NLU	●	●	●				0,8
	11°	TPMT 080202 NLB	○	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NLB	○	○	○				0,4
	11°	TPMT 090202 NLB	○	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLB	○	○	○				0,4
	11°	TPMT 110302 NLB	○	○	○				0,2
		110304 NLB	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
	11°	TPMT 110308 NLB	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160304 NLB	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		160308 NLB	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110302 NSU	○	○	○				0,2
		110304 NSU	●	●	●	6,35	3,18	3,4	0,4
	11°	TPMT 110308 NSU	●	●	●				0,8
	11°	TPMT 160404 NSU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110304 NMU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NMU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NMU	○	○	○				0,8
	11°	TPMH 110304 NSF	●	●	●	6,35	3,18	3,3	0,4
		110308 NSF	●	●	●				0,8
	11°	TPMT 160404 NSF	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSF	●	●	●				0,8

Tipo Rombico 35°

	5°	VBMT 110304 NLU	○	●	●	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NLU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NLU	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 110302 NLB	○	○	○				0,2
		110304 NLB	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
	5°	VBMT 110308 NLB	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NLB	○	○	○				0,4
		160408 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
	5°	VBMT 160412 NLB	○	○	○				1,2
	5°	VBMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 110304 NSU	●	●	●	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 160404 NSU	●	●	●				0,4
		160408 NSU	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,8
	5°	VBMT 160412 NSU	○	○	○				1,2
	5°	VBMT 110204 NSK	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSK	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 1604025 NSK	○	○	○				0,25
	5°	VBMT 160404 NSK	●	●	●				0,4
		160406 NSK	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,6
	5°	VBMT 160408 NSK	●	●	●				0,8
		160412 NSK	●	●	●				1,2
	5°	VBMT 160408 NMU	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,8

Tipo Rombico 35°

Forma	Spoglia	Designazione	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cerchio Inscritto	Spessore	Foro Vite Ø	Raggio
	7°	VCMT 160404 NLU	○	○	○				0,4
		160408 NLU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
	7°	VCMT 080202 NLB	○	○	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NLB	○	○	○				0,4
	7°	VCMT 160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 110304 NSU	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	●	●				0,8
	7°	VCMT 160404 NSK	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSK	●	●	●				0,8

Tipo Trigono

	11°	WPMT 110204 NLB	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8

Tipo quadro (Inserto Senza foro)

	11°	SPMR 090304 NSF	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NSF	●	●	●				0,8
	11°	SPMR 120304 NSF	○	○	○				0,4
		120308 NSF	●	●	●	12,7	3,18	-	0,8
	11°	SPMR 090304 NUJ	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NUJ	○	○	○				0,8
	11°	SPMR 120304 NUJ	○	○	○	12,7	3,18	-	0,4
		120308 NUJ	○	○	○				0,8

Tipo Triangolare (Inserto Senza foro)

	11°	TPMR 110304 NSF	○	●	●	6,35	3,18	-	0,4
		110308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMR 160304 NSF	○	●	●	9,525	3,18	-	0,4
		160308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMR 160312 NSF	○	○	○				1,2
	11°	TPMR 220408 NSF	○	○	○	12,7	4,76	-	0,8
		220412 NSF	○	○	○				1,2
	11°	TPMR 110304 NUJ	○	○	○	6,35	3,18	-	0,4
		110308 NUJ	○	○	○				0,8
	11°	TPMR 160304 NUJ	○	●	●	9,525	3,18	-	0,4
		160308 NUJ	○	○	○				0,8

● Euro stock

○ Japan stock



CARBIDE - CBN - DIAMOND

(Germany)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072
e-Mail: Info@SumitomoTool.com
Internet: www.sumitomoTool.com



(Italy)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Filiale Italiana
Strada della Cebrosa, 86 - 10156 Torino - Italy
Tel. 011 27.36.711, Fax: 011 27.36.791
e-Mail: info-italy@sumitomotool.com
Internet: www.sumitomotool.com

Distribuito da: