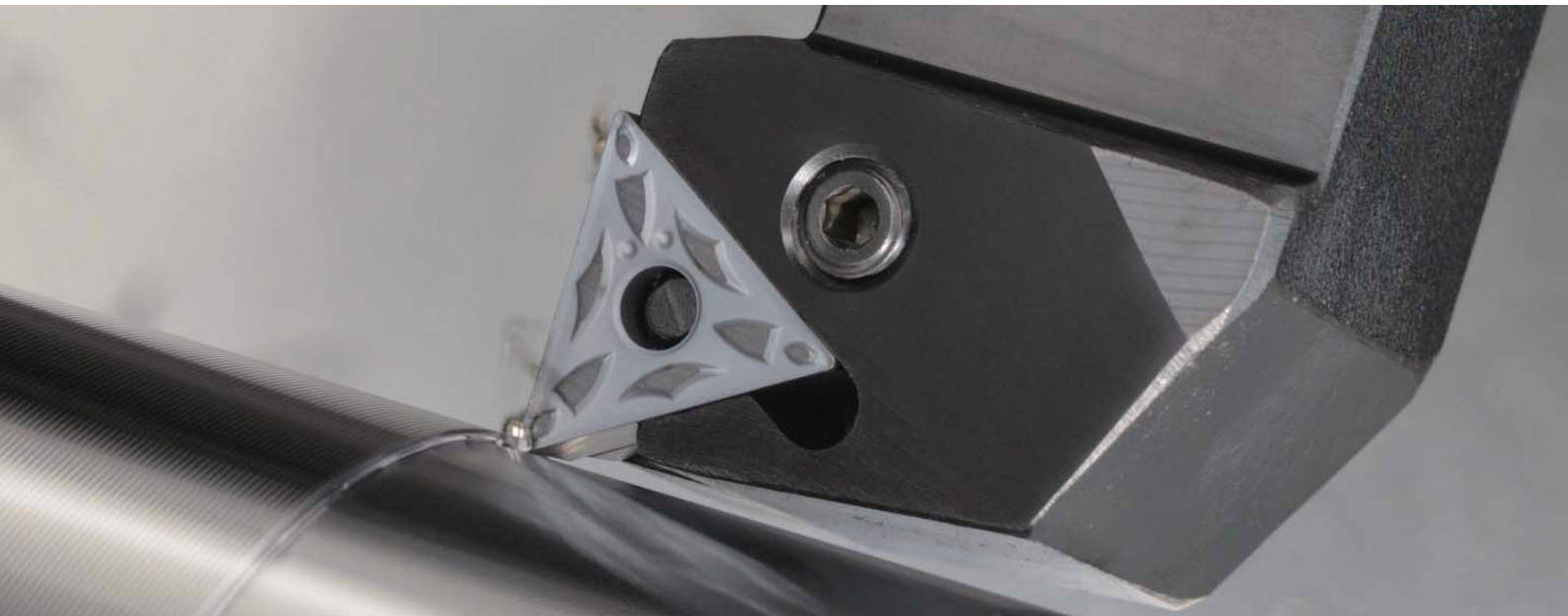


Gradi in Cermet non Rivestiti

T1000A / T1500A

T1000A - Grado per finitura ad alta velocità



T1500A - Grado per Uso Generico



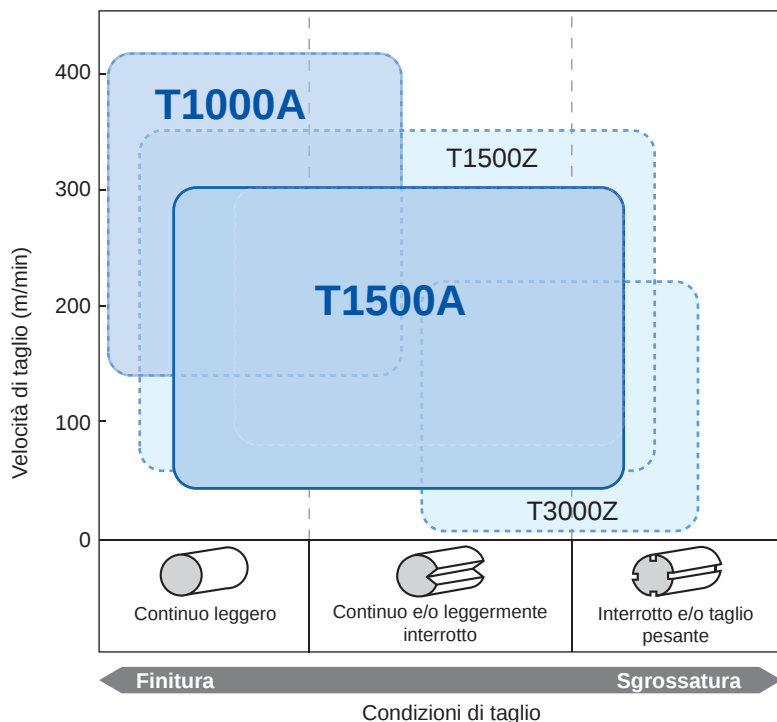
SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

Cermet non rivestito

T1000A / T1500A

Gamma di Applicazione



T1000A Non rivestito

Una qualità di cermet non rivestito progettato per una maggiore resistenza all'usura che offre lunga durata e ottima resistenza all'usura in finitura a taglio continuo e per le applicazioni di profilatura.

T1500A Non rivestito

Un uso generale qualità cermet non rivestito che fornisce un eccellente rapporto qualità-prezzo e offre una migliore qualità della superficie finita e una buona resistenza all'usura e alla frattura.

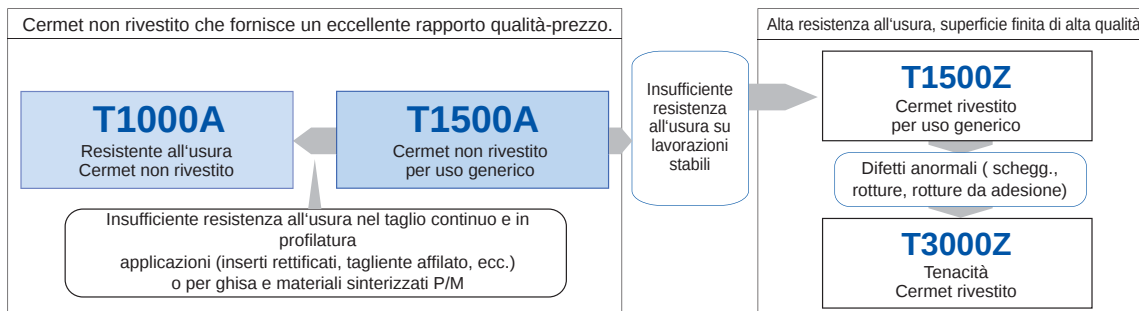
T1500Z Rivestito

Qualità superiore di lavorazione grazie al „Brilliant Coat“. Rivestimento PVD con eccellente resistenza adesione. Per uso generale qualità cermet rivestita in grado di mantenere alta qualità delle superfici finite oltre ad un'eccellente resistenza all'usura.

T3000Z Rivestito

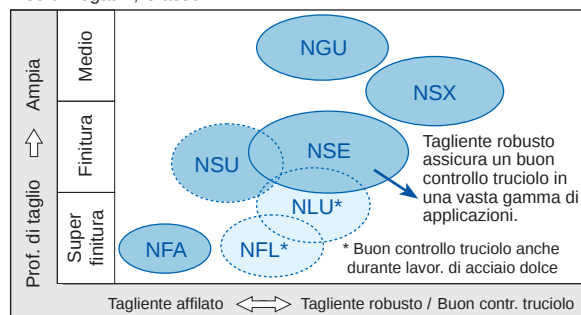
Alta stabilità, qualità cermet rivestito che copre una vasta gamma di applicazioni dalla finitura alla sgrossatura.

Utilizzo della serie in Cermet

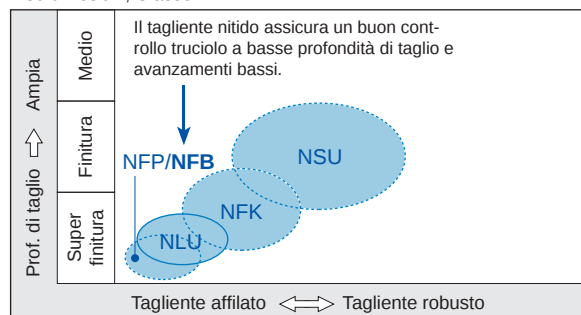


Gamma di applicazione dei rompitrucioli

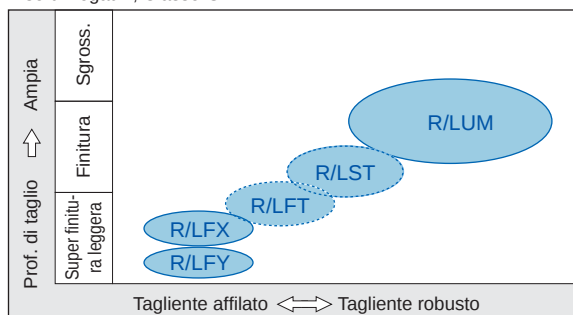
Inserti Negativi, Classe-M



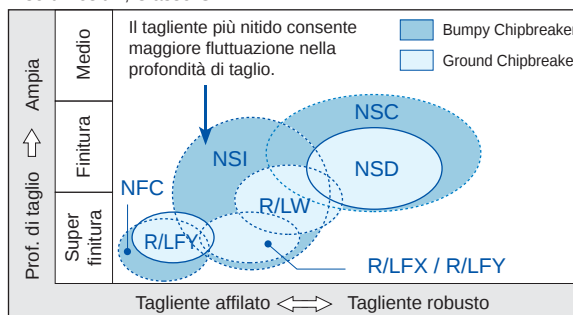
Inserti Positivi, Classe-M



Inserti Negativi, Classe-G



Inserti Positivi, Classe-G

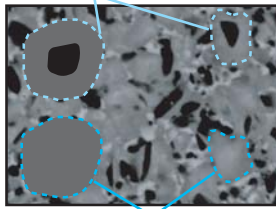


Cermet non rivestito T1000A / T1500A

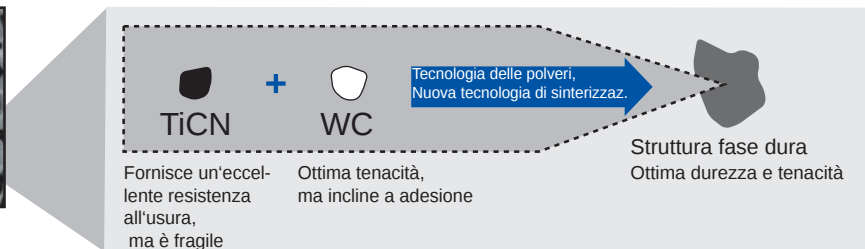
Caratteristiche del T1000A

- Cermet non rivestito progettato per lunga resistenza all'usura perfetto per profilatura e taglio continuo ad alta velocità
- nuovo grado che utilizza una doppia struttura, fase dura per fornire un'ottima finitura superficiale
 - perfetto per lavorazioni di finitura di precisione
 - ampia gamma con particolare attenzione agli inserti rettificati per coprire le diverse applicazioni

Doppia struttura Fase Dura

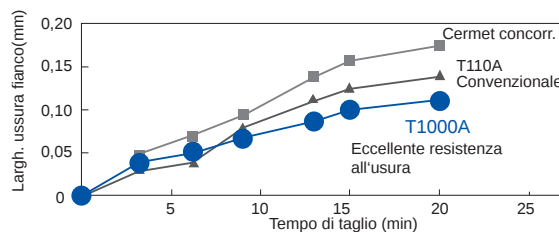


Struttura fase dura



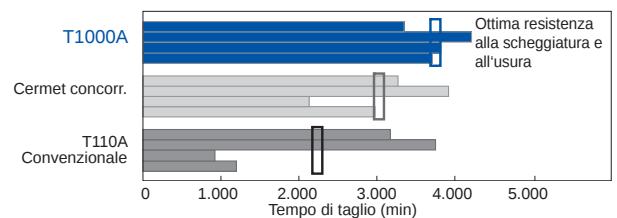
Prestazioni di taglio T1000A

Confronto di resistenza all'usura



Materiale: 34CrMo4
Inserto: CNMG 120408 NSU
Dati di taglio: $v_c=320\text{m/min}$, $f=0,20\text{mm/giro}$, $a_p=1,5\text{mm}$, secco

Confronto di resistenza alla rottura



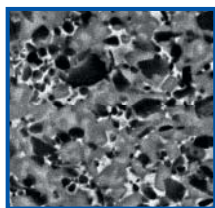
Materiale: 34CrMo4
Inserto: CNMG 120408 NSU
Dati di taglio: $v_c=230\text{m/min}$, $f=0,20\text{mm/giro}$, $a_p=1,0\text{mm}$, Refrig.

Caratteristiche del T1500A

Uso generico, Cermet non rivestito che fornisce qualità di finitura stabile in finitura e nel taglio medio

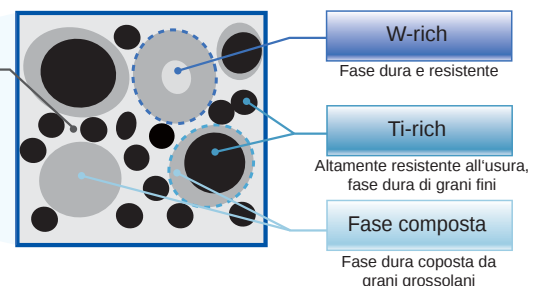
- un nuovo cermet che fornisce eccellente resistenza alla scheggiatura e usura con una struttura composta vari livelli di granularità
- Formatruciolo 3D consigliato in applicazioni dove è richiesto un buon controllo truciolo
- estensione gamma, soddisfa una gamma ancora di esigenze più ampia

Grana Fine TiCN in fase legante
Struttura fase dura di grani grossi



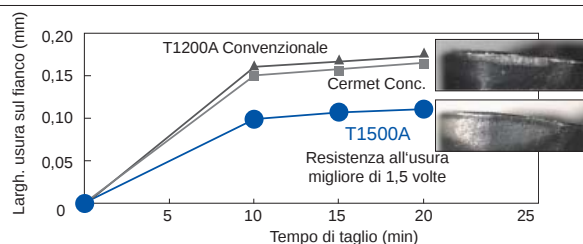
Maggiore resistenza all'usura.
Maggior resistenza alla scheggiatura.

Fase area legante: stretto
Esistenza di grani TiCN fini
Maggiore resistenza all'usura +
Eliminazione delle crepe



Prestazioni di taglio T1500A

Confronto di resistenza all'usura



Materiale: 34CrMo4
Inserto: CNMG 120408 NSU
Dati di taglio: $v_c=230\text{m/min}$, $f=0,20\text{mm/giro}$, $a_p=1,0\text{mm}$, Refrig.

Confronto di finitura



T1500A

In sfaccitura belle superfici finite lucide.



Cermet Concorrente

Materiale: C45
Inserto: CNMG 150404 NLU
Dati di taglio: $v_c=150\text{m/min}$, $f=0,12\text{mm/giro}$, $a_p=0,1\text{mm}$, Refrig.

Cermet non rivestito

T1000A / T1500A

Selezione Inserti

Inserti Negativi

◊ Tipo rombico a 80°, Classe-M, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spessore	Ø foro vite	Raggio
	CNMG 120402 NFA	●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NFA	●	●				0,4
	120408 NFA	●	●				0,8
	CNMG 120404 NFL	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFL	●	●				0,8
	CNMG 090304 NLU		○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NLU		○				0,8
	CNMG 120402 NLU	○	○				0,2
	120404 NLU	○	○				0,4
	120408 NLU	○	○				0,8
	CNMG 120412 NLU		○	12,7	4,76	5,16	1,2
	CNMG 120404 NLUW		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW		○				0,8
	120412 NLUW		○				1,2
	CNMG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	●	●				0,4
	120408 NSU	●	●				0,8
	120412 NSU	●	●				1,2
	CNMG 120404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSE	○	○				0,8
	CNMG 120404 NSEW		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSEW		○				0,8
	CNMG 120404 NSX		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX		○				0,8
	CNMG 120404 NGU		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU		○				0,8

◊ Tipo rombico a 80°, Classe-G, Inserto con foro

	CNGG 120402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	120404 NSU	○	○				0,4
	120408 NSU	○	○				0,8

◊ Tipo rombico a 55°, Classe-M, Inserto con foro

	DNMG 150404 NFA	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFA	○	○				0,8
	DNMG 150604 NFA	●	●				0,4
	DNMG 150608 NFA	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMG 150404 NFL	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFL	○	○				0,8
	DNMG 110404 NLU		○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NLU		○				0,8
	DNMG 150402 NLU	○	○				0,2
	150404 NLU	○	○				0,4
	150408 NLU	○	○				0,8
	DNMG 150412 NLU		○	12,7	4,76	5,16	1,2
	DNMG 150402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSU	○	○				0,4
	150408 NSU	○	○				0,8
	150412 NSU	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSU	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSU	●	●				0,8
	150612 NSU	●	●				1,2
	DNMG 150404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSE	○	○				0,8
	150412 NSE	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSE	○		12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSE	○					0,8
	DNMG 150404 NSEW		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSEW		○				0,8
	DNMG 150404 NSX		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSX		○				0,8
	DNMG 150604 NSX		○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NSX		○				0,8
	DNMG 150404 NGU		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NGU		○				0,8
	150412 NGU		○				1,2
	DNMG 150404 RUM		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 RUM		○				0,8
	150408 LUM		○				0,8

◊ Tipo rombico a 55°, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spessore	Ø foro vite	Raggio
	DNGG 150402 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSU	○	○				0,4
	150408 NSU	○	○				0,8
	DNGG 110404 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110404 LUM	○	○				0,4
	110408 RUM	○	○				0,8
	110408 LUM	○	○				0,8
	DNGG 150404 RUM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150404 LUM	○	○				0,4
	150408 RUM	○	○				0,8
	150408 LUM	○	○				0,8
	DNGA 150404	○		12,7	4,76	5,16	0,4
	150408	○					0,8

○ Tipo quadrato, Classe-M, Inserto con foro

	SNMG 120408 NFL		○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408 NLU		○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU		○				1,2
	SNMG 120408 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 090304 NSJ		○	9,525	3,18	3,81	0,4
	SNMG 120404 NSJ		○				0,4
	SNMG 120404 NSX		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSX		○				0,8
	SNMG 090308 NGU		○	9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120404 NGU		○				0,4
	120408 NGU		○				0,8
	SNMG 120404 RUM		○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120404 LUM		○				0,4
	120408 RUM		○				0,8
	120408 LUM		○				0,8
	120412 RUM		○				1,2
	SNMG 120412 LUM		○	12,7	4,76	5,16	1,2

○ Tipo quadrato, Classe-G, Inserto con foro

	SNGG 090304 RST	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090304 LST	○	○				0,4
	090308 RST	○	○				0,8
	090308 LST	○	○				0,8
	SNGG 120404 RUM	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	120404 LUM	●	●				0,4
	120408 RUM	●	●				0,8
	120408 LUM	●	●				0,8
	120412 RUM	●	●				1,2
	SNGA 120412	○		12,7	4,76	5,16	1,2

△ Tipo triangolare, Classe-M, Inserto con foro

	TNMG	160402 NFA	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2
		160404 NFA	●	●				0,4
		160408 NFA	●	●				0,8
	TNMG	160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
		160408 NFL	●	●				0,8
	TNMG	160402 NLU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
		160404 NLU	●	●				0,4
		160408 NLU	●	●				0,8
		160412 NLU		●				1,2
	TNMG	160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
		160404 NSU	●	●				0,4
		160408 NSU	●	●				0,8
		160412 NSU	●	●				1,2
	TNMG	160404 NSE	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
		160408 NSE	○	○				0,8



Tipo Triangolare, Classe-M, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	TNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	TNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8
	TNMG 160404 RUM	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160404 LUM	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○				0,8
	TNMG 220404 RUM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220404 LUM	○	○				0,4
	220408 RUM	○	○				0,8
	220408 LUM	○	○				0,8



Tipo Triangolare, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	TNGG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	TNGG 160401 RFY	○	○	9,525	4,76	3,81	0,1
	160401 LFY	○	○				0,1
	160402 RFY	○	○				0,2
	160402 LFY	○	○				0,2
	160404 RFY	○	○				0,4
	160404 LFY	○	○				0,4
	160408 RFY	○	○				0,8
	160408 LFY	○	○				0,8
	160412 RFY	○	○				1,2
	160412 LFY	○	○				1,2
	TNGG 160402 RFX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LFX	○	○				0,2
	160404 RFX	○	○				0,4
	160404 LFX	○	○				0,4
	TNGG 110302 RFT	○	○	6,35	3,18	2,26	0,2
	110302 LFT	○	○				0,2
	110304 RFT	○	○				0,4
	110304 LFT	○	○				0,4
	TNGG 160302 RST	○	○	9,525	3,18	3,81	0,2
	160602 LST	○	○				0,2
	160304 RST	○	○				0,4
	160304 LST	○	○				0,4
	160308 RST	○	○				0,8
	160308 LST	○	○				0,8
	TNGG 160402 RST	○	○				0,2
	160402 LST	○	○				0,2
	160404 RST	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160404 LST	○	○				0,4
	160408 RST	○	○				0,8
	160408 LST	○	○				0,8
	160412 RST	○	○				1,2
	160412 LST	○	○				1,2
	TNGG 160402 RUM	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160402 LUM	●	●				0,2
	160404 RUM	●	●				0,4
	160404 LUM	●	●				0,4
	160408 RUM	●	●				0,8
	160408 LUM	●	●				0,8
	160412 RUM	○	○				1,2
	160412 LUM	○	○				1,2
	TNGG 220404 RUM	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220404 LUM	○	○				0,4
	220408 RUM	○	○				0,8
	220408 LUM	○	○				0,8
	TNGA 110308	○	○	6,35	3,18	2,26	0,8
	TNGA 160404	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408	○	○				0,8

● Euro stock
○ Japan stock



Tipo rombico a 35°, Classe-M, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	VNMG 160404 NFA	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFA	○	○				0,8
	VNMG 160404 NFL	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	●	●				0,8
	VNMG 160402 NLU	●	●	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NLU	●	●				0,4
	160408 NLU	●	●				0,8
	VNMG 160402 NSU	○	○				0,2
	160404 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSU	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSE	○	○				0,4
	160408 NSE	○	○				0,8
	VNMG 160404 NSX	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○				0,8



Tipo rombico a 35°, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	VNGG 160402 NSU	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NSU	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○				0,8



Tipo Trigono, Classe-M, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	WNMG 080402 NFA	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	080404 NFA	●	●				0,4
	080408 NFA	●	●				0,8
	WNMG 080404 NFL	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFL	●	●				0,8
	WNMG 080404 NLU	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLU	●	●				0,8
	080412 NLU	○	○				1,2
	WNMG 060404 NLUW	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	○	○				0,8
	WNMG 080404 NLUW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLUW	○	○				0,8
	080412 NLUW	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSU	○	○				0,4
	080408 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NSU	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSE	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSE	○	○				0,8
	WNMG 080404 NSEW	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSEW	○	○				0,8
	WNMG 080404 NSX	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSX	○	○				0,8
	WNMG 080404 NGU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NGU	○	○				0,8



Tipo Trigono, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	VNGG 080404 NSU	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4



Tipo quadro, Classe-M, Inserto senza foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	SNMM 120408	○	○	12,7	4,76		0,8



Tipo quadro, Classe-G, Inserto senza foro

Forma	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
		T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Rag- gio
	SNGN 120408	○	○	12,7	4,76		0,8

Cermet non rivestito

T1000A / T1500A

Selezione Inserti

Inserti Positivi

Tipo rombico a 80°, Classe-M, Inserto con foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spessore	Ø foro vite	Raggio
	7°	CCMT 060202 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NFB	●	●				0,4
		CCMT 09T304 NFB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NFB	●	●				0,8
	7°	CCMT 060202 NLB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLB	●	●				0,4
		CCMT 09T302 NLB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T304 NLB	●	●				0,8
	7°	CCMT 060202 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLU	○	○				0,4
		CCMT 09T304 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	○	○				0,8
	7°	CCMT 09T304 NLUW	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLUW	○	○				0,8
	7°	CCMT 060202 NFP	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NFP	●	●				0,4
		CCMT 09T302 NFP	●	●	9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304 NFP	●	●				0,4
	7°	CCMT 120404 NFP	●	●	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NFP	●	●				0,8
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NSU	●	●				0,4
		CCMT 09T302 NSU	●	●	9,525	3,97	4,4	0,2
		09T304 NSU	●	●				0,4
	11°	CPMT 080204 NFB	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		090304 NFB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NFB	○	○				0,8
		CPMT 090304 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMT 090308 NLB	○	○				0,8
		CPMT 080204 NLU	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		090304 NLU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLU	○	○				0,8
	11°	CPMT 090304 NLUW	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLUW	○	○				0,8
	11°	CPMT 080204 NSU	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NSU	○	○				0,8
		CPMT 090304 NSU	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NSU	○	○				0,8

Tipo rombico a 80°, Classe-G, Inserto con foro

	7°	CCGT 060201 M NFC	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,1
		060202 M NFC	○	○				<0,2
		CCGT 060204 M NFC	○	○				<0,4
		09T301 M NFC	○	○	9,525	3,97	4,4	<0,1
	7°	CCGT 09T302 M NFC	○	○				<0,2
		09T304 M NFC	○	○				<0,4
	7°	CCGT 060201 RFX	●	●	6,35	2,38	2,8	0,1
		060201 LFX	●	●				0,1
		CCGT 060202 RFX	●	●				0,2
		060202 LFX	●	●				0,2
	7°	CCGT 060204 RFX	●	●				0,4
		060204 LFX	●	●				0,4
	7°	CCGT 09T301 RFX	●	●	9,525	3,97	4,4	0,1
		09T301 LFX	●	●				0,1
		CCGT 09T302 RFX	●	●				0,2
		09T302 LFX	●	●				0,2
	7°	CCGT 09T304 RFX	●	●				0,4
		09T304 LFX	●	●				0,4
	7°	CCGT 09T301 M NSI	○	○	9,525	3,97	4,4	<0,1
		09T302 M NSI	○	○				<0,2
		CCGT 09T304 M NSI	○	○				<0,4
		060203 NSC	○	○				0,03
	7°	CCGT 060201 M NSC	●	●	6,35	2,38	2,8	<0,1
		060202 M NSC	●	●				<0,2
		CCGT 060204 M NSC	●	●				<0,4
		080201 M NSC	○	○	7,94	2,38	3,4	<0,1
	7°	CCGT 080202 M NSC	○	○				<0,2

Tipo rombico a 80°, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spessore	Ø foro vite	Raggio
	7°	CCGT 090301 M NSC	○	○	9,525	3,18	4,4	<0,1
		090302 M NSC	○	○				<0,2
		CCGT 09T301 M NSC	●	●	9,525	3,97	4,4	<0,1
		09T302 M NSC	●	●				<0,2
	11°	CCGT 09T304 M NSC	●	●	9,525	3,18	4,4	<0,4
		09T308 M NSC	●	●				<0,8
	11°	CPGT 080202 NSD	●	●	7,94	2,38	3,4	0,2
		080204 NSD	●	●				0,4
		CPGT 080208 NSD	○	○				0,8
		090302 NSD	○	○	9,525	3,18	4,4	0,2
	11°	CPGT 090304 NSD	●	●	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NSD	○	○				0,8
		CPGT 120402 NSD	○	○				0,2
		120404 NSD	○	○	12,7	4,76	5,5	0,4
	11°	CPGT 120408 NSD	○	○				0,8

Tipo rombico a 80°, Classe-E, Inserto con foro

	7°	CCET 03X1003 RFY	○	○				0,03
		03X1003 LFY	○	○				0,03
		CCET 03X101 RFY	○	○	3,5	1,4	1,8	0,1
		03X101 LFY	○	○				0,1
	7°	CCET 03X102 RFY	○	○				0,2
		03X102 LFY	○	○				0,2
		CCET 03X104 RFY	○	○				0,4
		03X104 LFY	○	○				0,4
	7°	CCET 04X1003 RFY	○	○				0,03
		04X1003 LFY	○	○				0,03
		CCET 04X101 RFY	○	○	4,3	1,8	2,2	0,1
		04X101 LFY	○	○				0,1
	7°	CCET 04X102 RFY	○	○				0,2
		04X102 LFY	○	○				0,2
		CCET 04X104 RFY	○	○				0,4
		04X104 LFY	○	○				0,4
	7°	CCET 060201 RFY	○	○	6,35	2,38	2,8	0,1
		060201 LFY	○	○				0,1
		CCET 060202 RFY	○	○				0,2
		060202 LFY	○	○				0,2
	7°	CCET 09T301 RFY	○	○	9,525	3,97	4,4	0,1
		09T301 LFY	○	○				0,1
		CCET 09T302 RFY	○	○				0,2
		09T302 LFY	○	○				0,2

Tipo rombico a 55°, Classe-M, Inserto con foro

	7°	DCMT 070202 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NFB	●	●				0,4
		070208 NFB	●	●				0,8
		DCMT 11T302 NFB	●	●	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304 NFB	●	●				0,4
11T308 NFB	●	●	0,8					
	7°	DCMT 070202 NLB		●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLB		●				0,4
		070208 NLB		●				0,8
		DCMT 11T302 NLB		●	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304 NLB		●				0,4
11T308 NLB		●	0,8					
	7°	DCMT 070202 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	○	○				0,4
		DCMT 11T302 NLU	○	○				9,525
		11T304 NLU	○	○	0,4			
		11T308 NLU	○	○	0,8			
	7°	DCMT 070202 NFP		●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NFP	●	●				0,4
		DCMT 11T302 NFP		●				9,525
		11T304 NFP	●	●	0,4			
		11T308 NFP	●	●	0,8			
11T312 NFP		●	1,2					
	7°	DCMT 070202 NSU	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NSU	●	●				0,4
		070208 NSU	○	○				0,8
		DCMT 11T302 NSU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304 NSU	●	●				0,4
11T308 NSU	●	●	0,8					

Selezione Inserti Inserti Positivi

Cermet non rivestito T1000A / T1500A

◊ Tipo rombico a 55°, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio
	7°	DCGT 070201 M NFC	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,1
		070202 M NFC	○	○				<0,2
		070204 M NFC	○	○				<0,4
	7°	DCGT 11T301 M NFC	○	○	9,525	3,97	4,4	<0,1
		11T302 M NFC	○	○				<0,2
		11T304 M NFC	○	○				<0,4
	7°	DCGT 070201 RFX	●	●	6,35	2,38	2,8	0,1
		070201 LFX	●	●				0,1
		070202 RFX	●	●				0,2
		070202 LFX	●	●				0,2
		070204 RFX	●	●				0,4
		070204 LFX	●	●				0,4
		DCGT 11T301 RFX	●	●	9,525	3,97	4,4	0,1
		11T301 LFX	●	●				0,1
		11T302 RFX	●	●				0,2
		11T302 LFX	●	●				0,2
		11T304 RFX	●	●				0,4
		11T304 LFX	●	●				0,4
	7°	DCGT 070202 RSD	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070202 LSD	○	○				0,2
		070204 RSD	○	○				0,4
		070204 LSD	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T304 RSD	○	○				0,4
		11T304 LSD	○	○				0,8
	7°	DCGT 070201 M NSI	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,1
		070202 M NSI	○	○				<0,2
		070204 M NSI	○	○				<0,4
		DCGT 11T301 M NSI	○	○	9,525	3,97	4,4	<0,1
		11T302 M NSI	○	○				<0,2
		11T304 M NSI	○	○				<0,4
		11T308 M NSI	○	○				<0,8
		11T308 M NSI	○	○				<0,8

◊ Tipo rombico a 55°, Classe-G, Inserto con foro

	7°	DCGT 0702003 NSC	○	○	6,35	2,38	2,8	0,03
		DCGT 070201 M NSC	●	●				<0,1
		070202 M NSC	●	●				<0,2
		070204 M NSC	●	●	7,94	2,38	3,4	<0,4
		DCGT 090201 M NSC	○	○				<0,1
		090202 M NSC	○	○				<0,2
		DCGT 110301 M NSC	○	○	9,525	3,18	4,4	<0,1
		110302 M NSC	○	○				<0,2
		DCGT 11T3003 NSC	○	○				0,03
		DCGT 11T301 M NSC	●	●	9,525	3,97	4,4	<0,1
		11T302 M NSC	●	●				<0,2
		11T304 M NSC	●	●				<0,4
		11T308 M NSC	●	●				<0,8

○ Tipo quadro, Classe-M, Inserto con foro

	7°	SCMT 09T304 NFB	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NFB	○	○				0,8
	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	○	○				0,8
	7°	SCMT 09T304 NFP	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NFP	●	●				0,8
		SCMT 120404 NFP	○	○	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NFP	○	○				0,8
	11°	SPMT 090304 NFB	○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NFB	○	○				0,8
	11°	SPMT 090304 NLU	○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLU	○	○				0,8

○ Tipo quadro, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio
	7°	SCGT 070201 M NSC	○	○	7,94	2,38	3,4	<0,1
		070202 M NSC	○	○				<0,2
		SCGT 090301 M NSC	○	○	9,525	3,18	4,4	<0,1
	7°	090302 M NSC	○	○				<0,2
		SCGT 09T301 M NSC	○	○				<0,1
		09T302 M NSC	○	○				<0,2
	11°	SPGT 090302 RSD	○	○	9,525	3,18	3,4	0,2
		090302 LSD	○	○				0,2
		090304 RSD	○	○				0,4
		090304 LSD	○	○				0,4
		090308 RSD	○	○				0,8
		090308 LSD	○	○				0,8
	11°	SPGW 090304 T	●	●	9,525	3,18	3,4	0,4

△ Tipo Triangolare, Classe-M, Inserto con foro

	7°	TCMT	110204 NFB	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
			110208 NFB	●	●				0,8
	7°	TCMT	110204 NLU	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
			110208 NLU	○	○				0,8
	7°	TCMT	090202 NFP		●	5,56	2,38	2,5	0,2
			090204 NFP		●				0,4
			090208 NFP		●				0,8
		TCMT	110202 NFP		●				0,2
			110204 NFP		●	6,35	2,38	2,8	0,4
			110208 NFP		●				0,8
		TCMT	16T304 NFP		●	9,525	3,97	4,3	0,4
			16T308 NFP		●				0,8
	11°	TPMT	080202 NFB	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
			080204 NFB	○	○				0,4
		TPMT	090202 NFB	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
			090204 NFB	○	○				0,4
		TPMT	110302 NFB	○	○				0,2
			110304 NFB	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
			110308 NFB	○	○				0,8
		TPMT	160304 NFB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
	160308 NFB	○	○				0,8		
		TPMT	160404 NFB	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
			160408 NFB	○	○				0,8
	11°	TPMT	090202 NLB		○	5,56	2,38	2,8	0,2
			090204 NLB		○				0,4
		TPMT	110302 NLB		○				0,2
			110304 NLB		○	6,35	3,18	3,4	0,4
			110308 NLB		○			0,8	
	11°	TPMT	080202 NLU	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
			080204 NLU	○	○				0,4
		TPMT	090202 NLU	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
			090204 NLU	○	○				0,4
		TPMT	110302 NLU	○	○				0,2
			110304 NLU	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
			110308 NLU	○	○			0,8	
	11°	TPMT	110304 NFK	●	●	6,35	3,18	3,4	0,4
			110308 NFK	●	●				0,8
		TPMT	160404 NFK	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
			160408 NFK	●	●				0,8
	11°	TPMT	080202 NSU	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
			080204 NSU	○	○				0,4
		TPMT	110302 NSU	○	○				0,2
			110304 NSU	○	●	6,35	3,18	3,4	0,4
			110308 NSU	○	●				0,8
		TPMT	160404 NSU	○	●	9,525	4,76	4,4	0,4
			160408 NSU	○	●			0,8	

Cermet non rivestito

T1000A / T1500A

Selezione Inserti

Inserti Positivi

△ Tipo triangolare, Classe-G, inserto con foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio
	5°	TBGT 060102 RFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LFW	○	○				0,2
		060104 RFW	○	○				0,4
		060104 LFW	○	○				0,4
	5°	TBGT 060102 RFY	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LFY	○	○				0,2
		060104 RFY	○	○				0,4
		060104 LFY	○	○				0,4
	5°	TBGT 060102 RW	○	●	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LW	○	●				0,2
		060104 RW	○	●				0,4
		060104 LW	○	●				0,4
	5°	TBGW 060102	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2
		060104	○	○				0,4
	7°	TCGT 080201 M NSC	○	○	4,76	2,38	2,3	<0,1
		080202 M NSC	○	○				<0,2
		TCGT 090201 M NSC	○	○	5,56	2,38	2,5	<0,1
		090202 M NSC	●	●				<0,2
		TCGT 110201 M NSC	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,1
		110202 M NSC	●	●				<0,2
	7°	TCGT 110204 M NSC	○	○	6,35	2,38	2,8	<0,4
		110204 M NSC	●	●				<0,4
	11°	TCGT 110301 M NSC	○	○	6,35	3,18	2,8	<0,1
		110302 M NSC	○	○				<0,2
	11°	TPGT 110302 M NFC	○	○	6,35	3,18	3,4	<0,2
		110304 M NFC	○	○				<0,4
		110304 M NFC	○	○				<0,4
	11°	TPGT 080202 RFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080202 LFW	○	○				0,2
		080204 RFW	○	○				0,4
		080204 LFW	○	○				0,4
	11°	TPGT 110202 RFW	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		110202 LFW	○	○				0,2
		110204 RFW	○	○				0,4
		110204 LFW	○	○				0,4
	11°	TPGT 090204 LFX	○	○	5,56	2,38	2,8	0,4
	11°	TPGT 080202 RFY	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080202 LFY	○	○				0,2
		080204 RFY	○	○				0,4
		080204 LFY	○	○				0,4
	11°	TPGT 110202 RFY	○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		110202 LFY	○	○				0,2
		110204 RFY	○	○				0,4
		110204 LFY	○	○				0,4
	11°	TPGT 110208 RFY	○	○	6,35	2,38	2,8	0,8
		110208 LFY	○	○				0,8
	11°	TPGT 110302 RFY	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110302 LFY	○	○				0,2
		110304 RFY	○	○				0,4
		110304 LFY	○	○				0,4
	11°	TPGT 110308 RFY	○	○	6,35	3,18	3,4	0,8
		110308 LFY	○	○				0,8
	11°	TPGT 110302 RW	○	●	4,76	2,38	2,4	0,2
		110302 LW	○	●				0,2
		110304 RW	○	●				0,4
		110304 LW	○	●				0,4
	11°	TPGT 160402 LW	○	○	9,525	4,76	4,4	0,2
		160404RW	○	○				0,4
		160404 LW	○	○				0,4
		160404 LW	○	○				0,4

△ Tipo triangolare, Classe-G, inserto con foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio
	11°	TPGT 110302 RSD	○	●	6,35	3,18	3,4	0,2
		110302 LSD	○	●				0,2
		110304 RSD	○	●				0,4
		110304 LSD	○	●				0,4
		110308 RSD	○	●				0,8
		110308 LSD	○	●				0,8
		TPGT 160402 RSD	○	○				0,2
		160402 LSD	○	○				0,2
		160404 RSD	○	○				0,4
		160404 LSD	○	○				0,4
	11°	TPGX 160408 RSD	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		160408 LSD	○	○				0,8
		TPGX 160404 R SDW	○	○				0,4
		160404 L SDW	○	○				0,4
		160408 R SDW	○	○				0,8
		160408 L SDW	○	○				0,8
	11°	TPGW 080202	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		TPGW 110304	○	○				0,4
	11°	TPGW 110308	○	○	6,35	3,18	3,4	0,8
								0,8

◇ Tipo rombico a 35°, Classe-M, inserto con foro

	5°	VBMT 110302 NFB	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NFB	○	○				0,4
		110308 NFB	○	○				0,8
		VBMT 160404 NFB	○	○				0,4
	5°	VBMT 160408 NFB	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		VBMT 110202 NFP	○	○				0,2
		110204 NFP	○	○				0,4
		160404 NFP	○	○				0,4
	5°	VBMT 160408 NFP	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		VBMT 160404 NLB	○	○				0,4
		160408 NLB	○	○				0,8
		160412 NLB	○	○				1,2
	5°	VBMT 110302 NLU	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NLU	○	○				0,4
		VBMT 160404 NLU	○	○				0,4
		160408 NLU	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NSU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○				0,8
	7°	VCMT 080202 NFB	○	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NFB	○	○				0,4
		VCMT 160404 NFB	○	○				0,4
		160408 NFB	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NLU	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○				0,8

● Euro stock
○ Stock in Giappone

Note: Questa differente designazione si applica ai prodotti con tolleranza negativa

DCGT 11T304 M NSI

M = Indica tolleranza negativa

Selezione Inserti Inserti Positivi

Cermet non rivestito T1000A / T1500A

Tipo rombico a 35°, Classe-G, Inserto con foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio
	5°	VBGT 110301 RFX	○	○	6,35	3,18	2,8	0,1
		110301 LFX	○	○				0,1
		110302 RFX	○	○				0,2
		110302 LFX	○	○				0,2
		110304 RFX	○	○				0,4
		110304 LFX	○	○				0,4
		VBGT 160402 RFX	○	○	9,525	4,76	4,4	0,2
		160402 LFX	○	○				0,2
		160404 RFX	○	○				0,4
		160404 LFX	○	○				0,4
	5°	VBGT 110301 RFY	○	○	6,35	3,18	2,8	0,1
		110301 LFY	○	○				0,1
		110302 RFY	○	○				0,2
		110302 LFY	○	○				0,2
	7°	VCGT 110301 M NFK	○	○	6,35	3,18	2,8	<0,1
		110302 M NFK	○	○				<0,2
		110304 M NFK	○	○				<0,4
		110304 M NFK	○	○				<0,4
	7°	VCGT 110301 RFX	○	●	6,35	3,18	2,8	0,1
		110301 LFX	○	●				0,1
		110302 RFX	○	●				0,2
		110302 LFX	○	●				0,2
	7°	VCGT 110301 M NSI	○	○	6,35	3,18	2,8	<0,1
		110302 M NSI	○	○				<0,2
		110304 M NSI	○	○				<0,4
		110308 M NSI	○	○				<0,8
		VCGT 160401 M NSI	○	○	9,525	4,76	4,4	<0,1
		160402 M NSI	○	○				<0,2
		160404 M NSI	○	○				<0,4
		160404 M NSI	○	○				<0,4

Tipo Trigono, Classe-G, Inserto con foro

	5°	WBGT 060102 RFW	○	○	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LFW	○	○				0,2
		060104 RFW	○	○				0,4
		060104 LFW	○	○				0,4
		WBGT 080202 RFW	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080202 LFW	○	○				0,2
		080204 RFW	○	○				0,4
		080204 LFW	○	○				0,4
	5°	WBGT 0601003 LFY	○	○	3,97	1,59	2,2	0,03
		060101 RFY	○	○				0,1
		060101 LFY	○	○				0,1
		060102 RFY	○	○				0,2
		060102 LFY	○	○				0,2
		060104 RFY	○	○				0,4
		060104 LFY	○	○				0,4
		WBGT 080201 RFY	○	○	4,76	2,38	2,4	0,1
		080201 LFY	○	○				0,1
		080202 RFY	○	○				0,2
		080202 LFY	○	○				0,2
		080204 RFY	○	○				0,4
		080204 LFY	○	○				0,4
	5°	WBGT 060102 RW	○	●	3,97	1,59	2,2	0,2
		060102 LW	○	●				0,2
		060104 RW	○	●				0,4
		060104 LW	○	●				0,4
	11°	WPMT 110204 NLB	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8

Tipo quadro, Classe-M, Inserto senza foro

Forma	Angolo di spoglia	Designazione	Grado		Dimensioni (mm)			
			T1000A	T1500A	IC	Spes- sore	Ø foro vite	Raggio
	11°	SPMR 090304 NFK	○	●	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NFK	○	○				0,8
		SPMR 120304 NFK	○	○	12,7	3,18	-	0,4
		120308 NFK	○	○				0,8
	11°	SPMN 090304	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308	○	○				0,8
		SPMN 120308	○	○	12,7	3,18	-	0,8
		120312	○	○				1,2

Tipo quadro, Classe-G, Inserto senza foro

	11°	SPGN 090304	○	●	9,525	3,18	-	0,4
		090308	○	○				0,8
		SPGN 120304	○	○	12,7	3,18	-	0,4
		120308	○	○				0,8

Tipo triangolare, Classe-M, Inserto senza foro

	11°	TPMR 090204 NFK	○	○	5,56	2,38	-	0,4
		TPMR 110302 NFK	○	●				0,2
		110304 NFK	○	●				0,4
		110308 NFK	○	●				0,8
		TPMR 160304 NFK	○	●	9,525	3,18	-	0,4
		160308 NFK	○	●				0,8
		160312 NFK	○	●				1,2
		TPMN 160308	○	○				0,8
	11°	TPMN 220408	○	○	12,7	4,76	-	0,8

Tipo triangolare, Classe-G, Inserto senza foro

	5°	TBGR 060104 LW	○	○	3,97	1,59	-	0,4
		TBGN 060104	○	○				0,4
	11°	TPGR 090202 RW	○	○	5,56	2,38	-	0,2
		090202 LW	○	○				0,2
		090204 RW	○	○				0,4
		090204 LW	○	○				0,4
		090208 RW	○	○				0,8
		090208 LW	○	○				0,8
		TPGR 110302 RW	○	○	6,35	3,18	-	0,2
		110302 LW	○	○				0,2
		110304 RW	○	●				0,4
		110304 LW	○	●				0,4
		110308 LW	○	○				0,8
		TPGR 160302 RW	○	○	9,525	3,18	-	0,2
		160302 LW	○	○				0,2
		160304 RW	○	●				0,4
		160304 LW	○	●				0,4
		160308 RW	○	●				0,8
		160308 LW	○	●				0,8
	11°	TPGN 090202	○	○	5,56	2,38	-	0,2
		090204	○	○				0,4
		090208	○	○				0,8
		TPGN 110302	○	○	6,35	3,18	-	0,2
		110304	○	○				0,4
		110308	○	○				0,8
	11°	TPGN 160302	○	○	9,525	3,18	-	0,2
		160304	○	○				0,4
		160308	○	○				0,8
		160308	○	○				0,8
	20°	TEGN 160308	○	○	9,525	3,18	-	0,8

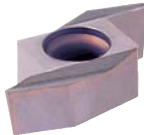
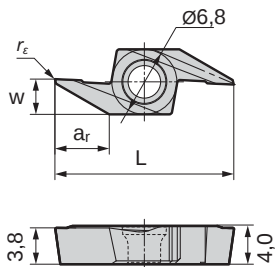
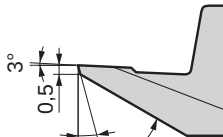
Cermet non rivestito

T1000A / T1500A

Condizioni di taglio consigliate

Materiale da lavorare	Processo di taglio	Formatruciolo	Gradi	Condizioni di taglio		
				Prof. di taglio a_p (mm)	Avanzamento f (mm/giro)	Velocità di taglio v_c (m/min)
Acciaio dolce	Finitura di precisione	R/LFY / R/LFX	T1000A	0,1 - 0,4 - 0,8	0,04 - 0,10 - 0,20	150 - 280 - 400
	Finitura di precisione/Finitura	NFL	T1500A	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,15 - 0,25	150 - 280 - 400
Acciaio al Carbonio Acciaio legato	Finitura di precisione	R/LFY / NFA	T1000A	0,1 - 0,4 - 0,8	0,04 - 0,10 - 0,20	100 - 200 - 300
	Finitura	NSU / NSE	T1500A	0,5 - 1,0 - 2,0	0,08 - 0,20 - 0,35	100 - 200 - 300
	Taglio medio	NGU	T1500A	0,8 - 2,2 - 4,0	0,15 - 0,25 - 0,50	100 - 200 - 300
Acciaio altamente legato Acciaio legato	Finitura di precisione	NFA	T1000A	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,15 - 0,25	50 - 150 - 250
	Finitura	NSU / NSE	T1500A	0,5 - 1,0 - 2,0	0,08 - 0,20 - 0,35	50 - 150 - 250
	Taglio medio	NGU	T1500A	0,8 - 2,2 - 4,0	0,15 - 0,25 - 0,50	50 - 150 - 250

Inserti per mini porta utensili tipo SBT / tipo PBT

							
Descrizione	Stock	Dimensioni (mm)				Utensili applicabili	
	T1500A	L	ar	w	re		
BTR 3505	●	15	3,5	2,5	0,05	SBT35R□□□□	
BTR 3515	●	15	3,5	2,5	0,15	PBT35R□□□□	

● Euro stock

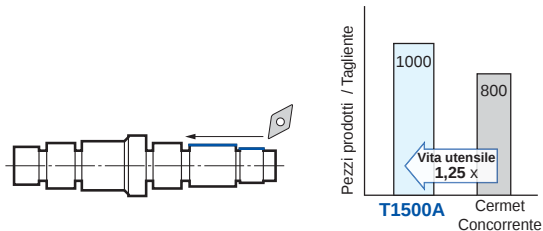
Cermet non rivestito

T1500A

Esempi di applicazione

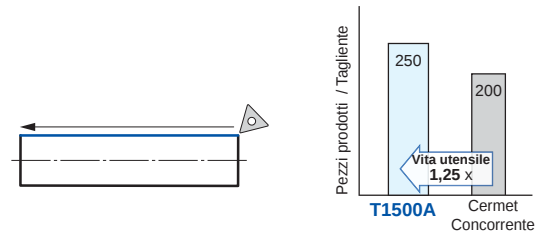
T1500A – Inserti Classe-M

34CrMo4, Albero ingranaggi



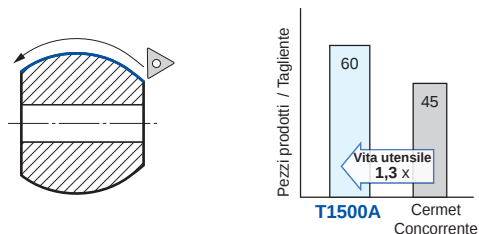
Inserto: DNMG 150404 NLU
Dati di taglio: $v_c=90\sim140\text{m/min}$, $f=0,15\text{mm/giro}$, $a_p=0,25\text{mm}$, Refr.

C45, Albero



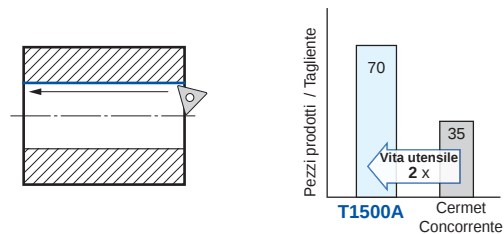
Inserto: TNMG 160404 NFL
Dati di taglio: $v_c=200\text{m/min}$, $f=0,12\text{mm/giro}$, $a_p=0,35\text{mm}$, Refr.

5CrMo17122, Valvola



Inserto: TNMG 160408 NSU
Dati di taglio: $v_c=140\text{m/min}$, $f=0,12\text{mm/giro}$, $a_p=0,15\text{mm}$, Refr.

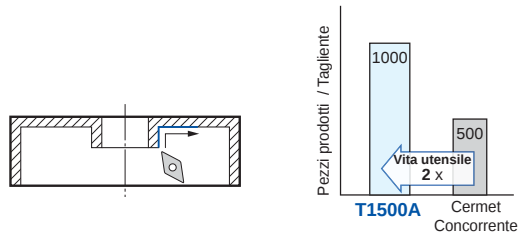
STKM, Tubo



Inserto: TNMG 160404 NSU
Dati di taglio: $v_c=150\text{m/min}$, $f=0,07\text{mm/giro}$, $a_p=0,1\text{mm}$, Refr.

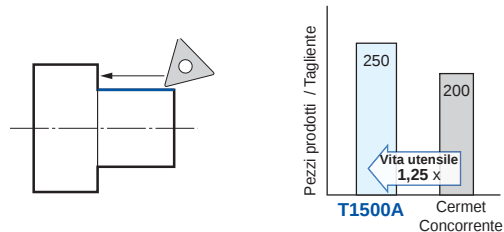
T1500A – Inserti Classe-G

SPH440, Parte tamburo freno



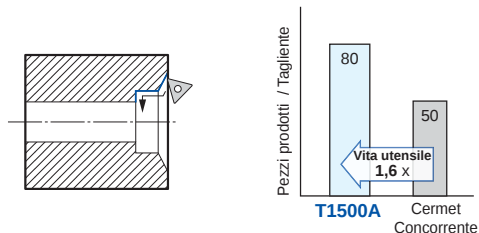
Inserto: DNGG 150404 RUM
Dati di taglio: $v_c=280\text{m/min}$, $f=0,07\text{mm/giro}$, $a_p=0,25\text{mm}$, Refr.

34CrMo4, Parte di pompa



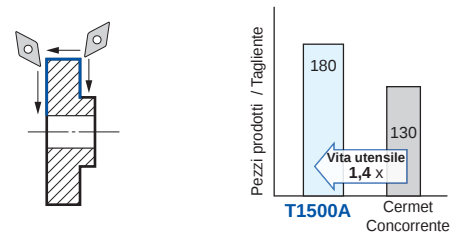
Inserto: TNGG 160404 RUM
Dati di taglio: $v_c=100\text{m/min}$, $f=0,25\text{mm/giro}$, $a_p=1,0\text{mm}$, Refr.

C45, Manicotto



Inserto: TPGT 110304 LSD
Dati di taglio: $v_c=200\text{m/min}$, $f=0,15\text{mm/giro}$, $a_p=0,2\text{mm}$, Refr.

C45, Parte di macchina



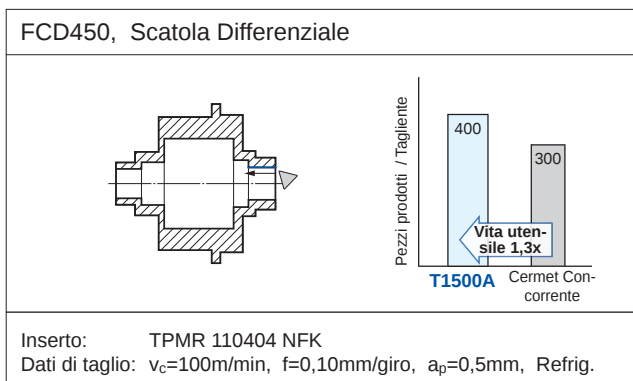
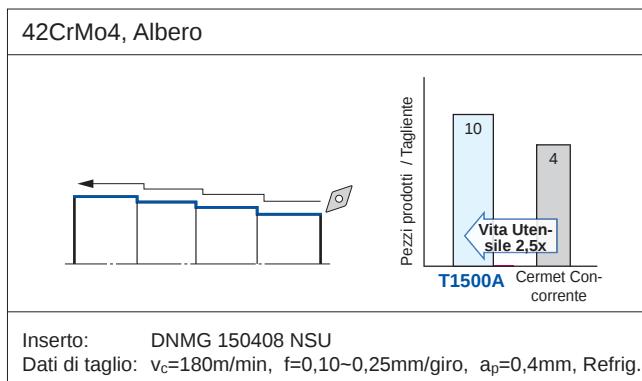
Inserto: DCGT 070202 LFX
Dati di taglio: $v_c=240\text{m/min}$, $f=0,03\text{mm/giro}$, $a_p=0,05\text{mm}$, Refr.

Cermet non rivestito

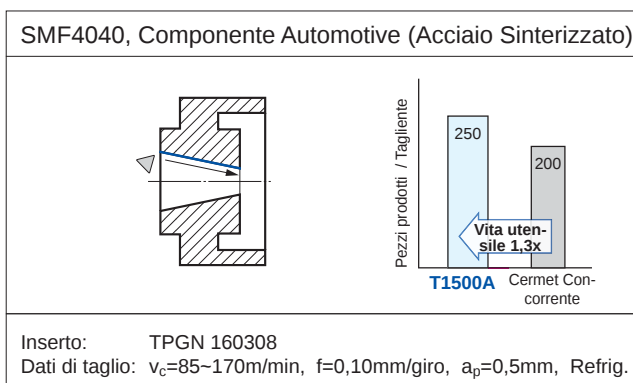
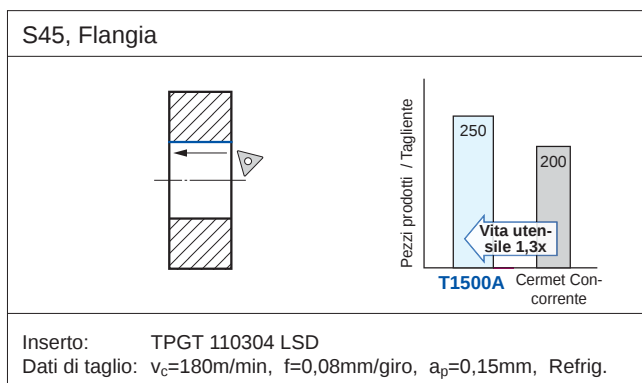
T1000A

Esempi di applicazione

T1000A – Inserto Classe-M



T1000A – Inserto Classe-G



CARBIDE - CBN - DIAMOND

(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Siemensring 84, D - 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 41072
e-Mail: Info@SumitomoTool.com
Internet: www.sumitomoTool.com



(Italy)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Filiale Italiana
Strada della Cebrosa, 86 - 10156 Torino - Italy
Tel. 011 27.36.711, Fax: 011 27.36.791
e-Mail: info-italy@sumitomotool.com
Internet: www.sumitomotool.com

In vendita presso: