

Brise-copeaux négatif de classe M pour l'écroutage et l'usinage lourd

Brise-copeaux NMH



- Permet un usinage remarquablement stable
- Rendement élevé et durée de vie prolongée
- Contrôle constant des copeaux

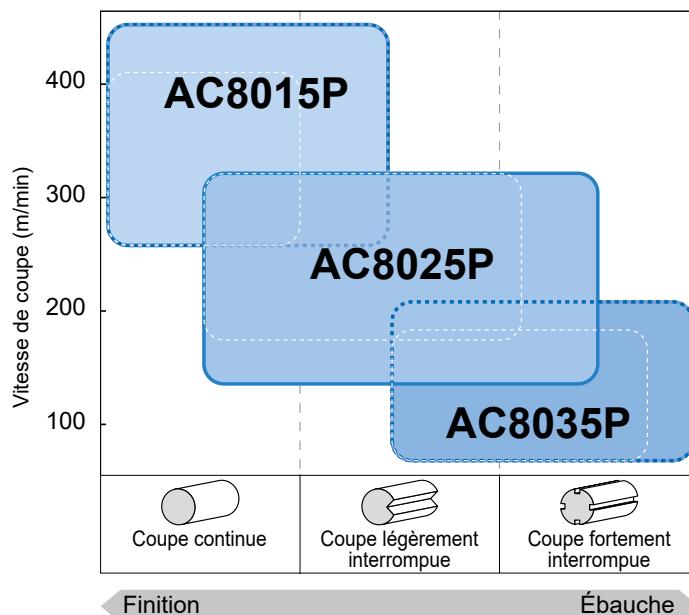
Type NMH



■ Caractéristiques

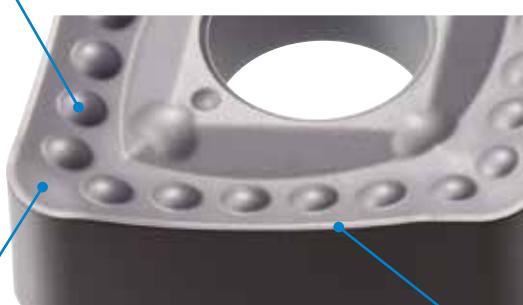
- Brise-copeaux négatif de classe M pour l'écroutage et l'usinage lourd.
- La conception originale du brise-copeaux permet un excellent contrôle des copeaux et une longue durée de vie pour les applications d'écroutages et d'usinages lourds.
- Excellente résistance à la rupture pour un usinage stable.

■ Applications possibles



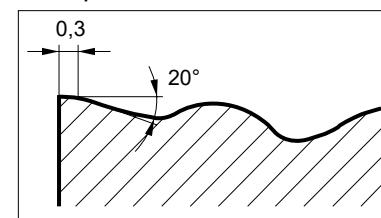
■ Brise-copeaux de type NMH

Le design à géométrie « Bumpy » crée un contrôle constant des copeaux, ce qui améliore la résistance à l'usure en cratère et augmente la longueur de coupe.



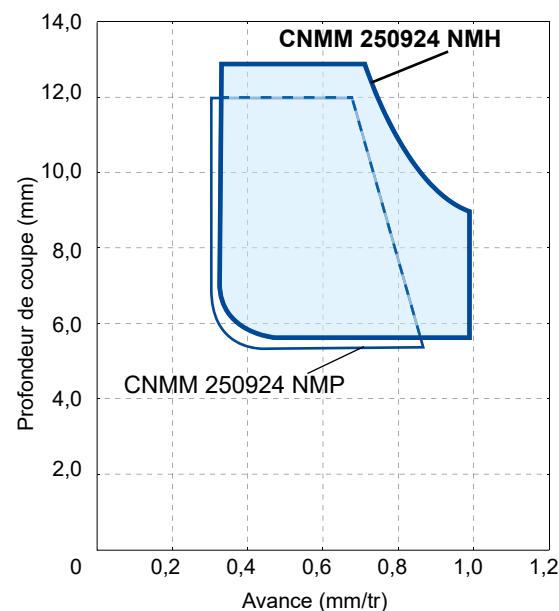
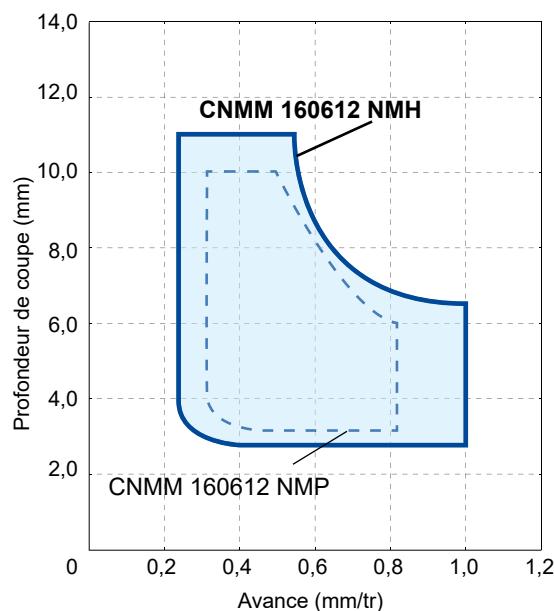
Conception 3D optimisée de la poche à copeaux pour un bon contrôle des copeaux et une meilleure stabilité de l'arête de coupe au rayon de l'angle.

Coupe transversale du brise-copeaux



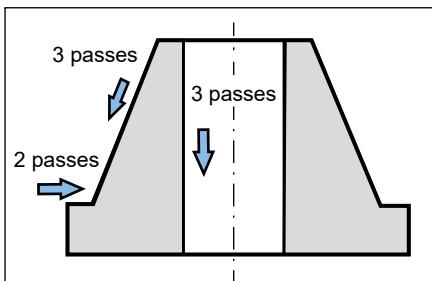
Un renfort négatif améliore la résistance à l'usure en entaille et la stabilité de l'arête de coupe.

■ Applications possibles des plaquettes de coupe NMH 1606... et 2509...

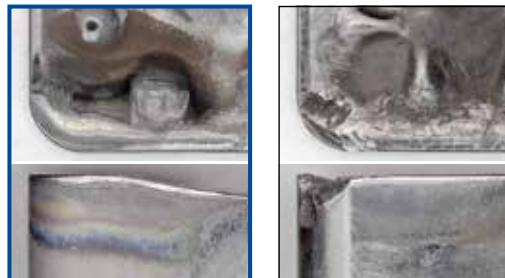


■ Exemple d'application

Brides



Matériau : 25CrMo4Q+H
 Plaquette de coupe : SNMM 190616 NMH AC8025P
 Conditions de coupe : $v_c = 145$ m/min, $f = 0,8$ mm/tr,
 $a_p = 5,0$ mm, sous lubrification

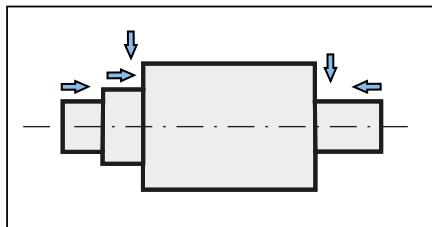


NMH

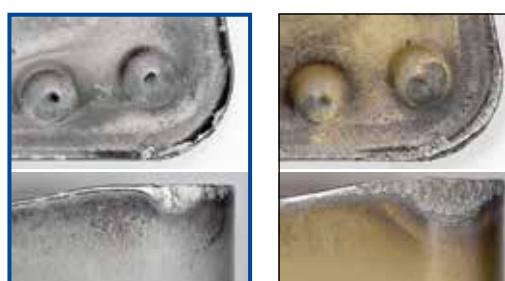
Pas de rupture,
 coupe stable.

Concurrence

Arbre



Matériau : GGG40
 Plaquette de coupe : CNMM 250924 NMH AC8025P
 Conditions de coupe : $v_c = 200$ m/min, $f = 0,6$ mm/tr,
 $a_p = 8,0$ mm, sous lubrification



NMH

6 pièces/arête de coupe

Conventionnel

4 pièces/ arête de coupe

Brise-copeaux pour l'écroutage et l'usinage lourd

Type NMH

■ Articles en stock

◆ Rhombique 80°

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)		
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis
	CNMM 160612 NMH	●	●	●	15,875	6,35	6,35
	160616 NMH	●	●	●		1,2	1,6
	CNMM 190612 NMH	●	●	●	19,05	6,35	7,94
	190616 NMH	●	●	●		1,2	1,6
	190624 NMH	●	●	○		2,4	2,4
	CNMM 250924 NMH	●	●	●	25,4	9,52	9,12
	250932 NMH	○	○			2,4	3,2

◆ Type carré

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)		
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis
	SNMM 190612 NMH	●	●	●	19,05	6,35	7,94
	190616 NMH	●	●	●		1,2	1,6
	190624 NMH	○	○	○		2,4	2,4
	SNMM 250724 NMH	●	●		25,4	7,94	9,12
	SNMM 250924 NMH	●	●		25,4	9,52	9,12
						2,4	2,4

● Stock Europe ○ Stock au Japon



Siège européen

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Str. 9, 47877 Willich/Germany

Tel. +49 2154 4992 0, Fax +49 2154 4992 161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(France)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Parc Technologique - CE 2924 LISSES
22, Rue du Bois Chaland
91029 EVRY CEDEX

Tél. 01 - 69 89 83 83, Fax: 01 - 60 86 23 16
contactfr@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



Distribué par :