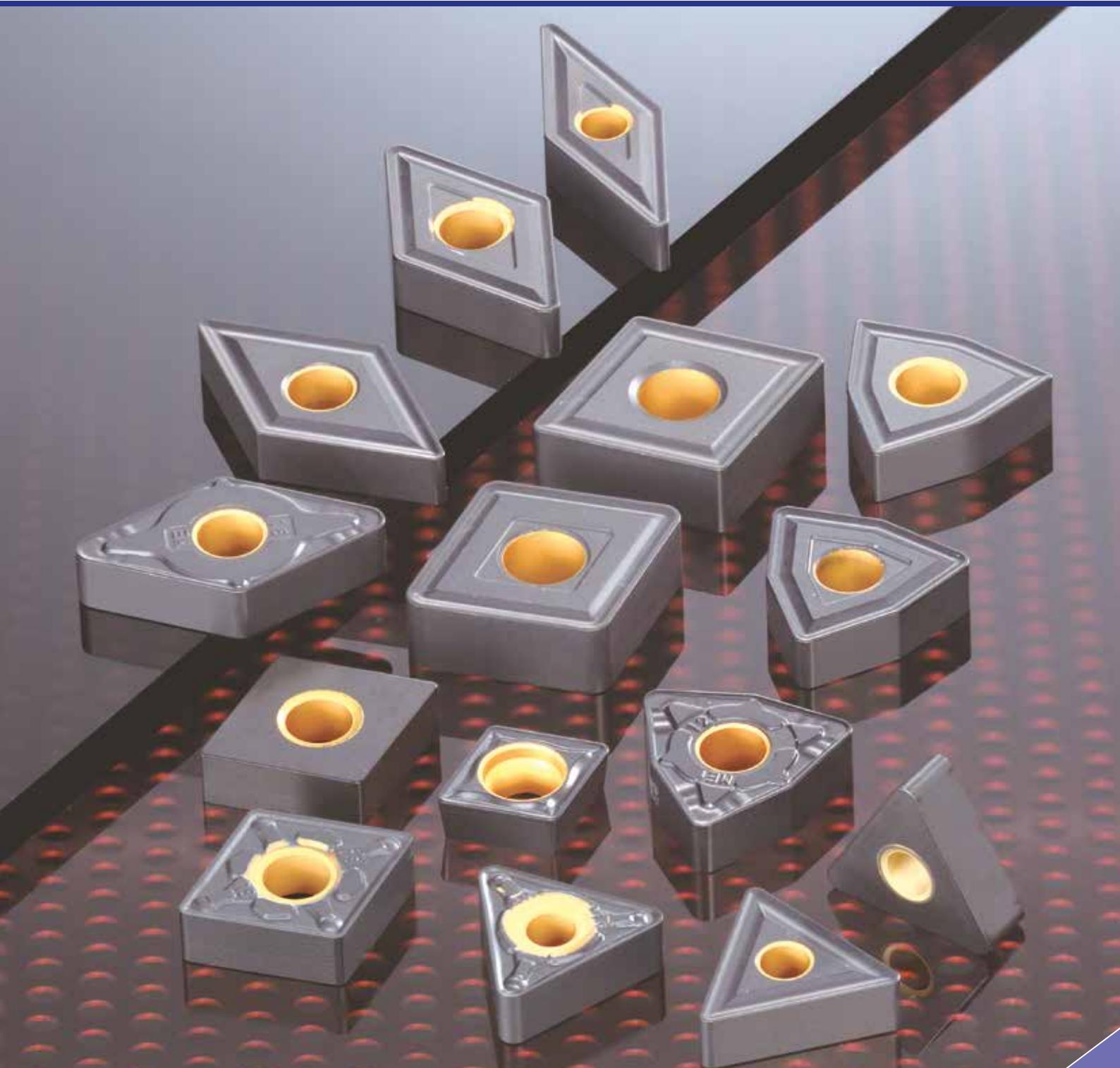


Nuance revêtue pour les fontes

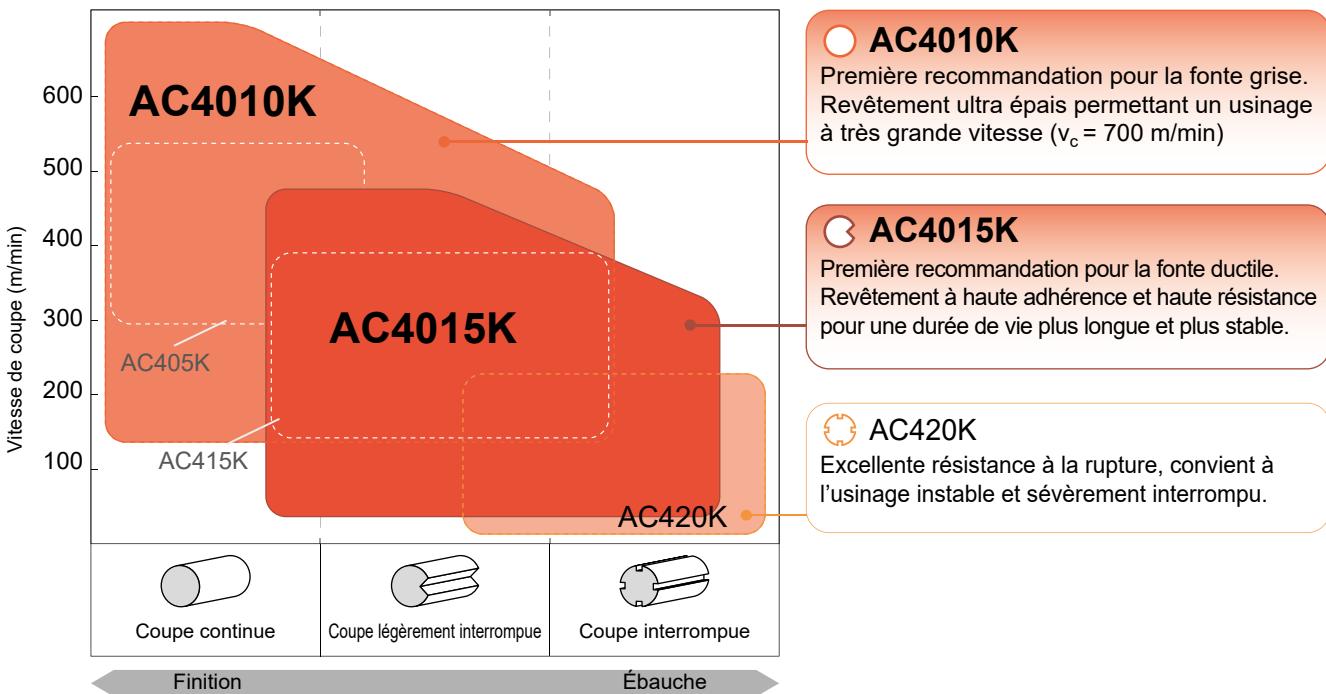
# AC4010K / AC4015K / AC420K

Pour l'usinage à très grande vitesse de la fonte grise à l'usinage interrompu sévère de la fonte ductile à haute résistance



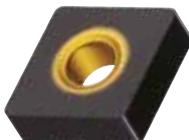
# Pour le tournage des fontes AC4010K / AC4015K

## ■ Applications possibles

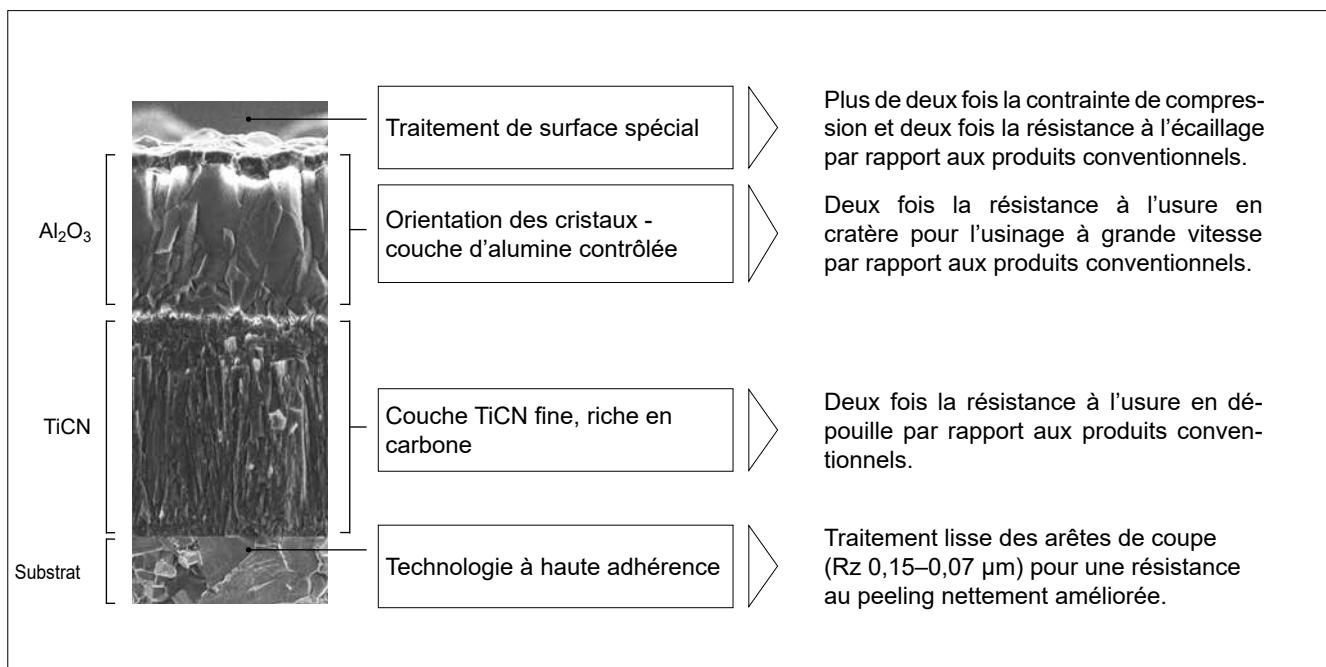


## ■ Caractéristiques

### AC4010K / AC4015K



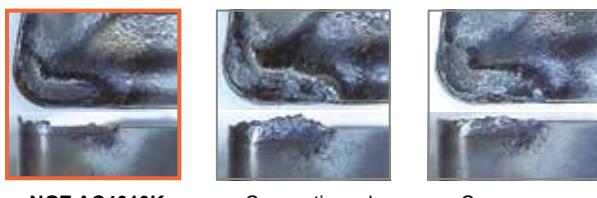
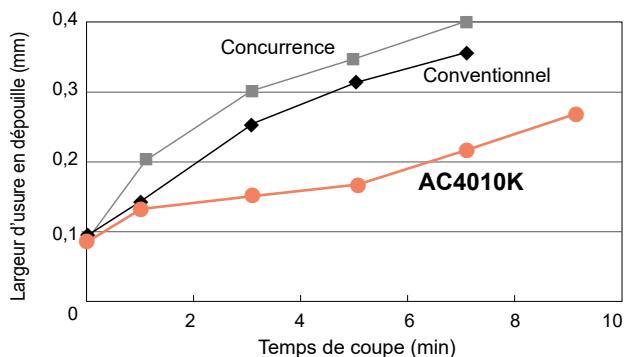
Nouvelle technologie à haute adhérence, technologie de contrôle de l'orientation des cristaux et des contrôles des contraintes résiduelles pour une durée de vie plus longue et plus stable - de la fonte grise et de la fonte grise (GG) à la fonte ductile à haute résistance (GGG).



# Pour le tournage de la fonte AC4010K / AC4015K

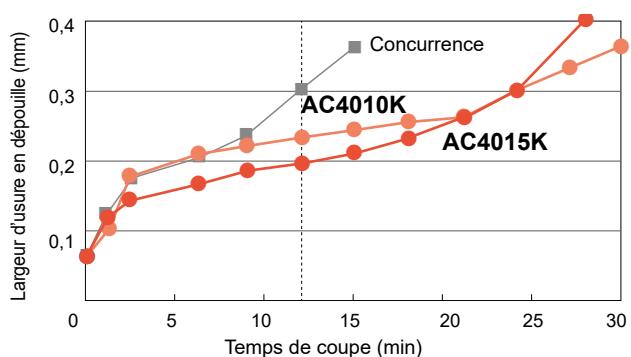
## ■ Performances de coupe

### Résistance à l'usure, fonte grise (GG)



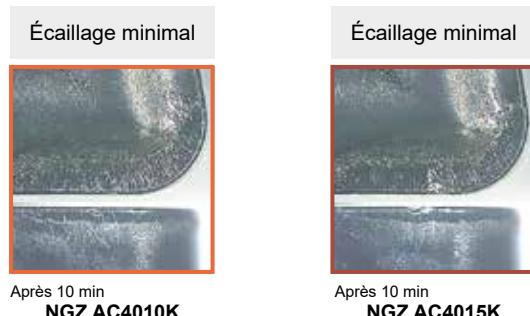
Matériau de travail : GG-25 Continue  
Plaquette de coupe : CNMG120408  
Conditions de coupe :  $v_c = 600$  m/min,  $f = 0,4$  mm/tr,  $a_p = 2,0$  mm, à sec

### Résistance à l'usure, fonte ductile (GGG)

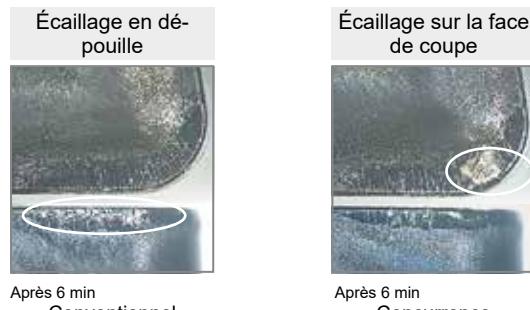


Matière à usiner : GGG-70 Continue  
Plaquette de coupe : CNMG120408  
Conditions de coupe :  $v_c = 140$  m/min,  $f = 0,3$  mm/tr,  $a_p = 1,5$  mm, sous lubrification

### Résistance à l'écaillage, fonte grise (GG)



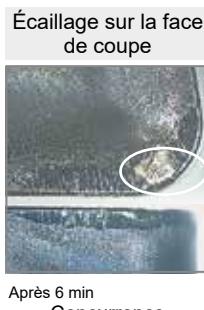
Après 10 min  
NGZ AC4010K



Après 6 min  
Conventionnel



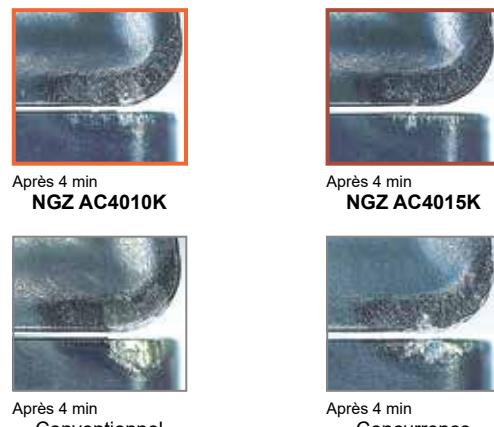
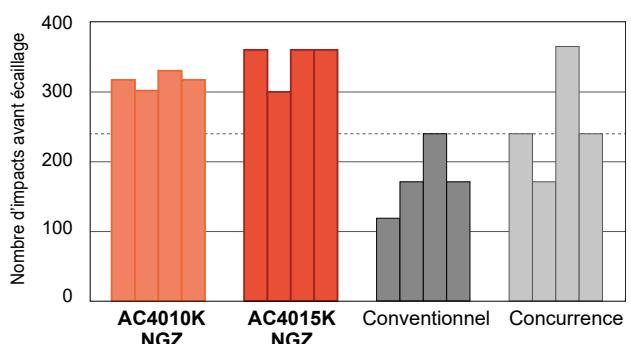
Après 4 min  
NGZ AC4015K



Après 6 min  
Concurrence

Matériau de travail : GG-25 Interrompue  
Plaquette de coupe : CNMG120408  
Conditions de coupe :  $v_c = 400$  m/min,  $f = 0,3$  mm/tr,  $a_p = 2,0$  mm, sous lubrification

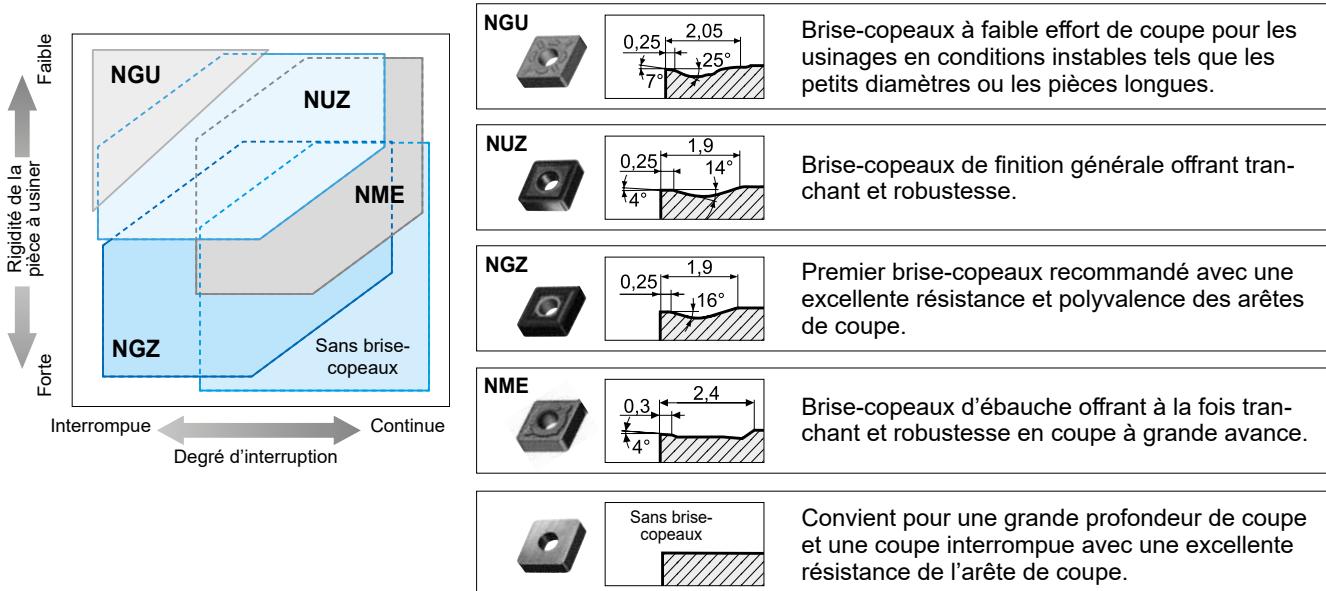
### Résistance à l'écaillage, fonte ductile (GGG)



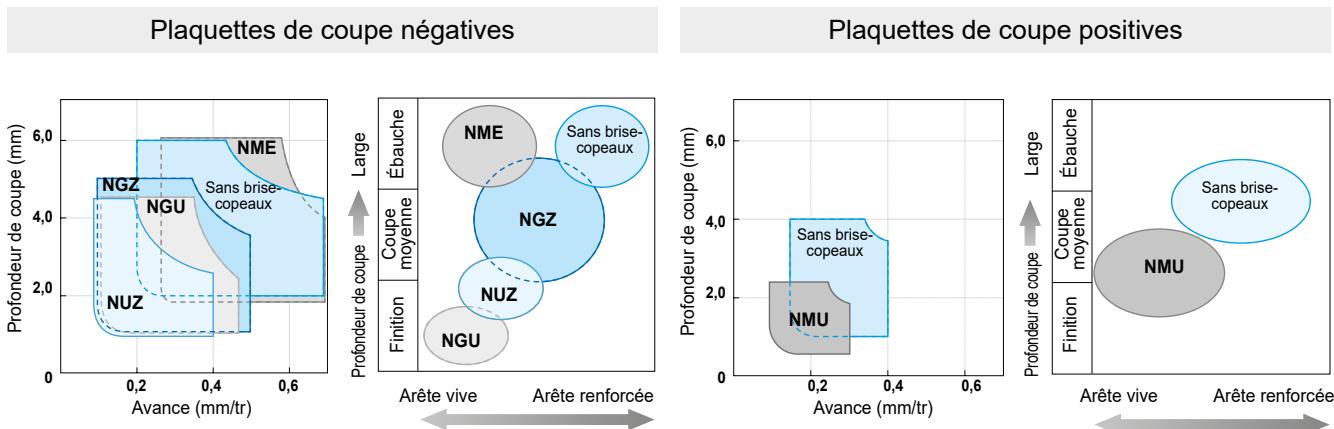
Matière à usiner : GGG-40,3 Interrompue  
Plaquette de coupe : CNMG120408  
Conditions de coupe :  $v_c = 450$  m/min,  $f = 0,3$  mm/tr,  $a_p = 1,5$  mm, sous lubrification

# Pour le tournage de la fonte AC4010K / AC4015K

## ■ Guide de sélection des brise-copeaux



## ■ Applications des brise-copeaux



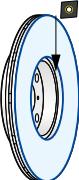
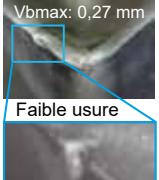
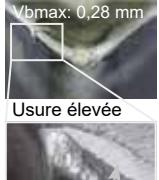
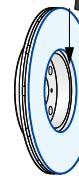
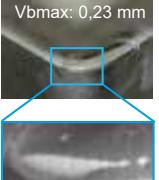
## ■ Conditions de coupe recommandées

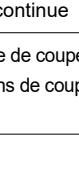
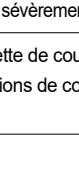
Min. - Optimum - Max.

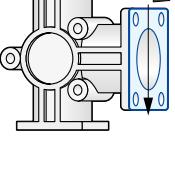
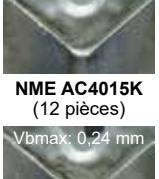
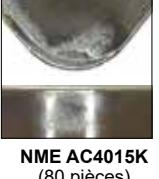
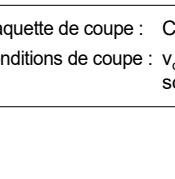
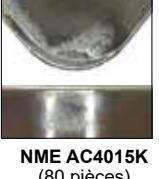
Matière à usiner	Processus de coupe	Nuances	Conditions de coupe		
			Profondeur de coupe (mm)	Vitesse d'avance (mm/tr)	Vitesse de coupe (m/min)
Fonte grise (GG-25)	Continue-Générale	<b>AC4010K</b>	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,25</b> -0,40	200- <b>400</b> -700
	Interrompu	AC4015K	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,30</b> -0,50	180- <b>300</b> -450
	Interrompue sévère	AC420K	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,30</b> -0,60	150- <b>200</b> -300
Fonte ductile (GGG-40,3)	Continu	AC4010K	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,25</b> -0,40	180- <b>300</b> -450
	Générale-Interrompu	<b>AC4015K</b>	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,30</b> -0,50	160- <b>250</b> -400
	Interrompue sévère	AC420K	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,30</b> -0,60	120- <b>170</b> -250
Fonte ductile haute résistance (GGG-70)	Continue	AC4010K	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,25</b> -0,40	160- <b>250</b> -400
	Générale-Interrompu	<b>AC4015K</b>	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,30</b> -0,50	140- <b>200</b> -350
	Interrompue sévère	AC420K	0,5- <b>2,0</b> -6,0	0,10- <b>0,30</b> -0,60	80- <b>150</b> -220

# Pour le tournage de la fonte AC4010K / AC4015K

## ■ Exemples d'application

Disque de frein, GG-25	AC4010K	Disque de freinage, GG-25	AC4015K
AC4010K a obtenu une durée de vie 1,4 fois plus longue.			
	  <b>NGZ AC4010K</b> (70 pièces)		  <b>NGZ AC4015</b> (35 pièces)
Angle aigu Dressage de la face, brute de coulée			
Plaquette de coupe : CNMG120408 Conditions de coupe : $v_c = 960$ m/min, $f = 0,75$ mm/tr, $a_p = 2,0$ mm, sous lubrification			
Angle obtus Dressage de la face brute de coulée			
Plaquette de coupe : CNMG120408 Conditions de coupe : $v_c = 960$ m/min, $f = 0,75$ mm/tr, $a_p = 2,0$ mm, sous lubrification			

Bague, GGG-80	AC4010K AC4015K	Boîtier différentiel, GGG-60	AC4010K AC4015K
Meilleure résistance à l'usure dans l'usinage de la fonte ductile à haute résistance.			
	 <b>NME AC4015K</b>		 <b>NGZ AC4015K</b> (60 pièces)
Coupe continue			
	 <b>NME AC4010K</b>		 <b>NGZ AC4010K</b> (45 pièces)
Concurrence Adhésion			
Plaquette de coupe : WNMG080412 Conditions de coupe : $v_c = 120$ m/min, $f = 0,25$ mm/tr, $a_p = 1,0\text{--}3,0$ mm, sous lubrification			
Coupe sévèrement interrompue			
Plaquette de coupe : WNMG080412 Conditions de coupe : $v_c = 250$ m/min, $f = 0,30\text{--}0,45$ mm/tr, $a_p = 2,0$ mm, sous lubrification			

Boîte de vitesse, GGG-50	AC4010K AC4015K	Volant d'inertie, GGG-40,3	AC4015K
1,2 fois la durée de vie combiné avec un brise-copeaux de type NME pour l'ébauche.			
	 <b>NME AC4015K</b> (12 pièces)		 <b>NME AC4015K</b> (80 pièces)
Coupe interrompue			
	 <b>NME AC4010K</b> (12 pièces)		 <b>Concurrence</b> (40 pièces)
Concurrence Écaillage			
Plaquette de coupe : CNMG120408 Conditions de coupe : $v_c = 220$ m/min, $f = 0,35$ mm/tr, $a_p = 1,5$ mm, sous lubrification			
Plaquette de coupe : WNMG120408 Conditions de coupe : $v_c = 230$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr, $a_p = 2,0$ mm, sous lubrification			

# Articles en stock



## Rhombique 80°

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	CNMG 120404 NLUW 120408 NLUW 120412 NLUW	● ● ●	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	CNMG 090304 NGU 090308 NGU	○ ○	○ ○	○ ○	9,525	3,18	3,81	0,4 0,8
	CNMG 090412 NGU	○ ○	○ ○	○ ○	9,525	4,76	3,81	1,2
	CNMG 120404 NGU 120408 NGU 120412 NGU 120416 NGU	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	CNMG 160608 NGU 160612 NGU 160616 NGU	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	CNMG 120408 NGUW 120412 NGUW	● ● ●	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	CNMG 120408 NME 120412 NME 120416 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	1,2 1,6
	CNMG 160608 NME 160612 NME 160616 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	CNMG 190612 NME 190616 NME 190624 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6 2,4
	CNMG 250924 NME	○ ○	○ ○	○ ○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120404 NUZ 120408 NUZ 120412 NUZ 120416 NUZ	● ● ● ●	○ ○ ○ ○	● ● ● ●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	CNMG 160608 NUZ 160612 NUZ 160616 NUZ	● ● ●	● ● ●	● ● ●	15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	CNMG 190612 NUZ 190616 NUZ	○ ○	○ ○	● ●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	CNMG 090408 NGZ 090412 NGZ	○ ○	○ ○	○ ○	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	CNMG 120404 NGZ 120408 NGZ 120412 NGZ 120416 NGZ	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	CNMG 160608 NGZ 160612 NGZ 160616 NGZ	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	CNMG 190612 NGZ 190616 NGZ	○ ○	○ ○	○ ○	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	CNMA 120404 120408 120412 120416	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	● ● ● ●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	CNMA 160608 160612 160616	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ● ●	15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	CNMA 190612 190616	○ ○	○ ○	● ●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6

## Rhombique 55°

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	DNMG 110404 NGU 110408 NGU 110412 NGU	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150404 NGU 150408 NGU 150412 NGU 150416 NGU	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	DNMG 150604 NGU 150608 NGU 150612 NGU 150616 NGU	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	DNMG 150408 NME 150412 NME 150416 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	DNMG 150608 NME 150612 NME 150616 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	6,35	5,16	0,8 1,2 1,6
	DNMG 150404 NUZ 150408 NUZ 150412 NUZ 150416 NUZ	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	DNMG 150608 NUZ 150612 NUZ 150616 NUZ	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	6,35	5,16	0,8 1,2 1,6
	DNMG 150404 NGZ 150412 NGZ	○ ○	○ ○	○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8

# Plaquettes de coupe de type négatif

## Rhombique 55°

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	DNMG 110408 NGZ 110412 NGZ	○ ○	○ ○	● ●	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	DNMG 150404 NGZ 150412 NGZ	○ ○	○ ○	○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 1,2
	DNMG 150604 NGZ 150608 NGZ 150612 NGZ	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMA 150404 150408 150412 150416	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	● ● ● ●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	DNMA 150608 150612 150616	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	12,7	6,35	5,16	0,8 1,2 1,6

## Type carré

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	SNMG 090304 NGU 090308 NGU	○ ○	○ ○	○ ○	9,525	3,18	3,81	0,4 0,8
	SNMG 120404 NGU 120412 NGU 120416 NGU	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	SNMG 150608 NGU 150612 NGU 150616 NGU	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	SNMG 120408 NME 120412 NME 120416 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	SNMG 150608 NME 150612 NME 150616 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	SNMG 190612 NME 190616 NME 190624 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6 2,4
	SNMG 250924 NME	○ ○	○ ○	○ ○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NUZ 120412 NUZ 120416 NUZ	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	SNMG 150612 NUZ 150616 NUZ	○ ○	○ ○	● ●	15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	SNMG 190612 NUZ 190616 NUZ	○ ○	○ ○	● ●	19,05	6,38	7,94	1,2 1,6
	SNMG 120408 NGZ 120412 NGZ 120416 NGZ	● ● ●	● ● ●	● ● ●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6
	SNMG 150612 NGZ 150616 NGZ	○ ○	○ ○	● ●	15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	SNMG 190612 NGZ 190616 NGZ	○ ○	○ ○	● ●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMA 120404 120408 120412 120416	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	● ● ● ●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	SNMA 150612 150616	○ ○	○ ○	● ●	15,875	6,35	6,35	1,2 1,6
	SNMA 190612 190616	○ ○	○ ○	● ●	19,05	6,35	7,94	1,2 1,6

## Type triangulaire

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	TNMG 160404 NGU 160408 NGU 160412 NGU 160416 NGU	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2 1,6
	TNMG 220404 NGU 220408 NGU 220412 NGU	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	TNMG 160408 NME 160412 NME 160416 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 220408 NME 220412 NME 220416 NME	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6

● Stock Europe      ○ Stock au Japon

# Plaquettes de coupe de type négatif

# Articles en stock



## Type triangulaire

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	TNMG 160404 NUZ	○	○					0,4
	160408 NUZ	●	●	●				0,8
	160412 NUZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	160416 NUZ	○	○					1,6
	160420 NUZ	○	○					2,0
	TNMG 220408 NUZ	○	○					0,8
	220412 NUZ	○	○		12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NUZ	○	○					1,6
	TNMG 160404 NGZ	○	○					0,4
	160408 NGZ	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGZ	○	○	●				1,2
	TNMG 220408 NGZ	○	○					0,8
	220412 NGZ	○	○		12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NGZ	○	○					1,6
	TNMA 160404	○	○					0,4
	160408	○	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412	○	○	●				1,2
	160416	○	●	○				1,6
	160420	○	○					2,0
	TNMA 220408	○	○					0,8
	220412	○	●	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416	○	●	○				1,6



## Type carré (sans trou)

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	SNMN 120408	○	○					0,8
	120412	○	○		12,7	4,76	-	1,2
	120416	○	○					1,6



## Type triangulaire (sans trou)

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	TNMN 160408	○	○					0,8
	160412	○	○		9,525	4,76	-	1,2
	160416	○	○					1,6



## Rhombique 35°

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	VNMG 160404 NGU	○	○					0,4
	160408 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	○	○					1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○					0,4
	160408 NUZ	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUZ	○	○					1,2
	VNMG 160404 NGZ	○	○					0,4
	160408 NGZ	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGZ	●	○	○				1,2
	VNMA 160404	○	○					0,4
	160408	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	160412	○	○					1,2
	160416	○	○					1,6
	VNMA 160408	○	○					0,4
	160412	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	160416	○	○					1,2
	VNMA 160408 NGUW	●			12,7	4,76	5,16	0,8
	VNMA 060408 NME	○	○					0,8
	060412 NME	○	○		9,525	4,76	3,81	1,2
	VNMG 080408 NME	○	○					0,8
	080412 NME	○	○		12,7	4,76	5,16	1,2
	080416 NME	○	○					1,6
	WNMG 080404 NUZ	○	○					0,4
	080408 NUZ	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUZ	●	○	○				1,2
	WNMG 080408 NGZ	○	○					0,4
	060412 NGZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	080408 NGZ	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGZ	○	●	●				1,2
	WNMA 080408	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412	○	●	●				1,2
	080416	○	●	●				1,6



## Type trigone

Forme	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	WNMG 080408 NLUW	●	●		12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NLUW	●						1,2
	WNMG 060404 NGU	○	○					0,4
	060408 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGU	○	○					1,2
	WNMG 080404 NGU	○	○					0,4
	080408 NGU	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGU	○	○					1,2
	WNMG 080408 NGUW	●			12,7	4,76	5,16	0,8
	060408 NME	○	○					0,8
	060412 NME	○	○		9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080408 NME	○	○					0,8
	080412 NME	○	○		12,7	4,76	5,16	1,2
	080416 NME	○	○					1,6
	WNMG 080404 NUZ	○	○					0,4
	080408 NUZ	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUZ	●	○	○				1,2
	WNMG 080408 NGZ	○	○					0,4
	060412 NGZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	080408 NGZ	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGZ	○	●	●				1,2
	WNMA 080408	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412	○	●	●				1,2
	080416	○	●	●				1,6

● Stock Europe

○ Stock au Japon

# Articles en stock

## Plaquettes de coupe de type positif

### Rhombique 80°

Forme	Angle d'attaque	Nº de cat.	Stock		Dimensions (mm)				
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	7°	CCMT 09T304 NLB 09T308 NLB	● ●			9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	CCMT 060204 NSU CCMT 09T304 NSU 09T308 NSU CCMT 120404 NSU 120408 NSU	● ● ●			6,35 9,525 12,7	2,38 3,97 4,76	2,8 4,4 5,5	0,4 0,8 0,4 0,4 0,8
	7°	CCMT 120412 NSK	● ●			12,7	4,76	5,5	1,2
	7°	CCMT 09T304 NMU 09T308 NMU	○ ○ ●			9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	CCMW 060204 CCMW 09T304 09T308	○ ○ ○			6,35 9,525	2,38 3,97	2,8 4,4	0,4 0,8
	11°	CPMT 080204 NMU 080208 NMU CPMT 090304 NMU 090308 NMU	○ ○ ○			7,94 9,525	2,38 3,18	3,4 4,4	0,4 0,8
	11°	CPMW 080204 080208 CPMW 090304 090308	○ ○ ○			7,94 9,525	2,38 3,18	3,4 4,4	0,4 0,8

### Rhombique 55°

	7°	DCMT 070208 NSU DCMT 11T304 NSU 11T308 NSU	● ●		6,35 9,525	2,38 3,97	2,8 4,4	0,8 0,4 0,8
	7°	DCMT 11T304 NMU 11T308 NMU	○ ○ ●		9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	DCMW 070204 070208 DCMW 11T304 11T308	○ ○ ○		6,35 9,525	2,38 3,97	2,8 4,4	0,4 0,8

### Type rond

	7°	RCMX 1003M0NRP RCMX 1204M0NRP RCMX 1606M0NRP	○ ○		10,0 12,0 16,0	3,18 4,76 6,35	3,6 4,2 5,2	- - -
--	----	--	-----	--	----------------------	----------------------	-------------------	-------------

### Type carré

	7°	SCMT 09T308 NSU SCMT 120408 NSU	● ●		9,525 12,7	3,97 4,76	4,4 5,5	0,8 0,8
	7°	SCMT 09T308 NMU SCMT 120408 NMU	○ ○ ●		9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	SCMW 09T308 SCMW 120408 120412	○ ○ ○		9,525 12,7	3,97 4,76	4,4 5,5	0,8 1,2

### Type triangulaire

Forme	Angle d'attaque	Nº de cat.	Stock			Dimensions (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Cercle inscrit	Épaisseur	Ø trou de vis	Rayon
	7°	TCMW 110204 110208	○ ○			6,35	2,38	2,8	0,4 0,8
	7°	TCMW 16T304 16T308 16T312	○ ○ ○			9,525	3,97	4,3	0,4 0,8 1,2
	7°	TCMT 110208 NSU TCMT 16T308 NSU	● ●			6,35	2,38	2,8	0,8
	7°	TCMT 16T312 NSK	●			9,525	3,97	4,3	1,2
	11°	TPMT 110304 NMU 110308 NMU	○ ○			6,35	3,18	3,4	0,4 0,8
	11°	TPMT 160404 NMU 160408 NMU	○ ○			9,525	4,76	4,4	0,4 0,8

### Rhombique 35°

	5°	VBMT 160404 NSU 160408 NSU	● ●		9,525	4,76	4,4	0,4 0,8
	5°	VBMT 160412 NSK	●		9,525	4,76	4,4	1,2
	5°	VBMW 160404 160408	○ ○		9,525	4,76	4,4	0,4 0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●		9,525	4,76	4,4	0,4

### Type carré (sans trou)

	11°	SPMN 090304 090308	○ ○		9,525	3,18	-	0,4 0,8
	11°	SPMN 120304 120308 120312	○ ○ ○		12,7	3,18	-	0,8 1,2

### Type triangulaire (sans trou)

	11°	TPMN 110304 110308	○ ○		6,35	3,18	-	0,4 0,8
	11°	TPMN 160304 160308 160312	○ ○ ○		9,525	3,18	-	0,8 1,2

● Stock Europe      ○ Stock au Japon



#### Siège européen

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
Konrad-Zuse-Str. 9, 47877 Willich/Germany

Tel. +49 2154 4992 0, Fax +49 2154 4992 161  
Info@SumitomoTool.com  
[www.SumitomoTool.com](http://www.SumitomoTool.com)



(France)  
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
Parc Technologique - CE 2924 LISSES  
22, Rue du Bois Chaland  
91029 EVRY CEDEX  
Tél. 01 - 69 89 83 83, Fax: 01 - 60 86 23 16  
contactfr@SumitomoTool.com  
[www.SumitomoTool.com](http://www.SumitomoTool.com)

